



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Point of Sale Scanner Scale

Balance électronique de point de vente à lecteur

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

ICL Retail Systems Divisions,  
11085 N. Torrey Pines Road,  
La Jolla, California, USA  
92037

**MANUFACTURERS**

**FABRICANTS**

ICL Retail Systems Divisions,  
11085 N. Torrey Pines Road,  
La Jolla, California, USA  
92037

&

Mettler-Toledo Inc.,  
1150 Dearborn Drive,  
Worthington, Ohio, USA  
43085

**MODEL(S) / MODÈLE(S)**

**RATING / CLASSEMENT**

9900

Max : 15 kg (30 lb)  
 $e_{\min}$  : 0.005 kg (0.01 lb)  
 $n_{\max}$  : 3000

**Accuracy Class / Catégorie de précision : III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic point-of-sale scanner (POS) scale that, when interfaced to an approved remote display and a compatible electronic cash register (ECR) forms an electronic point-of-sale weighing system.

### DESCRIPTION

The load cell is a 99 lb single resistive strain gauge moment insensitive Metler-Toledo model Eagle Plus that supports a 12.7" x 11" sized platter.

The device is not fitted with a level indicator or adjustable feet and as such, must be installed according to manufacturer's recommendations.

### FUNCTION KEYS & ANNUNCIATORS

The operator controls and annunciators are mounted on the side of the raised section of the scanner and are as follows:

Zero Sets device to zero.

Volume/Restart:

Restarts the scanner (sleep mode) and adjust the speaker volume or tone.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique de point de vente (BPV) avec scanner qui, lorsqu'elle est reliée à un dispositif d'affichage approuvé et à une caisse enregistreuse électronique compatible (CEE), constitue un ensemble de pesage électronique de point de vente.

### DESCRIPTION

La cellule de pesage d'une capacité de 99 lb, de modèle Eagle Plus de Metler-Toledo, est de type à jauge de contrainte résistive simple insensible au moment et soutient un plateau de 12,7 po sur 11 po.

L'appareil ne comporte pas d'indicateur de niveau ou de pieds réglables. Par conséquent, il doit être installé selon les recommandations du fabricant.

### TOUCHES FONCTION ET VOYANTS

Le côté de la section surélevée du scanner comporte les commandes de l'opérateur et les voyants suivants:

Zero sert à mettre l'appareil à zéro;

Volume/Restart

sert à redémarrer le scanner (mode sommeil) et à régler le volume ou la tonalité;

**Green & Yellow LED**

Indicates if scanner read is successful or not.

**DÉL vert et jaune**

sert à indiquer si la lecture du scanner est réussie ou non;

**Sleep Mode:**

When the scanner has been inactive for a period of time the automatic power-save function is activated and the laser and motor are turned off.

**Mode sommeil**

la fonction automatique d'économie d'énergie est activée et le laser de même que le moteur sont arrêtés lorsque le scanner est inactif pendant un certain temps.

**COMMUNICATION AND OPTIONS**

Two RS232 interfaces.

Hand held scanner.

Deux interfaces RS232.

Scanneur à main

**SEALING**

This device is sealed by the use of a wire seal that is threaded through two drilled head bolts under the platter of the device, this prevents access to the device's metrological functions or any access to its means of adjustment.

**SCELLEMENT**

L'appareil est scellé à l'aide d'un fil métallique enfilé dans deux boulons à tête percée situés sous le plateau de l'appareil, empêchant ainsi l'accès aux fonctions métrologiques et aux dispositifs de réglage.

**EVALUATED BY**

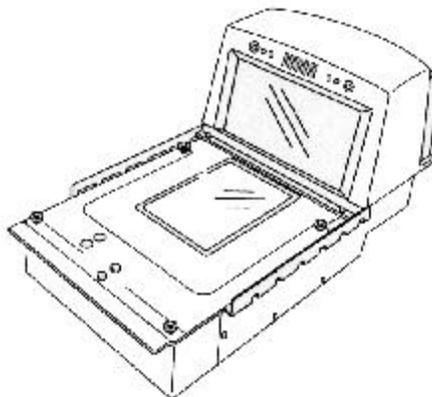
Stuart Chalk  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613)952-0612

**ÉVALUÉ PAR**

Stuart Chalk  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613)952-0612

Tested by NTEP

Testé par NTEP



**Model/Modèle 9900**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 17 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>