

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench / Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance de table / plate-forme électronique

APPLICANT

Fairbanks Scales
2176 Portland Street, Suite 1
St. Johnsbury, VT 05819
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Fairbanks Scales
2176 Portland Street, Suite 1
St. Johnsbury, VT 05819
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

6000 / 6001 Series

RATING/ CLASSEMENT

Max: 2.7 kg to/à 272 kg (6 lb to/à 600 lb)
 e_{\min} : 0.001 kg to/à 0.01 kg (0.002 lb to/à 0.2 lb)
 n_{\max} : 3400

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The 6000 series device is an AC/DC electronic self-contained bench/platform scale. The 6000 series indicator when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

The 6001 series is a weighing element that when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The model 6000 is normally AC powered. However, it can also be battery powered.

Weight is sensed by four (4) resistive strain gauge, planer bending beam load cells, one at each corner of the platform.

6000 Series

Each load cell has its own A/D circuit that leads to the indicator, where the load cells network is balanced. The A/D circuit may also be in the indicator.

6001 Series

The 6001 series output is analog.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

La série 6000 est une balance de table et à plate-forme électronique autonome alimentée en c.a./c.c. L'indicateur de la série 6000, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un système de pesage.

La série 6001 est un élément de pesage qui, lorsque relié à un indicateur approuvé et compatible, forme un système de pesage.

DESCRIPTION

En règle générale, le modèle 6000 est alimenté en c.a. Cependant, l'alimentation peut également être assurée par une batterie.

Le poids est capté par quatre cellules de pesage en flexion à surfaces planes à jauge de contrainte résistive, situées aux quatre coins de la plate-forme.

6000 Série

Chaque cellule est dotée de son propre circuit A/N qui mène à l'indicateur, où le réseau des cellules de pesage est équilibré. Le circuit A/N peut être aussi dans l'indicateur.

6001 Série

La series 6001 a un signal de sortie analogue.

The 12" x 12" and the 14" x 14" platform are ABS/VALOX Plastic, while the 18" x 18" and the 24" x 24" platform are powder coated steel. An option is a stainless steel cover.

Les plate-formes de 12 po sur 12 po et de 14 po sur 14 po sont faites de plastique ABS/VALOX tandis que celles de 18 po sur 18 po et de 24 po sur 24 po sont faites d'acier. Un revêtement en acier inoxydable est offert en option.

The device is levelled by means of four adjustable feet and a level indicator.

L'appareil est mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et d'un indicateur de niveau.

The load cells capacity varies from 3 lb to 125 lb depending on the scale capacity, which varies from 2.7 kg to 272 kg (6 lb to 600 lb).

La capacité des cellules de pesage varie entre 3 lb et 125 lb, selon la capacité de la balance, qui elle peut varier entre 2,7 kg et 272 kg (6 lb et 600 lb).

DISPLAY

AFFICHAGE

The 6000 model indicator has a Liquid Crystal Display (LCD) that is housed in a plastic casing.

Un boîtier en plastique abrite l'indicateur du modèle 6000 qui est doté d'un afficheur à cristaux liquides (ACL).

ANNUNCIATORS













VOYANTS

Annunciators are provided for center of zero, gross weight, tare and net weight.

L'appareil comporte les voyants suivants : centre du zéro, poids brut, tare, poids net.













FUNCTION KEYS

The 6000 model has a 21 button keypad that allows the following choices in the weighing mode:

	S	used to turn the device on or off
	S	used to toggle the scale operation mode from weight-to-counting- to over/under
	S	used to enter the programming mode.
	S	used to prompt for ID
	S	used to transmit data to a printer
	S	used to toggle between Gross and Net weight
	S	used to switch between weight units
	S	used to display tare or autotare if enabled
	S	used to set display to zero in gross mode
	S	used to accept manually keyed tare weights
	S	used to enter tare value
	S	used for decimal point or to erase keyed entry when pressed twice

