

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Western Scale Co. Limited
1670 Kingsway Ave.
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Western Scale Co. Limited
1670 Kingsway Ave.
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

M2000A-xx
M2000D-xx

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 25000

Accuracy Class / Classe de précision: III & III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC or DC powered electronic weight indicator that can be interfaced with up to three approved and compatible weighing elements to form a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a microprocessor based weight indicator. It features a weight display, status annunciators, numeric and control keys. The indicator can be interfaced with up to three weighing elements each of which can have up to 4 linearization points.

The enclosure is either made out of stainless steel (SS or DT model) or aluminium (SL model).

The M2000D-xx version of the weight indicator provides power and communications to a remote analog to digital converter module located in the junction box. Up to 16 conventional load cells can be connected directly to the converters. A converter can handle up to 8 load cells. During the calibration procedure the indicator recognises the digital converter and sends a digital signature which prevents the change of junction box.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique, alimenté en c.a. ou en c.c., pouvant être relié au plus à trois éléments de pesage compatibles et approuvés pour constituer un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur pondéral piloté par microprocesseur comporte un afficheur de poids, des voyants d'état, des touches numériques et de commande. L'indicateur peut être relié à trois éléments de pesage au plus, lesquels peuvent comporter jusqu'à quatre points de linéarisation.

Le boîtier peut être en acier inoxydable (modèle SS ou DT) ou en aluminium (modèle SL).

La version M2000D-xx de l'indicateur pondéral assure l'alimentation et les télécommunications à un module convertisseur analogique/numérique à distance situé dans la boîte de jonction. Au total, 16 cellules de pesage classiques peuvent être reliées directement aux convertisseurs. Un convertisseur peut recevoir 8 cellules de pesage au plus. Lors de la procédure d'étalonnage, l'indicateur reconnaît le convertisseur numérique et envoie une signature numérique qui empêche le changement de boîte de jonction.

| Model: | n: | Class / Classe: |
|-----------|-------|--------------------|
| M2000A-xx | 10000 | III and / et IIIHD |
| M2000D-xx | 10000 | III |
| M2000D-xx | 25000 | III HD |

xx represents enclosure material / xx représente le matériau utilisé dans la fabrication du boîtier.

DISPLAY

The weight display consists of seven 14.2 mm high LED digits.

FUNCTION KEYS

The device is equipped with 14 numeric and function keys activated via a membrane keyboard.

The function keys are:

ON/OFF button for the indicator.
There is a power bypass option which will disable this key if the indicator is used in process control applications.



607 Zeros the indicator.

Enters platform or keyboard tares.

CLEAR

Clears any previous entry of tare and will function as an escape key to cancel any key entry operations.

AFFICHEUR

L'afficheur de poids à diodes électroluminescentes comporte 7 chiffres de 14,2 mm de hauteur.

TOUCHES FONCTION

L'appareil comporte 14 touches numériques et de fonctions activées par clavier à membrane.

Les touches fonction sont les suivantes :

ON/OFF Bouton de mise sous tension ou hors tension de l'indicateur. Une option de mise en déviation désactive ce bouton lorsque l'indicateur est utilisé à des fins de contrôle de processus.



607 sert à mettre l'indicateur à zéro.

sert à entrer une tare à la plate-forme ou au clavier.

CLEAR

permet d'effacer les tares précédentes et sert de touche d'échappement pour annuler les opérations entrées au clavier.

PRINT/SELECT

Causes a ticket to be printed and is a selection key when a numeric value is selected from the keyboard followed by the PRINT/SELECT key.

CH1, CH2 or CH3 plus PRINT/SELECT

Selects channel 1, 2 or 3 (scales 1, 2, or 3).

SCAN plus PRINT/SELECT

Cycles weight indications between the weights on the scale channels that are enabled. To cancel push CH1, CH2, or CH3 and PRINT/SELECT

GR/NET plus PRINT/SELECT

Switches display between net and gross weights

lb/kg plus PRINT/SELECT

Changes display between pounds and kg.

TEST plus PRINT/SELECT

Initiates a test display.

CAL Used for calibrating the scales.

