

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench/Platform Scale

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, OH 430856
USA

MANUFACTURER

Mettler Toledo Gmbh
Unter Dem Malesfelsen 34
D-72458 Albstadt
Germany

MODEL(S)/MODÈLE(S)

KA**
KB**.*
KCC***
K...***
KCS***

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Balance de table / à plate-forme électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

See "Summary Description" / Voir "description sommaire"

Accuracy Class / Classe de précision: II or/ou III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic bench/platform scale that, when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The base frame is constructed of stainless steel and can be levelled by means of four adjustable feet and a bullseye level.

Weight is sensed by a magnetic force restoration (MFR) load cell. An internal load cell lever system is realized by a "Monoblock" measuring cell. Metrological functions and A/D processing is accomplished via the "Monoblock" system.

When the device is interfaced to a compatible indicator, all metrological functions will be achieved by the "Monoblock" load cell. In these configurations the indicator will take the place of a remote display terminal.

The Pikbrick 32 or the Tbrick 32 are used on the KA32 base with (n_{\max} 32000). The Pikbrick 15 or the Tbrick 15 (n_{\max} 15000) are used on all other "K" series devices.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est une balance électronique de table/à plate-forme qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le bâti est fait d'acier inoxydable et peut être mis au niveau au moyen de quatre pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau.

Une cellule de pesage à restauration par force magnétique (RFM) détecte le poids. Un système de levier interne de cellule de pesage est réalisé par la cellule "Monoblock". Les fonctions métrologiques et le traitement A/N s'effectuent grâce au système Monoblock.

Quand l'appareil est relié à un indicateur compatible, l'utilisation de toutes les fonctions métrologiques se fait au moyen de la cellule de pesage Monoblock. Pour de telles configurations, l'indicateur agit à titre de terminal d'affichage à distance.

La cellule Pikbrick 32 ou Tbrick 32 est utilisée sur le socle du module KA32 (n_{\max} 32000), et la cellule Pikbrick 15 ou Tbrick 15 (n_{\max} 15000) sert pour tous les autres appareils de série K.

SUMMARY DESCRIPTION / DESCRIPTION SOMMAIRE						
Models/ Modèles	Interval(s)/ Intervalle(s)	Max	e_{min}	d	Class/ Classe	Platform Size (mm)/ Dimensions de la plate- forme (mm)
KA15	Single/Simple	15 kg	0.001 kg	0.0001 kg	II	280 x 350
KA15	Single/Simple	15 kg/30 lb	0.001 kg/0.002 lb	0.001 kg/0.002 lb	III	280 x 350
KA15	Multi	3/6/15 kg	0.001/.002/.005 kg	0.001/.002/.005 kg	III	280 x 350
KA15	Multi	6/15/30 lb	0.002/.005/.01 lb	0.002/.005/.01 lb	III	280 x 350
KA32	Single/Simple	32 kg	0.001 kg	0.0001kg	II	280 x 350
KA32	Single/Simple	32 kg/70 lb	0.001 kg/0.002 lb	0.001 kg/0.002 lb	III	280 x 350
KA32	Multi	6/15/32 kg	0.001/.002/.005 kg	0.001/.002/.005 kg	III	280 x 350
KA32	Multi	12/30/70 lb	0.002/.005/.01 lb	0.002/.005/.01 lb	III	280 x 350
KB60.2	Single/Simple	60 kg	0.01 kg	0.001 kg	II	400 x 500
KB60.2	Single/Simple	60 kg/120 lb	0.01 kg/0.02 lb	0.01 kg/0.02 lb	III	400 x 500
KB60.2	Multi	15/30/60 kg	0.005/.01/.02 kg	0.005/.01/.02 kg	III	400 x 500
KB60.2	Multi	30/60/120 kg	0.01/.02/.05 lb	0.01/.02/.05 lb	III	400 x 500
KCC150	Single/Simple	150 kg	0.01 kg	0.001kg	II	600 x 800
KCC150	Single/Simple	150 kg/300 lb	0.02 kg/0.05 lb	0.02 kg/0.05 lb	III	600 x 800
KCC150	Multi	30/60/150 kg	0.01/.02/.05 kg	0.01/.02/.05 kg	III	600 x 800
KCC150	Multi	60/150/300 lb	0.02/.05/0.1 kg	0.02/.05/0.1 kg	III	600 x 800
K...300	Single/Simple	300 kg/600 lb	0.05 kg/0.1 lb	0.05 kg/0.1 lb	III	See Note 1 / Voir Nota 1
K...300	Multi	60/150/300 kg	0.02/.05/0.1 kg	0.02/.05/0.1 kg	III	See Note 1 / Voir Nota 1
K...300	Multi	150/300/600 lb	0.05/0.1/0.2 lb	0.05/0.1/0.2 lb	III	See Note 1 / Voir Nota 1
KC600	Single/Simple	600 kg	0.1 kg	0.01 kg	II	800 x 1000

KCS600	Single/Simple	600 kg	0.1 kg	0.01 kg	II	800 x 800
K...600	Single/Simple	600 kg/1200 lb	0.1 kg/0.2 lb	0.1 kg/0.2 lb	III	800 x 800
K...600	Multi	150/300/600 kg	0.05/0.1/0.2 kg	0.05/0.1/0.2 kg	III	800 x 800
K...600	Multi	300/600/1200 lb	0.1/0.2/0.5 lb	0.1/0.2/0.5 lb	III	800 x 800

Note₁: “K...” where “...” indicates a suffix that determines platform size as noted on the series configuration.

