

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Atrax Group NZ Limited  
111 Mays Road  
P.O. Box 11-087  
Auckland, Penrose  
New Zealand

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Atrax Group NZ Limited  
111 Mays Road  
P.O. Box 11-087  
Auckland, Penrose  
New Zealand

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

ABS900

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 2500

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The device is powered by an AC/DC adapter and is housed in any of the following enclosures: molded steel, Nema polyester or stainless steel.

The Atrax ABS900 digital indicator consists of an operator display, an external smart box and an optional external customer display. The smart box is usually secured to the weighing element and contains the A/D converter and a microprocessor.

This device can accommodate any approved weighing element from one to four load cell input. The indicator can be configured at set-up for either kg, lb or both units. If both are used then the AUX key must be configured as kg/lb change key. The units approved are kilograms (kg) and pounds (lb).

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur de poids électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Le dispositif est alimenté par un adaptateur c.a./c.c. et loge dans l'un des boîtiers suivants : boîtier en acier moulé, boîtier en polyester ou en acier inoxydable Nema.

L'indicateur numérique Atrax ABS900 comprend un affichage à l'intention de l'opérateur, une boîte intelligente externe et un affichage externe à l'intention du client (facultatif). La boîte intelligente, normalement attachée à l'élément de pesage, comprend le convertisseur c.a./c.c. et un micro-processeur.

Le dispositif peut loger n'importe quel élément de pesage approuvé doté de 1 à 4 cellules de charge à l'entrée. Lors du montage, il peut être étalonné en kilogrammes, en livres ou dans les deux unités. Si les deux unités sont utilisées, la clé AUX doit être étalonnée comme clé de conversion. Les unités approuvées sont le kilogramme (kg) et la livre (lb).

The LCD (liquid crystal display) operator display has a keypad. The external customer display can either be a LCD or LED (light emitting diode) display and has no keypad. Both displays simultaneously show weight, total and bag count all at once.

Le dispositif d'affichage à cristaux liquides (CL) à l'intention de l'opérateur comporte un clavier. Le dispositif d'affichage externe à l'intention du client, qui est soit à CL, soit à diodes électroluminescentes (DÉL), n'a pas de clavier. Les deux affichages montrent simultanément le poids, le total et le nombre de sacs pesés.

Annunciators are: Center of Zero and Motion.

Les voyants sont associés au centre du zéro et au mouvement.

### CONTROL KEYS

The operator controls are performed via a five button keyboard and permit the following choices among others:

**ZERO** used to zero the scale;

**ON/OFF** used to turn the scale off. Pressing any other key will turn the scale on;

**ADD+** used to add the current bag weight on the scale to the accumulator and increases the bag count;

**MINUS-** used to subtract the current bag weight on the scale from the accumulator and decrease the bag count;

**CLEAR** used to set the weight accumulator and bag count to zero. The accumulator reset to zero, whenever the scale is turned off;

**AUX** used as the unit key i.e. kg/lb when both units are configured for use.

### TOUCHES DE COMMANDE

Les commandes données par l'opérateur sont exécutées au moyen d'un clavier à cinq touches. Les choix possibles comprennent :

**ZERO** Sert à remettre la balance à zéro.

**ON/OFF** Sert à éteindre la balance - pour rallumer la balance, il suffit d'appuyer sur une autre touche.

**ADD+** Sert à ajouter le poids du sac posé sur la balance à l'accumulateur et à augmenter le nombre de sacs pesés.

**MINUS-** Sert à soustraire le poids du sac posé sur la balance de l'accumulateur et à réduire le nombre de sacs pesés.

**CLEAR** Sert à régler à zéro l'accumulateur de poids et le nombre de sacs pesés. L'accumulateur est remis à zéro chaque fois que la balance est mise hors tension.

**AUX** Sert de clé de conversion des unités (kg/lb) lorsque le dispositif est configuré pour utiliser les deux unités de mesure.

**COMMUNICATION**

RS485 (There are two of these ports; one for the Smart Box and the other for the Customer Display).

**SEALING**

Means of adjustment and configuration parameters are sealed as follows:

For the operator display a security seal through a screw and tab securing the access plate. The access plate is located on the back of the operator's display, securing an interval calibration switch.

For the Smart Box which contains A/D converter and microprocessor the lid must be sealed using a security seal.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

**COMMUNICATIONS**

Ports RS485 (il y en a deux, un pour la boîte intelligente et l'autre pour l'affichage externe à l'intention du client).

**SCELLAGE**

Les organes de réglage et de configuration des paramètres sont scellés comme suit :

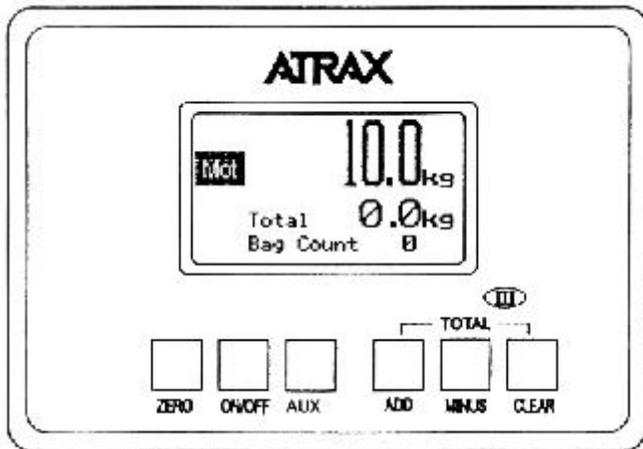
L'affichage à l'intention de l'opérateur est scellé au moyen d'une vis et d'un onglet, qui fixent en place la plaque d'accès, située à l'arrière de l'affichage à l'intention de l'opérateur, laquelle plaque protège un commutateur d'étalonnage d'intervalle.

