

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Marco Weighing Systems Ltd.
The Old Barn
Wilderwick Road
East Grinstead
West Sussex
United Kingdom
RH19 3NT

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Ian Fellows Ltd.
37 Lower Keyford
Frome
Somerset, BA11 4AR
England

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

LUCID

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision : III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATEGORY

The approved device is an electronic AC powered weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

The device is encased in a stainless steel enclosure and is available in a wall or desktop mount configuration.

The Lucid is a microprocessor base weight indicator that features a weight display, status annunciators and control keys.

DESCRIPTION

L'appareil est abrité dans un boîtier en acier inoxydable et peut être monté au mur ou installé sur bureau.

L'indicateur pondéral Lucid est commandé par microprocesseur et comporte un afficheur de poids, des voyants d'état et des touches de commande.

DISPLAY

The display is an alphanumeric, seven (7) segment (LED) light emitting diode type with annunciators for Zero, Gross, Net and Motion.

AFFICHEUR

Il s'agit d'un afficheur alphanumérique à sept (7) segments de type à diodes électroluminescentes avec des voyants pour Zero (zéro), Gross (brut), Net (net) et Motion (mouvement).

FUNCTION KEYS

SET ZERO - to set the device to zero.

SEMI/AUTO TARE -

- to set the device into a preset tare.
- This key is also used to cancel a tare when in a preset tare mode.

PRINT - to set the device in a print mode.

MODE - to set the device into a menu mode.

COMMUNICATIONS

The device is fitted with the following communication ports:

RS232
RS422
RS485

SEALING

Metrological configuration and calibration adjustment means are located within the stainless steel housing. The housing will be sealed with two tamper-proof paper seal over the two main screws that holds the housing together from ready access.

EVALUATED BY

Milton Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754.

TOUCHES FONCTION

SET ZERO - sert à mettre l'appareil à zéro.

SEMI/AUTO TARE -

- sert à préétablir une tare au clavier.
- Cette touche sert également à annuler une tare en mode tare préétablie.

PRINT - sert à faire passer l'appareil en mode d'impression.

MODE - sert à faire passer l'appareil en mode menu.

COMMUNICATIONS

L'appareil comporte les ports de communication suivants :

RS232
RS422
RS485

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration sont situés dans le boîtier en acier inoxydable. Ce dernier est scellé à l'aide d'un papier inviolable apposé sur les deux vis principales d'assemblage du boîtier pour protéger contre les manipulations.

ÉVALUÉ PAR

Milton Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0656
Fax : (613) 952-1754



Typical Model / Modèle type

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 2 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>