Platter Sizes:

KCS 300: 800 x 800 mm
 KCC 300: 600 x 800 mm
 KC300: 800 x 1000 mm
 KD600: 1000 x 1250 mm

Note₂: All Class II platforms are in kg and all Class III platforms can be in kg or lb.

The “K” series utilizes four different types of “Monoblock” load cells: they are the Pikbrick 15, Tbrick 15, Pikbrick 32 and Tbrick 32. The Pikbrick 32 or Tbrick 32 is used on the KA32 base with (n_{max} 32000). The Pikbrick 15 or Tbrick 32 (n_{max} 15000) is used on all other “K” series devices

TEMPERATURE RANGE:

For Class II devices: 0° to/à 40°C
 For Class III devices: -10° to/à 40°C

SEALING

Sealing of these devices is not required since the calibration and configuration must be done from the indicating element.

REVISION

The purpose of revision 1 is to add the Tbrick type load cell.

Nota₁: “K...” où “...” est le suffixe qui donne les dimensions de la plate-forme, comme l’indique la configuration de la série.

Dimensions du plateau:

KCS 300 : 800 x 800 mm
 KCC 300 : 600 x 800 mm
 KC300 : 800 x 1000 mm
 KD600 : 1000 x 1250 mm

Nota₂: Les plates-formes de classe II sont en kg et les plates-formes de classe III peuvent être en kg ou en lb.

Les appareils de série K fonctionnent avec quatre types de cellules de pesage Monoblock: Pikbrick 15, Tbrick 15, Pikbrick 32, et Tbrick 32. La cellule Pikbrick 32 ou Tbrick 32 est utilisée sur le socle du module KA32 (n_{max} 32000), et la cellule Pikbrick 15 ou Tbrick 15 (n_{max} 15000) sert pour tous les autres appareils de série K.

PLAGE DE TEMPÉRATURES

Pour les appareils de Class II: 0° to/à 40°C
 Pour les appareils de Class III: -10° to/à 40°C

SCELLAGE

Le scellage de ces appareils n’est pas nécessaire, car leur étalonnage et leur configuration doivent être effectués à partir de l’élément indicateur.

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter le type de cellule de pesage Tbrick.

EVALUATED BY

AM-5406

Milton G. Smith

AM-5406 Rev. 1:

Kiana Khosravi / Pierre de Bassecourt

Approvals Examiners

Tel: (613) 952-0639

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

AM-5406

Milton G. Smith

AM-5406 Rev. 1:

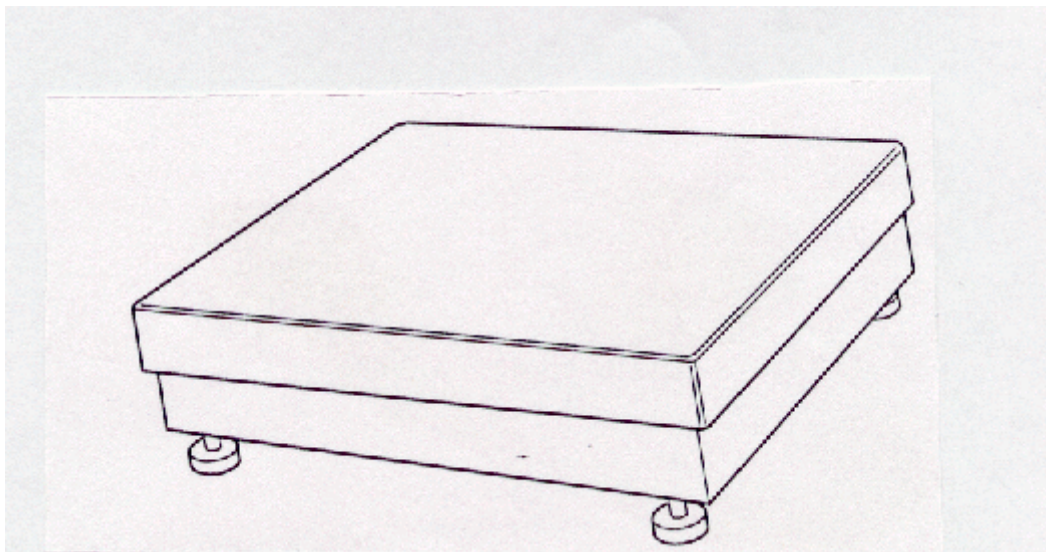
Kiana Khosravi / Pierre de Bassecourt

Examineurs d'approbations

Tél. : (613) 952-0639

Télec. : (613) 952-1754

Testé par NTEP



Typical Model / modèle typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, Eng.
Vice- President
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Vice-président
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **AUG 28 2003**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>