Pour la boîte intelligente, qui contient un convertisseur c.a./c.c. et un micro-processeur, le couvercle doit être scellé à l'aide d'un plomb de sécurité

**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754

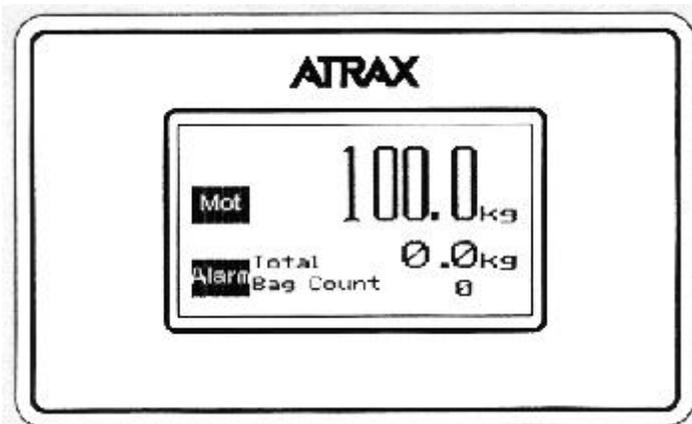
Vérfifié par NTEP



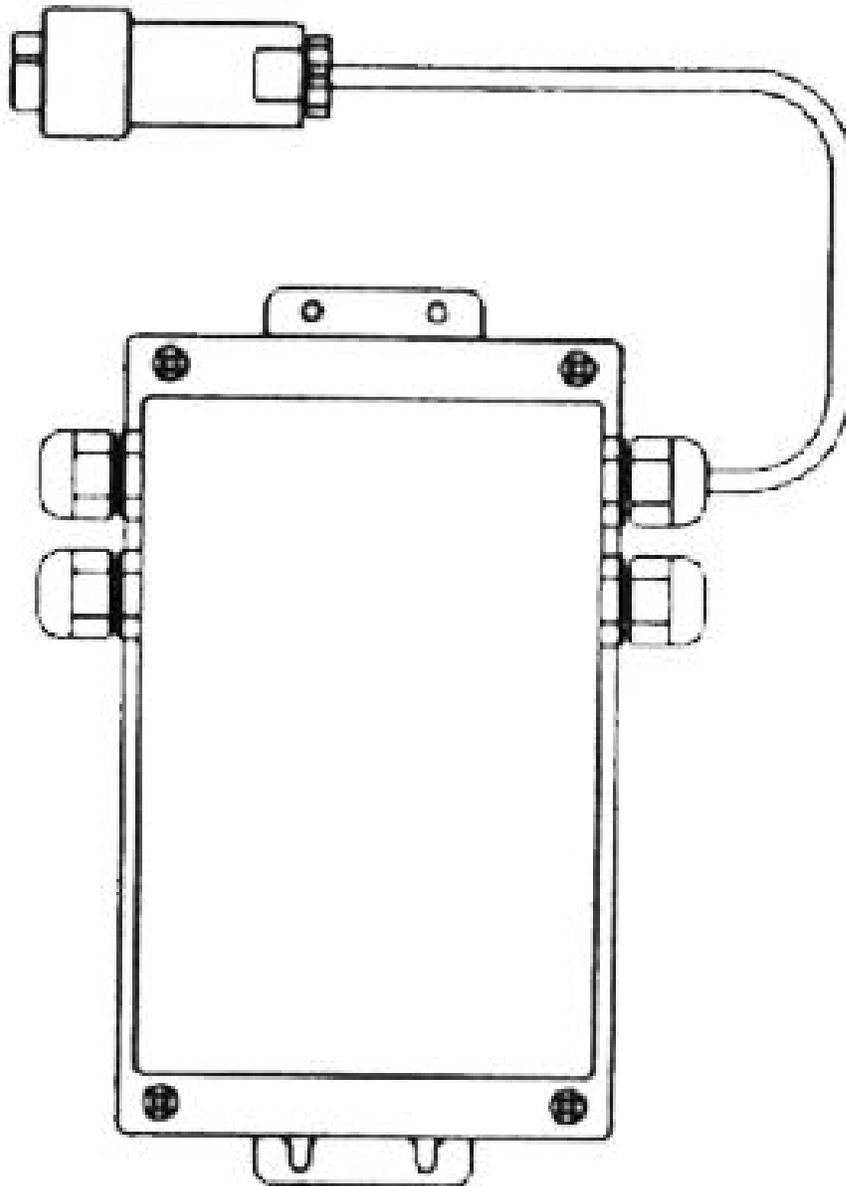
Operator display / dispositif d'affichage de l'opérateur



LED display / dispositif d'affichage à diodes électroluminescentes (DÉL)



LCD display / dispositif d'affichage à cristaux liquides (CL)



Smart junction box / boîte intelligente

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 11 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>