



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

First Weigh Manufacturing
210 Tech Drive
Sanford, FL, USA
32771

REQUÉRANT

MANUFACTURER

First Weigh Manufacturing
210 Tech Drive
Sanford, FL, USA
32771

FABRICANT

MODEL(S)/MODULE(S)

PPI-30

RATING/ CASEMENT

Max : 30 lb

e_{\min} : 0.01 lb

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic computing self-contained, AC powered bench scale.

DESCRIPTION

Weight is sensed by a resistive strain gauge, single-ended bending beam load cell. The load cell is bolted to a cast steel base and supports a spider assembly with a stainless steel platter measuring 9.5" x 14". The capacity of the load cell is 17 kg and is protected from overloading by means of an overload stop.

The device can be levelled by means of four adjustable feet and a bull's eye level.

DISPLAY

The dual display is of the light emitting diode (L.E.D.) type.

The annunciators are: zero, net, tare and lb.

The keyboard is divided into three sections, they are:

1. 30 PLU direct keys
2. 10 Function keys.
3. 0- 9 numeric keys.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de calcul électronique de table autonome alimentée en c.a.

DESCRIPTION

Le poids est capté par une cellule de pesage de flexion à extrémité simple. La cellule de pesage est boulonnée au socle en acier coulé et soutient un support araignée avec un plateau en acier inoxydable mesurant 9.5 po sur 14 po. La cellule de pesage d'une capacité de 17 kg est protégée contre toute surcharge par une butée.

La mise au niveau de l'appareil est assurée par quatre pieds réglables et par une bulle de mise au niveau.

AFFICHEUR

L'afficheur double est de type à diode électroluminescente (DEL).

Les voyants sont: zéro, poids net, tare et lb.

Le clavier est divisé en trois sections comme suit:

1. 30 touches directes de PLU;
2. 10 touches fonction;
3. touches numériques de 0-9.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via the keyboard and permits the following choices among others:

- 1 - 30 used as (PLU) price look up keys.
- 0 - 9 numeric keys used to enter price values, numbers and indirect PLUs.
- 0 ← used to set the device to zero.
- PLU used for items programming and items access
- C used for clearing values
 - used to enter a decimal point
- T used for tare programming and tare function
- F used to enter fix price and tare values.
- MENU used for Menu's entrance and exit
- TEST used for indicators test and as a validation key
- 00 used to enter double zeroes.

COMMUNICATION

RS-232

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two flat head screws which are in two cover plates that prevent access to the calibration switch.

TOUCHES FONCTION

L'opérateur transmet ses commandes par un clavier lui offrant entre autres les choix suivants:

- 1 - 30 touches d'appel de prix (PLU);
- 0 - 9 touches numériques servant à entrer les prix, les nombres et les PLU indirects;
- 0 ← sert à mettre l'appareil à zéro;
- PLU sert à programmer les articles et à accéder aux articles;
- C sert à effacer les valeurs;
 - sert à insérer un point décimal;
- T sert à programmer la tare et la fonction de tare;
- F sert à entrer un prix fixe et une tare;
- MENU sert à entrer dans le menu et à en sortir;
- TEST sert à la vérification des indicateurs et de touche de validation;
- 00 sert à entrer deux zéros.

COMMUNICATION

RS-232

SCELLEMENT

Les moyens de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique de sécurité passé dans deux vises à tête plate logées dans deux plaques couvercle qui bloquent l'accès au commutateur d'étalonnage.

EVALUATED BY

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 21 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>