

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Digi Matex Inc.  
80 Oak Street  
Norwood, NJ 07648  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Digi Matex Inc.  
80 Oak Street  
Norwood, NJ 07648  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

DI 470

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 6 000

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

The approved device is an AC powered electronic weight indicator housed in a stainless steel enclosure.

### **DESCRIPTION**

L'appareil est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a et logé dans un boîtier en acier inoxydable.

### **DISPLAY**

The DI 470 model has a display front panel consisting of a keypad and a vacuum fluorescent display (VFD). The (VDF) display shows weight, minimum and maximum and a LED bar graph showing under and over range. Annunciators are:  $\div 0^2$  (center of zero), Tare, Net, kg, g, lb, and oz.

### **AFFICHEUR**

Le panneau indicateur avant du modèle DI 470 est composé d'un clavier et d'un afficheur fluorescent sous vide (AFV). L'afficheur (AFV) indique le poids minimum et maximum et comporte un graphique à barres à DEL qui affiche les données inférieures à la plage et les dépassements de plage. Les voyants sont :  $\div 0^2$  (centre du zéro), tare, net, kg, g, lb et oz.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via a nineteen button keyboard that allows the following choices among others:

0 - 9	numeric keys for tare entries and numeric values;
$\div 0^2$	used to reset display to zero;
MIN	used to enter the minimum weight range set point;
MAX	used to enter the maximum weight range set point;
*	used to send data with RS-232 and to store specs in program mode;
$\uparrow$	used to turn on and off the power to the display;
%	used to min and max percent set point and to exit specs mode;
C (clear key)	used to clear data in display;
>T<	used to set and clear tare weight;
kg/lb	used to toggle between kg or lb, or g and oz.

**COMMUNICATIONS**

RS-232

**TOUCHES FONCTION**

Les commandes données par l'opérateur sont exécutées au moyen d'un clavier de dix-neuf touches. Les choix possibles comprennent :

0 - 9	touches numériques pour les entrées de tares et de valeurs numériques;
$\div 0^2$	sert à remettre l'afficheur à zéro;
MINI	sert à entrer le minimum de la plage de poids;
MAX	sert à entrer le maximum de la plage de poids;
*	sert à l'envoi des données par le port RS-232 et au stockage des spécifications en mode de programmation;
$\uparrow$	sert à allumer et à éteindre l'afficheur;
%	sert à entrer les points de consigne minimum et maximum en pourcent et à sortir du mode des spécifications;
C	sert à effacer les données affichées;
>T<	sert à initialiser et à effacer la tare;
kg /lb	sert à basculer entre kg et lb, ou g et oz.

**COMMUNICATIONS**

RS-232

**SEALING**

Means of adjustment and configuration parameters are sealed by using a wire security seal threaded through the three drilled screws on the back of the indicator that hold a plate that secures the load cell cable from the weighing element. This prevents access to a switch for the setup and calibration modes. Also, the device has an additional cover that goes over the whole area on the back of the indicator to cover up the wiring. This cover that is shaped like a trough can be wire sealed by three (3) additional drilled head screws.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

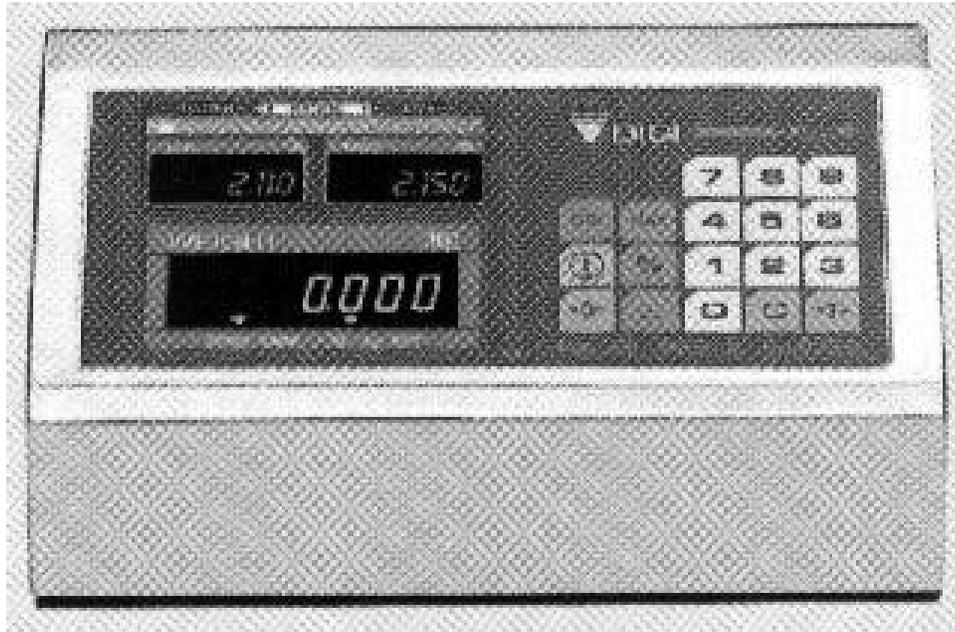
**SCELLAGE**

Les organes de réglage et de configuration des paramètres sont scellés à l'aide d'un fil métallique de plombage enfilé dans les trois vis percées qui retiennent une plaque à l'arrière de l'indicateur. Cette plaque protège le câble de la cellule de pesage de l'élément de pesage et empêche l'accès à l'interrupteur des modes de configuration et d'étalonnage. Le dispositif est muni d'un couvercle supplémentaire qui recouvre tout l'arrière de l'indicateur, notamment les câbles. Ce couvercle peut être scellé par trois vis à tête percée en forme de conduit de filerie supplémentaires.

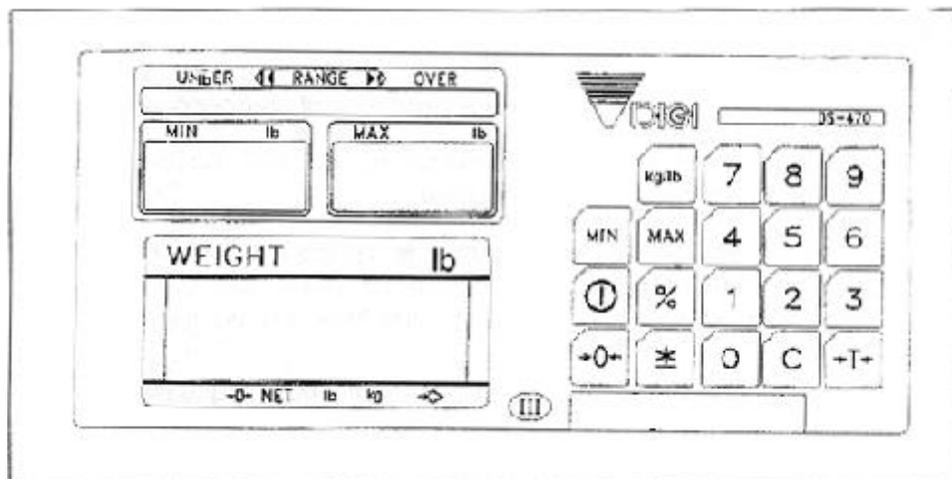
**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

Verifie par NTEP



**DI 470**



**DI 470**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 15 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>