TOUCHES FONCTION

Le modèle 6000 comporte un clavier à 21 boutons permettant d'effectuer les commandes suivantes en mode de pesage:

	S	sert à mettre l'appareil sous tension ou hors tension
	S	sert à faire passer l'appareil du mode de pesage/comptage au mode plus/moins
	S	sert à entrer le mode de programmation
	S	sert à demander l'identification
	S	sert à transmettre des données à l'imprimante
	S	sert à faire passer l'appareil du poids brut au poids net et vice versa
	S	permet de passer d'une unité de mesure à une autre
	S	permet d'afficher la tare entrée manuellement ou la tare automatique lorsqu'elle est activée
	S	sert à mettre l'afficheur à zéro en mode poids brut
	S	permet de recevoir les tares entrées manuellement au clavier
	S	sert à entrer une tare
	S	sert à insérer le signe décimal ou à effacer une entrée lorsqu'on appuie à deux reprises.

The 6000/6001 series scales are approved for the following platform sizes, units and capacities:

Les balances de series 6000/6001 sont approuvées pour les dimensions de plate-forme, les unités et les capacités suivantes :

**The 6000 series device is a self-contained bench/platform scale. /
La série 6000 est une balance de table / plate-forme autonome.**

Platform Size	kg	g	lb	oz
12" x 12"	2.72 x 0.001	2720 x 1	6 x 0.002	96 x 0.05
12" x 12"	5.44 x 0.002	5440 x 2	12 x 0.005	102 x 0.1
12" x 12"	10.88 x 0.005	10880 x 5	25 x 0.01	400 x 0.5
14" x 14"	27.15 x 0.01	27150 x 10	60 x 0.02	960 x 0.5
14" x 14"	45.25 x 0.02	45250 x 20	100 x 0.05	1600 x 0.5
14" x 14"	68 x 0.02	68000 x 20	150 x 0.05	2400 x 1
Series 6001 are analog bench/platforms / Série 6001 de table/plate-forme analogue.				
Platform Size	kg	g	lb	oz
12" x 12"	2.72 x 0.001	2720 x 1	6 x 0.002	96 x 0.05
12" x 12"	5.44 x 0.002	5440 x 2	12 x 0.005	102 x 0.1
12" x 12"	10.88 x 0.005	10880 x 5	25 x 0.01	400 x 0.5
14" x 14"	27.15 x 0.01	27150 x 10	60 x 0.02	960 x 0.5
14" x 14"	45.25 x 0.02	45250 x 20	100 x 0.05	1600 x 0.5
14" x 14"	68 x 0.02	68000 x 20	150 x 0.05	2400 x 1
18" x 18"	45.25 x 0.02	45250 x 20	100 x 0.05	1600 x 0.5
18" x 18"	136 x 0.05	13600 x 50	300 x 0.1	4800 x 2
24" x 24"	90 x 0.05	9000 x 50	200 x 0.1	3200 x 2
24" x 24"	136 x 0.05	13600 x 50	300 x 0.1	4800 x 2
24" x 24"	226 x 0.1	22600 x 100	500 x 0.2	8000 x 5
24" x 24"	272 x 0.1	27200 x 100	600 x 0.2	9600 x 5

COMMUNICATIONS

RS-232 (optional)

SEALING

The 6000 series metrological configuration and calibration adjustment means are located within the housing of the indicator.

Means of adjustment is enabled by a "JP3" jumper on the main board.

Two holes are molded into the top front and rear of the indicator which accommodates a wire security seal from ready access.

REVISIONS

The purpose of Revision 1 is to add model 6001, increase the capacity of model 6000 to 272 kg (600 lb), and to change the sealing means.

EVALUATED BY**AM-5356:**

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481

Tested by NTEP

AM-5356 Rev. 1:

John Makin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667

Tested by NTEP

COMMUNICATIONS

RS-232 (en option)

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage de l'étalonnage et de la configuration métrologique des modèles de la série 6000 se trouvent dans le boîtier de l'indicateur.

