

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

GWT Global Weighing Technologies
5510 Old Ellis Pointe
Suite 200
Roswell, GA 30076
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GWT Global Weighing Technologies
Meiendorfer Str.205
Hamburg 22145
Germany

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

PR1713

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de precision: III/III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

This device is an electronic weight indicator that is enclosed in a stainless steel housing. This housing is suitable for table top installation, wall or panel mounting. The front panel features a display and an alpha-numeric keyboard with 31 keys. There are no unit switches and the unit of use must be configured before use. Units allowed are kilogram (kg), gram (g), pound (lb) and (metric ton) t.

DISPLAY

The model PR-1713 has a green vacuum fluorescent display. The weight display (top section) is indicated by seven digits for weight, dimension and status. The dialogue display (bottom section) is indicated by two (2) rows, each with 20 dot matrix characters for text.

Annunciators are among others: -- (no motion), ÷0² (gross or net zero), G or B (gross weight), T (tare weight) and NET (net weight).

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est un indicateur pondéral électronique, logé dans un boîtier en acier inoxydable, qui peut être monté sur une table, un mur ou un panneau. Le devant comporte un afficheur et un clavier alphanumérique de 31 touches. Il n'y a pas de bouton pour les unités de mesure et l'unité choisie doit être configurée avant l'utilisation. Les unités approuvées sont le kilogramme (kg), le gramme (g), la livre (lb) et la tonne métrique (t).

AFFICHEUR

Le modèle PR-1713 est muni d'un afficheur fluorescent vert, sous vide. La section supérieure à sept chiffres permet d'afficher le poids, la dimension et l'état. La zone de dialogue (section inférieure) comprend deux (2) rangées comportant chacune 20 caractères à matrice de points pour le texte.

Parmi les voyants disponibles on compte entre autres: -- (pas de mouvement), ÷0² (zéro brut ou net), G ou B (poids brut), T (tare) et NET (poids net).

FUNCTION KEYS

The PR-1713 model has a 31 button keypad that allows the following choices among others:

TOUCHES DE FONCTIONS

Le module PR 1723 a un clavier de 31 touches qui permet, entre autres, les choix suivants:

Symbol / symbole	Description
	Used to show gross weight as long as this key is pressed / affiche le poids brut aussi longtemps qu'on appuie sur la touche.
	Used to show tare weight as long as the key is pressed / affiche la tare aussi longtemps qu'on appuie sur la touche.
	Used to start print program or print out key for additional or selfprogrammed programs / sert à lancer le programme d'impression, ou l'impression de programmes supplémentaires ou autoprogrammés.
	Used to set and reset tare / sert à établir ou à rétablir la tare.
	Used to zero scale / sert à mettre la balance à zéro.
	The soft keys (three) are used for menu selection on the alphanumeric display / les touches de fonctions programmables (trois) sont utilisées pour la sélection du menu sur l'afficheur alphanumérique.
	These scroll keys (two) are used for selection from a list / ces touches de défilement (deux) sont utilisées pour la sélection à partir d'une liste.
MORE	Used for displaying further menu items / sert à l'affichage d'autres articles du menu.
QUIT	Used for exiting an entry or menu, or to continue at the next higher menu level / sert à mettre fin à une entrée ou à un menu, ou pour continuer au prochain niveau supérieur du menu.
	Cursor keys (two) used for moving the cursor during numeric text editing / les deux touches du curser servent à bouger le curser au cours de l'édition d'un texte numérique.
	Enter key used for completing entries / la touche d'entrée sert à introduire les données.
5	Back-space key used when alphanumeric editing / la touche d'espace arrière sert à l'édition alphanumérique.
STOP	Used for stopping a running batch process / sert à interrompre un procédé en cours.

Symbol / symbole	Description
F1, F2, F3	Function keys (three) are used for additional or self-programmed programs / les (trois) touches de fonction programmable servent pour des programmes supplémentaires ou auto-programmés.
0-9	Alpha numeric keys are used for entering numeric values or entering texts / touches alphanumériques servent à entrer des valeurs numériques ou du texte.
.	To enter decimal or to enter text / sert à entrer des décimales ou du texte.

POWER SUPPLY

120 VAC/240 VAC

COMMUNICATIONSRS-232, RS-485, Ethernet, ProfiBus, DeviceNet,
CanBus**SEALING**

Access to calibration and configuration setup mode is protected by threading a wire security seal through two drilled head screws inserted on the front of the indicator. The calibration switch is located on the main board must be in the off position before a paper seal is placed over it.

To access the status of the calibration switch, if setup menu is not on the display, press the "More" key. "Setup" appears, then press the arrow under "Setup". "Calibration" appears, press the Enter key. If the calibration switch is in the off position "Can not calibrate jumper is closed" appears. To exit, press the Quit key.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

120 VAC/240 VAC

COMMUNICATIONSRS-232, RS-485, Ethernet, Profibus, DeviceNet,
CanBus**SCELLAGE**

L'accès aux modes d'étalonnage et de configuration est interdit au moyen d'un scellé de sécurité constitué d'un fil inséré dans les deux vis à tête plate situées à l'avant de l'indicateur. L'interrupteur d'étalonnage dont est pourvue la carte-mère doit être en position d'arrêt avant que le scellé de papier ne soit posé par dessus.

Pour vérifier la position de l'interrupteur d'étalonnage, si le menu de configuration n'est pas affiché, appuyer sur la touche *More*. Quand *Setup* apparaît, appuyer sur la flèche située au-dessous, puis, lorsque *Calibration* apparaît, enfoncer la touche *Enter*. Si l'interrupteur d'étalonnage est en mode d'arrêt, l'expression *Can not calibrate jumper is closed* (Impossible d'étalonner - cavalier fermé) s'affichera. Utiliser la touche *Quit* pour quitter.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Télécopieur: (613) 952-1754

Vérifié par NTEP



Modèle PR1713 Model

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 26 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>