



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weighing and Load Receiving Element

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rice Lake Weighing System
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin 54868
United States / États-Unis

MANUFACTURER

FABRICANT

Shanghai Teraoka Electronic Co. Ltd
Tin Lin Industry Development Zone
Jim Chan County
Shanghai 201505 China

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

SS-L
ST-L
SU-L
S-*xy

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
S-SK60 S-TK60 S-UK60	M	III	60 kg	600 lb	---	---	0.02 kg	5°C to/à 40°C
S-SK150 S-TK150 S-UK150			150 kg				0.05 kg	
S-TK300			300 kg	1200 lb			0.1 kg	
SS-L			50 lb	60 lb			0.01 lb	
S-SL60			60 lb				0.02 lb	
S-SL150 S-TL150 S-UL150			150 lb	600 lb			0.05 lb	
S-SL300 S-TL300 S-UL300			300 lb				0.1 lb	
ST-L S-TL500 S-UL500			500 lb				0.1 lb	
SU-L			1000 lb	1200 lb			0.2 lb	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model name S-*xy: / Dans le nom de modèle S-*xy :

* can be S, T or U and represents the platter size. See Section 3, Table 3. / * peut être S, T ou U et dénote la grandeur du plateau. Voir le tableau 3 à la partie 3.

x can be: / x peut être :

K = kg

L = lb

y represents the maximum weighing capacity / y désigne la portée de pesage maximale

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "- - -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "- - -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models/Modèles →	SS-L S-Sxy	ST-L S-Txy	SU-L S-Uxy
General / Générales			
NA/s.o.			
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
NA/s.o.			
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
NA/s.o.			
Customer's Display / Affichage destiné aux clients			
NA/s.o.			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
NA/s.o.			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	SS-L S-Sxy	ST-L S-Txy	SU-L S-Uxy
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	33.0 cm x 43.2 cm (13 in/po x 17 in/po)	43.2 cm x 53.3 cm (17 in/po x 21 in/po)	61.0 cm x 71.1 cm (24 in/po x 28 in/po)
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---		
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①②③ Carbon Steel and Stainless Steel / Acier au carbone et acier inoxydable ④ Stainless Steel / Acier inoxydable		
Level/Niveau	X		
Adjustable Feet/Pieds réglables	X		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models/Modèles →	SS-L S-Sxy	ST-L S-Txy	SU-L S-Uxy
Stops/Butées	X		
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	①		
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②		
Number of Modules/Nombre de modules	---		
Module Dimensions/ Dimensions du module	---		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1		
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	---		
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)		
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①		
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models/Modèles →	SS-L S-Sxy	ST-L S-Txy	SU-L S-Uxy
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique		---	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3		---	
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre		---	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	SS-L S-Sxy	ST-L S-Txy	SU-L S-Uxy
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre		---	

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved devices are electronic bench/platform weighing and load receiving elements that when interfaced to an approved and compatible indicating element, form a weighing device.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Les appareils approuvés sont des dispositifs peseurs et récepteurs de charge électronique de table/à plate-forme qui, lorsque reliés à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible, constituent un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions

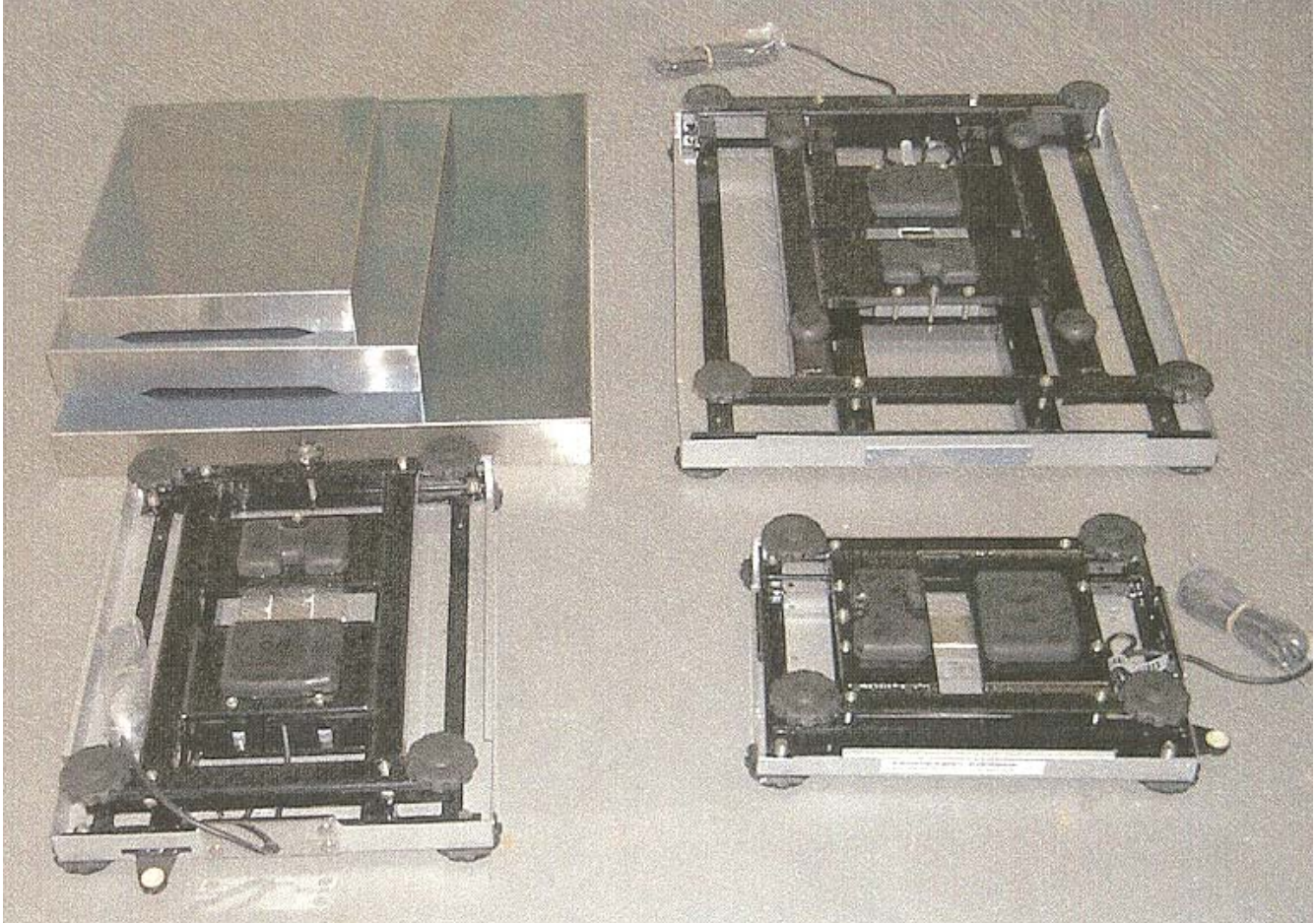
NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical models SS-L, ST-L, SU-L and S-*xy / Modèles SS-L, ST-L, SU-L et S-*xy typiques

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Eddy Riva **Issue Date:** 2001-06-12
Approvals Examiner

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Mai-Anh Pham Trong
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Eddy Riva **Date d'émission:** 2001-06-12
Examineur d'approbations

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Mai-Anh Pham Trong
Métrologue légale

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

- update the name and address of the applicant and manufacturer
- update the layout of the Notice of Approval
- add models S-*xy

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à :

- mettre à jour le nom et l'adresse du requérant et du fabricant
- mettre à jour la mise en page de l'avis d'approbation
- ajouter les modèles S-*xy

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2012/07/17

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>