Les dispositifs de réglage sont validés par un cavalier « JP3 » sur la carte principale de circuits imprimés.

Deux trous sont moulés dans la partie supérieur du devant et du dos de l'indicateur afin de recevoir un scellé avec fil de sécurité pour empêcher l'accès.

RÉVISIONS

La révision 1 vise à ajouter le modèle 6001, à augmenter la capacité du modèle 6000 à 272 kg (600 lb) et à modifier le moyen de scellage.

ÉVALUÉ PAR**AM-5356:**

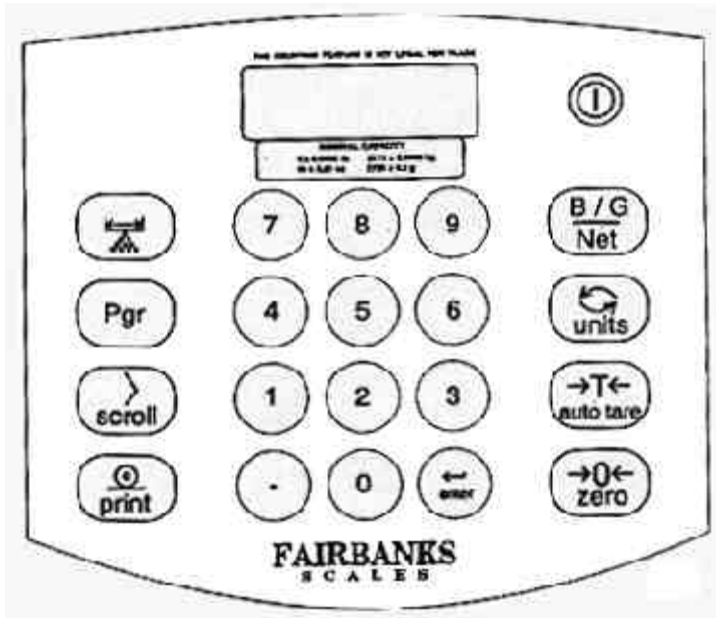
Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 954-2481

Testé par NTEP

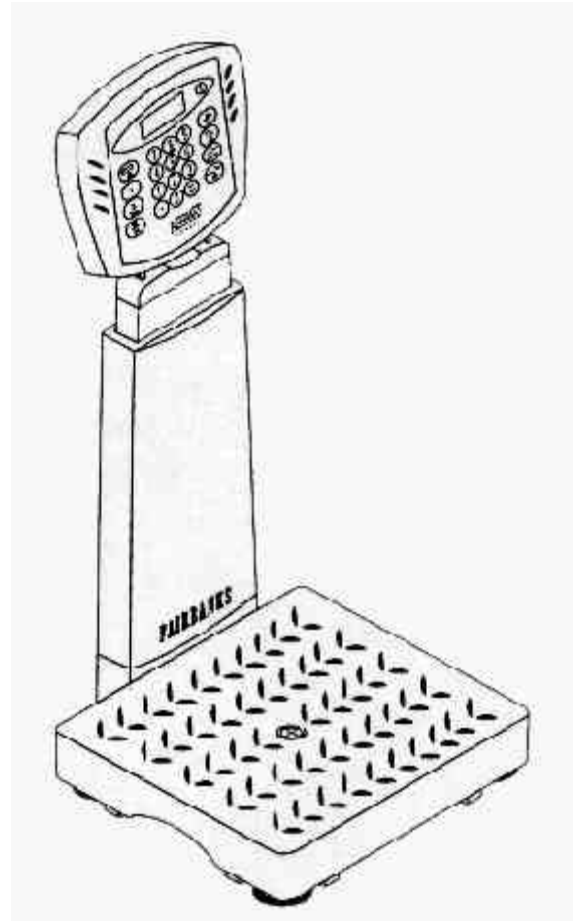
AM-5356 Rev. 1:

John Makin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0667

Testé par NTEP



Model 6000 display and keyboard
Affichage et clavier du modèle 6000



Model/Modèle 6000

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 14 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>