



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Bascule électronique à tablier

APPLICANT

Bizerba Canada Inc.
 6419 Northam Drive
 Mississauga, Ontario
 L4V 1J2

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Bizerba GmbH & Co.
 Wilhelm-Kraut-Straße 65
 D-72301 Baligen, Germany

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

4000 VE
 2000 VE
 2000 VE-L
 2000 VE-L
 4000 VE-L

RATING/ CLASSEMENT

Max	e_{min}	n_{max}
3000 kg (6600 lb)	0.5 kg (1.0 lb)	6600
1200 kg (2600 lb)	0.2 kg (0.5 lb)	6000
600 kg (1300 lb)	0.2 kg (0.5 lb)	3000
1500 kg (3300 lb)	0.5 kg (1.0 lb)	3300
3000 kg (6600 lb)	0.5 kg (1.0 lb)	6600

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic low-profile platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator forms a weighing system.

DESCRIPTION

The weighbridge can be fabricated from "4" (HSS) steel or stainless steel. The device utilizes load cells that are positioned one at each corner of the device. Each load cell is securely bolted to a welded steel support.

The platform can be of flat steel, checkered steel, or stainless steel construction measuring 1500 mm x 1250 mm.

The VE models utilizes Bizerba ring type load cells. A threaded ball pin screw in the load cells serves to transmit a force to the load cell. The device can be levelled by turning out the ball pin screws in the load cell. These load cells are fitted with a self-centering shock-absorbing elastomer bearing with overload protection.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier surbaissé qui, lorsqu'elle est reliée à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le pont de pesage peut être fabriqué en profilé creux de charpente de 4 po en acier ou en acier inoxydable. L'appareil est muni de cellule de pesage disposées à chaque coin de l'appareil. Ces cellules sont boulonnées à un support d'acier soudé.

Le tablier peut être en tôle d'acier plat, d'acier strié ou d'acier inoxydable et mesure 1 500 mm sur 1 250 mm.

Les modèles VE utilisent des cellules de pesage Bizerba de type circulaire. Une vis surmontée d'une boule est fixée à chaque cellule de pesage et sert à transmettre la force. L'appareil peut être mis à niveau en tournant les vis fixées aux cellules. Les cellules comportent un palier élastomérique anti-choc autocentré, avec un dispositif de protection contre les surcharges.

The VE-L models utilizes single cantilever bending beam load cells manufactured by Flintec.

Les modèles VE-L utilisent des cellules de pesage Flintec de type en flexion en porte-à-faux à simple extrémité.

The device can be installed in a pit with concrete anchors, or bolted to the floor with an optional access ramp.

L'appareil peut être installé dans une fosse avec des ancrages à béton ou boulonné au plancher avec une rampe d'accès offerte en option.

SEALING

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box where the load cell network is balanced.

SCELLEMENT

Les câbles d'interface des cellules de pesage aboutissent dans un boîtier de raccordement scellable où le réseau des cellules de pesage est équilibré.

REVISION

The purpose of revision 1 was to correct the rating.

La révision 1 visait à corriger le classement.

The purpose of revision 2 was to correct the load cells capacity.

La révision 2 visait à corriger la capacité des cellules de pesage.

The purpose of revision 3 is to add 4 models and to update the "Summary Description".

La révision 3 vise à ajouter 4 modèles et à actualiser la "Description sommaire".

EVALUATED BY

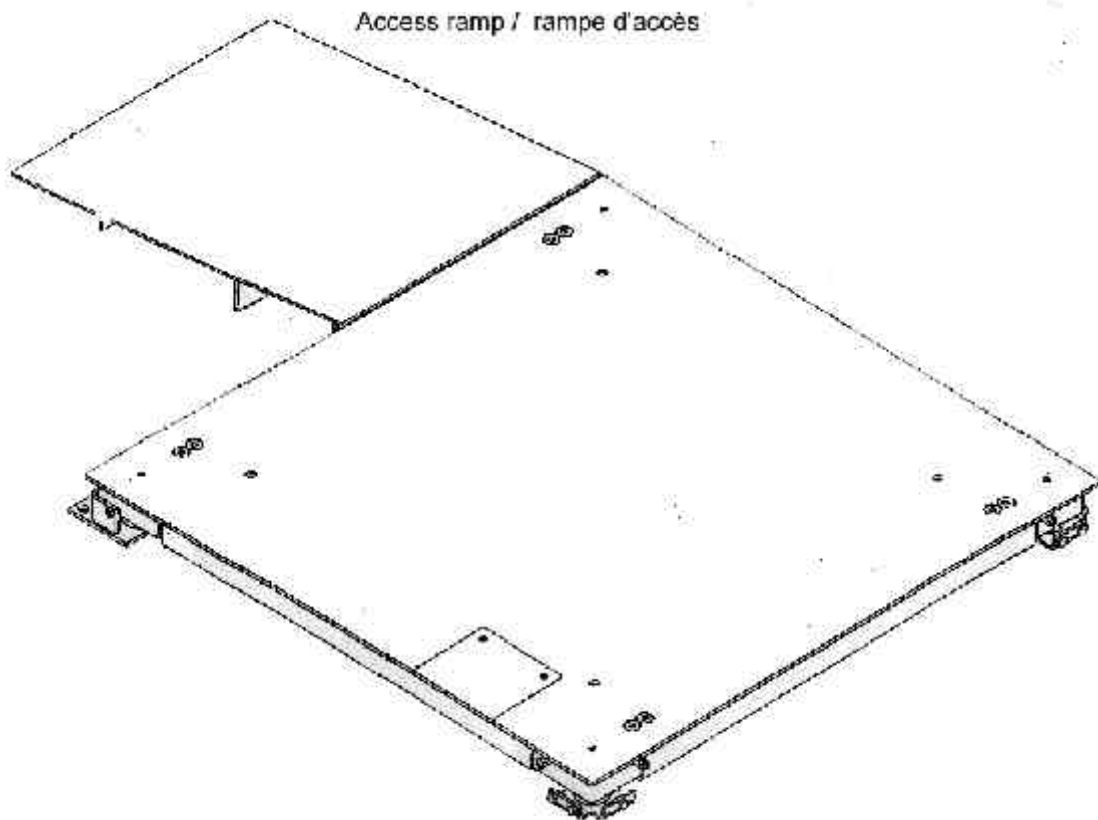
AM-5378 Rev. 2
Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656

AM-5378 Rev. 3
Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481

ÉVALUÉ PAR

AM-5378 Rév. 2
Milton Smith
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0656

AM-5378 Rév. 3
Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 954-2481



Model / Modèle 4000VE

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUL 23, 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>