

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Platform Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance de plate-forme électronique

**APPLICANT**

GSE/General Weighing Systems  
914 SE 14<sup>th</sup> Place  
Cape Coral, Florida, 33990-3088  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

GSE/General Weighing Systems  
914 SE 14<sup>th</sup> Place  
Cape Coral, Florida, 33990-3088  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

PROVEX

**RATING/ CLASSEMENT**

Max:	$e_{min}$ :	$n_{max}$ :
1000 kg (2000 lb)	0.5 kg (1 lb)	2000
500 kg (1000 lb)	0.5 kg (0.5 lb)	2000

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATEGORY**

### **CATÉGORIE**

The device is an electronic low-profile platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator forms a weighing system.

L'appareil est une balance à plate-forme électronique surbaissée qui constitue un ensemble de pesage lorsqu'elle est couplée à un indicateur pondéral approuvé et compatible.

### **DESCRIPTION**

### **DESCRIPTION**

The weighbridge can be fabricated from carbon steel or stainless steel. The load cells will vary in capacities to that of the scale. Four shear beam celtron (SOB) load cell(s) with capacities from 1000 lb to 2500 lb are positioned one at each corner of the device. Each load cell is securely bolted to the main frame.

Le châssis récepteur est constitué d'acier au carbone ou d'acier inoxydable. La capacité des cellules de pesage varie en fonction de celle de la balance. Une cellule de pesage de cisaillement celtron (SOB), d'une capacité allant de 1000 lb à 2500 lb, est située à chaque coin de l'appareil. Chacune des cellules est solidement vissée au châssis principal.

The device is fitted with four (4) adjustable levelling feet adjustable from the top of the device. These devices can be mounted permanently to the floor with or without ramps.

La balance, qui est équipée de quatre (4) pieds de nivellement réglables à partir du dessus de l'appareil, peut être fixée au plancher en permanence avec ou sans rampes d'accès.

### **SEALING**

### **SCELLAGE**

Signal cables from the load cell(s) lead to a sealable junction box mounted under the left side of the device. The device will be sealed with a combination of wire and lead seal from ready access.

Les câbles d'interface provenant de la cellule de pesage pénètrent dans la boîte de jonction par la gauche, au dessous de l'appareil, lequel sera scellé au moyen d'un plomb et d'un fil métallique pour empêcher l'accès

**EVALUATED BY**

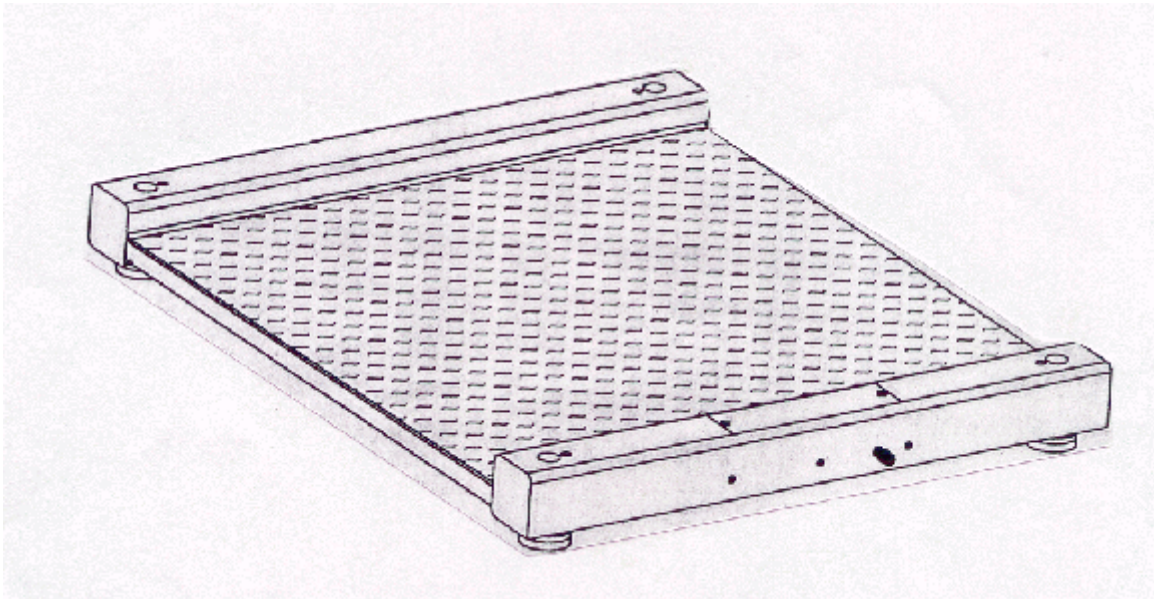
Milton G. Smith  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith  
Examineur d'approbations complexes  
Tél. : (613) 952-0656  
Télééc. : (613) 952-1754

Testé par NTEP



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **AUG 3 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>