TOTAL plus PRINT/SELECT

Sums the channel weights together. TOTAL mode is in use when two or more channel indicators are lit on the display. When in the TOTAL mode pressing the zero or tare buttons will zero or tare all scales that are enabled. Pushing CH1, CH2 or CH3 followed by PRINT/SELECT returns the scale to indicating the weight on CH1, CH2 or CH3.

Note: This last function must be disable and sealed off in legal for trade application.

PRINT/SELECT

permet d'imprimer une étiquette et sert de touche de sélection lorsqu'une valeur numérique est entrée au clavier et que la touche PRINT/SELECT est enfoncée.

CH1, CH2 ou CH3 plus PRINT/SELECT

permet de choisir le canal 1, 2 ou 3 (balance 1, 2, 3).

SCAN plus PRINT/SELECT

sert à passer en séquence l'indication des poids des canaux des balances activées. Pour annuler, appuyer sur CH1, CH2 ou CH3 et PRINT/SELECT.

GR/NET plus PRINT/SELECT

sert à faire passer l'affichage de poids net à poids brut.

lb/kg plus PRINT/SELECT

sert à faire passer l'affichage de lb à kg.

TEST plus PRINT/SELECT

sert à lancer un essai d'affichage.

CAL sert à étalonner les balances.

TOTAL plus PRINT/SELECT

sert à additionner le poids des canaux ensemble. Le mode de totalisation est utilisé lorsque deux indicateurs de canaux ou plus sont allumés sur l'afficheur. Appuyer sur la touche du zéro ou sur le bouton de la tare en mode de totalisation permettra de mettre à zéro les balances activées ou d'entrer une tare pour ces dernières. Enfoncer CH1, CH2 ou CH3 suivi de PRINT SELECT permet d'afficher le poids de CH1, CH2 ou CH3.

Nota: Cette dernière fonction doit être désactiver et sceller pour les applications légales pour le commerce.

ANNUNCIATORS

The annunciators on the scale are CH1, CH2, CH3, NET, GROSS, lb, and kg.

CH1, CH2, CH3

Indicates which scale(s) number(s) is/are in use. A blinking channel annunciator indicates that there is motion on that channel.

OUTPUTS

This scale has a RS-232 or RS-422 output.

SEALING

The scale is equipped with a category 1 audit trail with two counters, the calibration counter and the parameter counter.

The audit trail can be accessed from the normal weighing mode by entering 1000 plus PRINT/SELECT. The message AUDIT will be briefly display, then the indicator will cycle three times displaying the date when the last change were made to the indicator's calibration parameters, the calibration (CAL) counter value and the configuration (CFG) counter value.

REVISION

The purpose of revision 1 is to add model M2000D-xx and to change the Notice Of Approval to a conditional approval due to the audit trail sealing method.

VOYANTS

Les voyants de la balance sont: CH1, CH2, CH3, NET, GROSS, lb, et kg.

CH1, CH2, CH3

indiquent quelles sont les balances en cours d'utilisation.

SORTIES

L'appareil comporte une sortie RS-232 ou RS-422.

SCELLEMENT

La balance est dotée d'un registre électronique d'événements métrologiques de catégorie 1 qui comporte deux compteurs, le compteur étalonnage et le compteur paramètre.

On peut accéder au registre électronique d'événements métrologiques à partir du mode de pesage normal en appuyant sur 1000 puis sur la touche PRINT/SELECT. Le message AUDIT sera alors affiché brièvement puis l'indicateur affichera à trois reprises la séquence suivante: la date des dernières modifications apportées aux paramètres d'étalonnage de l'indicateur, la valeur du compteur d'étalonnage (CAL) et la valeur du compteur de configuration (CFG).

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter le modèle M2000D-xx et à changer l'avis d'approbation en approbation conditionnelle en raison de la méthode de scellage par registres électroniques d'événements métrologiques.

EVALUATED BY

Original:
Stuart Chalk

Revision 1:
Kiana Khosravi
Approvals Examiner
Tel: (613) 946-1074
Fax: (613) 952-1754

NTEP tested

ÉVALUÉ PAR

Originale:
Stuart Chalk

Révision 1:
Kiana Khosravi
Examinatrice d'approbations
Tél: (613) 946-1074
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



Indicator/Indicateur

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: Draft specifications for Metrological Audit Trails (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

La fonction registre électronique des événements métrologiques de cette appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 7 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>