

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Weigh-Tronic, Inc.  
1000 Armstrong Drive  
Fairmont, MN 56031  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Weigh-Tronic, Inc.  
1000 Armstrong Drive  
Fairmont, MN 56031  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

WPI - 135

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 10 000

**Accuracy Class / Classe de precision: III, III HD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The device is an electronic digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The AC powered WPI-135 indicator is housed in a stainless steel enclosure. The front panel consists of a display, a hard and soft keyboard. This device may operate as a single interval or as a multiple interval indicator. It is capable of multiple scale interface with up to eight scales and the capability of displaying and printing a total weight of all eight scales. Four scales can be viewed simultaneously.

### DISPLAY

The display uses a vacuum fluorescent dot graphic display. It can demonstrate graphic, words and numbers. Graphics and alphanumeric characters can be displayed simultaneously.

Annunciators are: motion,  $\overset{\vee}{\underset{\vee}{0}}$  (center of zero), units (kg, g, lb % oz) and more.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral numérique électronique qui, une fois relié à des éléments de pesage approuvés et compatibles constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

L'indicateur WPI-135, alimenté au courant alternatif, est logé dans un boîtier en acier inoxydable. Le devant comporte un afficheur, un clavier préprogrammé et un clavier programmable. Il peut fonctionner à simple intervalle ou à intervalles multiples. Son interface multi-échelles permet d'afficher et d'imprimer le poids total en huit échelles différentes. Quatre échelles peuvent être affichées simultanément.

### AFFICHAGE

L'affichage se fait sur un écran graphique par points électroluminescent sous vide. Il peut représenter des graphiques, des lettres et des chiffres. Les graphiques et les caractères alphanumériques peuvent être affichés simultanément.

Les voyants sont : mouvement,  $\overset{\vee}{\underset{\vee}{0}}$  (centre du zéro), unités de mesure (kg, lb, %, oz) et autres.

**CONTROL KEYS**

The front panel keys are of two types: a 19 button hard keys and five soft keys. Hard keys are labelled directly and soft keys are labelled F1 to F5 that appear at the bottom of the display. Soft key function varies at different times and their labels change as required.

The operator controls are performed via the hard and soft keys. In the weighing mode the hard keys permit the following choices among others:

SELECT	used with repeatedly pressing to scroll through the available weight reading displays (eg. gross, net, tare, minimum, maximum, etc.).
UNITS	used to scroll through the units of measure (kg, g, lb and oz)
PRINT	used to send data to a connected printer
TARE	used to enter a tare weight. Pressing select often will show the net display mode.
ZERO	used to zero the indicator
ESC	used to back out of menus or to cancel a numeric entry
CE	used to clear values from the display
ENTER	used to enter a keyed in value or to accept a displayed choice
0 - 9	used to enter a numeric value
!	used to enter a decimal point

**TOUCHES DE COMMANDE**

Il y a deux sortes de touches sur le devant : 19 touches préprogrammées et 5 touches programmables. Les touches préprogrammées portent un nom prédéterminé inscrit directement sur l'afficheur et les touches programmables sont étiquetées F1 à F5. Comme la fonction des touches programmables peut varier selon les applications, on peut en changer le nom au besoin.

L'utilisateur peut faire des entrées avec les touches programmables et les touches préprogrammées. En mode pesage, les touches préprogrammées permettent, entre autres, de faire les choix suivants :

SELECT	par enfoncement à répétition, sert à faire défiler les lectures de poids disponibles (p. ex. brut, net, tare, minimum, maximum, etc.)
UNITS	sert à faire défiler les unités de mesure (kg, g, lb et oz).
PRINT	sert à transmettre des données à une imprimante.
TARE	sert à l'entrée d'un poids de tare. En appuyant à répétition sur SELECT, on peut voir le mode d'affichage net.
ZERO	sert à remettre l'indicateur à zéro.
ESC	sert à sortir des menus ou à annuler une entrée numérique.
CE	sert à effacer les valeurs affichées.
ENTER	sert à valider une valeur entrée ou à accepter un choix affiché.
0 - 9	sert à l'entrée de valeurs numériques.
!	sert à l'entrée d'un point décimal.

## SOFT KEYS

Soft keys functions are not fixed. Invariably, their functions differ as the mode of operation change or as the program for a specific setup change.

Five soft keys are found below the display. A label for each active key appears as required during an operation in the display directly above it. Although, there are only five key labels available at one time programs can be created that enable one key to access another level of operation with five more key names and functions.

## COMMUNICATION

RS232

## SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are secured by screwing a nylon cap nut in the hole and threading a wire security seal through two stainless steel cap nuts and the nylon cap nut. By securing access through this sealing mode switch (S1) hole in the rear panel of the device, prevents anyone from the calibration switch.

To access the status of the calibration switch (S1) enter the user mode by holding the "ESCAPE" key for 5 seconds. Key in the user password "111" and press the "ENTER" key. From the user menu, select "View" and "Seal". The screen will display whether the indicator is "Sealed" or "Unsealed".

Press the seal switch (S1-calibration switch) to change the seal state, or press the "Enter" key to accept the seal state. Press "Exit", "Exit" to return to the normal weighing mode.

## TOUCHES PROGRAMMABLES

Les touches programmables n'ont pas de fonctions fixes. Plus précisément, leurs fonctions peuvent être modifiées selon le mode de fonctionnement ou selon le programme pour une configuration particulière.

Il y a cinq touches programmables sous l'afficheur. Le cas échéant, le nom de chaque touche active apparaît sur l'afficheur directement au-dessus de celle-ci. Même s'il n'y a que cinq noms disponibles en même temps, des programmes peuvent être créés qui permettent à une touche d'accéder à un autre niveau d'opérations avec cinq autres noms et cinq autres fonctions.

## COMMUNICATION

RS232

## SCELLAGE

On verrouille les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration en vissant un écrou borgne en nylon dans le trou et en enfilant un fil métallique de sécurité dans deux écrous borgnes en acier inoxydable et un écrou borgne en nylon. En bloquant l'accès au sélecteur de mode de scellement (S1) par le trou de réglage à l'arrière de l'indicateur, on empêche quiconque d'activer le commutateur d'étalonnage.

Pour connaître le statut du commutateur d'étalonnage (S1), accéder au mode d'utilisation en appuyant sur la touche ESCAPE pendant cinq secondes. Entrer le mot de passe de l'utilisateur (111) et appuyer sur ENTER. À parti du menu, choisir VIEW (voir) et SEAL (scellé). L'afficheur indiquera si l'indicateur est scellé ou non.

Appuyer sur le commutateur de scellement (commutateur d'étalonnage S1) pour basculer du mode scellé au mode non scellé, ou appuyer sur ENTER pour confirmer le mode scellé. Appuyer sur EXIT, EXIT pour revenir au mode de pesage normal.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

**Tested by NTEP**

**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examineur d'approbations complexes  
Tél (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

**Vérifié par NTEP**



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **DEC 21 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>