

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance à plate-forme électronique

APPLICANT

GSE/General Weighing Systems
914 SE 14th Place
Cape Coral, Florida, 33990-3088
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GSE/General Weighing Systems
914 SE 14th Place
Cape Coral, Florida, 33990-3088
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

PROVEX

RATING/ CLASSEMENT

Max:1000 kg (2000 lb) e_{\min} : 0.5 kg (1 lb)

Max:500 kg (1000 lb) e_{\min} : 0.5 kg (0.5 lb)

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

The device is an electronic platform scale that when interfaced with an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

CATÉGORIE

L'appareil est une balance à plate-forme électronique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondérale compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

The weighbridge can be fabricated from carbon steel or stainless steel, it's size varies between 30" x 30" or 36" x 36".

Four shear beam celtron (SOB) load cells with capacities from 1000 lb to 2500 lb, depending on the scale capacity, are positioned one at each corner of the device. Each load cell is securely bolted to the main frame.

The device, that is fitted with four (4) levelling feet adjustable from the top of the device, can be mounted permanently to the floor with or without ramps.

DESCRIPTION

Le châssis récepteur est construit à partir d'acier au carbone ou d'acier inoxydable, et elle mesure entre 30 pi sur 30 pi ou 36 pi x 36 pi.

Quatre cellules de pesage de cisaillement celtron (SOB), d'une capacité allant de 1000 lb à 2500 lb, variant selon la capacité de la balance, sont situées une à chaque coin de l'appareil. Chacune des cellules est solidement vissée au châssis principal.

La balance, qui est équipée de quatre (4) pieds de nivellement réglables à partir du dessus de l'appareil, peut être fixée au plancher en permanence avec ou sans rampes d'accès.

SEALING

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box mounted under the left side of the device. The device will be sealed with a combination of wire and lead seal from ready access.

SCELLAGE

Les câbles d'interface provenant de la cellule de pesage pénètrent dans la boîte de jonction par la gauche, au dessous de l'appareil, lequel sera scellé au moyen d'un plomb et d'un fil métallique pour empêcher l'accès.

REVISION

The purpose of revision 1 is to add information on the accuracy class, to add platform weighbridge sizes.

EVALUATED BY

Milton G. Smith

Revision 1:

Kiana Khosravi

Approvals Examiner

Tel: (613) 946-1074

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter de l'information sur la classe de précision, à ajouter les dimensions du châssis récepteur.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith

Révision 1:

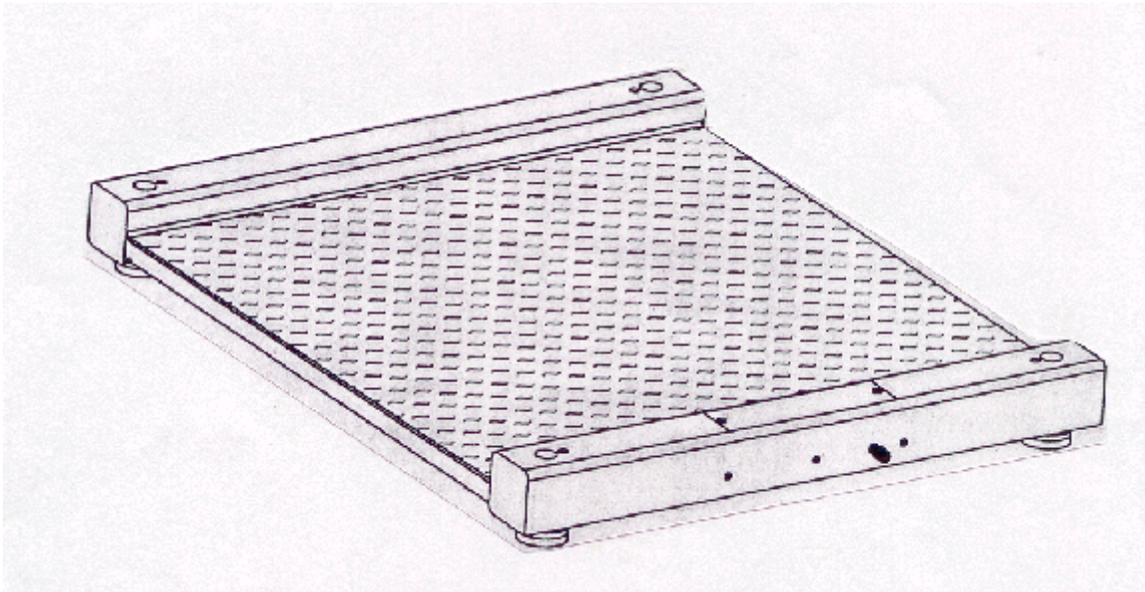
Kiana Khosravi

Examinatrice d'approbations

Tél. : (613) 946-1074

Télécopieur. : (613) 952-1754

Testé par NTEP



Typical model / Modèle typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 11 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>