



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench/Platform Scale

Balance électronique de table/ à plate-forme

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo, Inc.
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio, 43085
 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo, Inc.
 111 Chanxi Road
 Changzhou, Jangsu 213001 P.R.C

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

	Max		e_{\min}		n_{\max}
	kg	(lb)	kg	(lb)	
WS30VR	30	(60)	0.01	(0.02)	3000
WS60VR	60	(150)	0.02	(0.05)	3000
WS60LVR	60	(150)	0.02	(0.05)	3000
WS150VR	150	(300)	0.05	(0.1)	3000
WW250VR	250	(500)	0.1	(0.2)	2500
WW500VR	500	(1000)	0.2	(0.5)	2000

Accuracy Class / Classe de précision III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic self-contained bench/platform scale.

DESCRIPTION

The device can be powered by either an AC wall adapter or six (6) "D" cell batteries. It has a display and a four button keypad.

Weight is sensed by a resistive strain gauge, single-ended cantilever, moment insensitive load cell. The load cell is bolted to the top and bottom frame of the device and accommodates a load spider and a stainless steel platter or platform. The load cell is protected from overloading by means of adjustable stops. This device can be levelled by means of four adjustable feet and a level indicator located in the centre of the upper base. Models WW250VR and WW500VR are mounted on four wheels, two of which have locking plastic brakes. The WW250VR and WW500VR wheeled devices are not equipped with adjustable feet for levelling.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est une balance de table/à plate-forme électronique autonome.

DESCRIPTION

L'appareil peut être alimenté à l'aide d'un adaptateur mural c.a. ou de six (6) piles D. Il comporte un dispositif d'affichage et un clavier à quatre boutons.

Le poids est capté par une cellule de pesage de flexion, à jauge de contrainte résistive, à extrémité simple, de type insensible aux moments. La cellule de pesage est boulonnée au cadre supérieur et inférieur de l'appareil et comprend un support araignée et un plateau ou une plate-forme en acier inoxydable. Elle est protégée contre les surcharges par des butées réglables. La balance peut être mise au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et d'un indicateur de niveau.

Scale Capacity
Capacité de la balance

Load Cell Capacity
Capacité de la cellule de pesage

Platter Size (mm)
Dimensions du plateau (mm)

30 kg (60 lb)	100 kg (200 lb)	305 x 355
60 kg (150 lb)	100 kg (200 lb)	305 x 355
60 kg ("L") Suffix (150 lb)	100 kg (200 lb)	400 x 500
150 kg (300 lb)	250 kg (500 lb)	400 x 500
250 kg (500 lb)	500 kg (1000 lb)	500 x 700
500 kg (1000 lb)	1000 kg (2000 lb)	500 x 700

INDICATOR

The Wildcat model has a six digit LCD display with annunciators for Zero, Motion, Gross, Net and Low Battery.

INDICATEUR

Le modèle Wildcat comporte un dispositif d'affichage à CL à six chiffres et des voyants associés aux éléments suivants : zéro, mouvement, poids brut, poids net et batterie faible.

FUNCTION KEYS

The keypad allows the following choices amongst others:

- **0** ► used to capture a new center of zero if the device is in the gross mode. This center of zero is lost when the device is turned off.
- **T** ► used to enter a tare weight or to clear a previously entered tare value if the scale is in the net mode.
- F** used to switch between weight units or to turn on/off the display backlight.



used to turn the indicator on/off or to transmit data to the printer i.e. output to RS-232 serial port.

TOUCHES FONCTION

Le clavier permet de choisir, entre autres, les fonctions suivantes:

- **0** ► bouton permettant de saisir un nouveau centre du zéro si la balance est en mode poids brut. Le centre du zéro est perdu lorsque la balance est mise hors tension.
- **T** ► bouton permettant d'entrer une tare ou d'effacer une tare déjà entrée au clavier si la balance est en mode poids net.
- F** bouton permettant de passer d'une unité de mesure à une autre ou d'allumer ou d'éteindre l'éclairage de fond de l'afficheur.



bouton permettant de mettre l'indicateur sous tension ou hors tension ou de transmettre les données à l'imprimante (sortie du port sériel RS-232).

MODEL CODING

- The suffix "L" implies a larger platter size.
- The suffix "V" implies a backlight.
- The suffix "R" implies a RS-232 port.

COMMUNICATION

RS-232

SEALING

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through holes in two tabs on the rear display cover and through a hole in a moulded plastic sealing plug which prevents removal of the rear display cover.

REVISION

The purpose of revision 1 was to correct the accuracy class.

The purpose of revision 2 is to add models WW250VR and WW500VR.

EVALUATED BY

Ken Chin

Complex Approvals Examiner

Revision 1

Michel Maranda

Approvals Technical Coordinator

Tel: (613) 952-0612

Revision 2

Pierre de Bassecourt

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 952-0639

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP**ÉVALUÉ PAR****CODAGE DES MODÈLES**

- Le suffixe « L » désigne un plateau de plus grandes dimensions.
- Le suffixe « V » désigne un éclairage de fond.
- Le suffixe « R » désigne un port RS-232.

COMMUNICATION

RS-232

SCELLAGE

Les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique de sécurité enfilé dans les trous prévus sur les pattes du couvercle arrière du dispositif d'affichage et dans un trou pratiqué dans le bouchon de scellage en plastique moulé qui empêche

RÉVISION

La révision 1 visait à corriger la classe de précision.

La révision 2 vise à ajouter les modèles WW250VR et WW500VR.

Ken Chin

Examineur d'approbations complexes

Révision 1

Michel Maranda

Coordonnateur technique, approbations

Tél: (613) 952-0612

Révision 2

Pierre de Bassecourt

Examineur d'approbations complexes

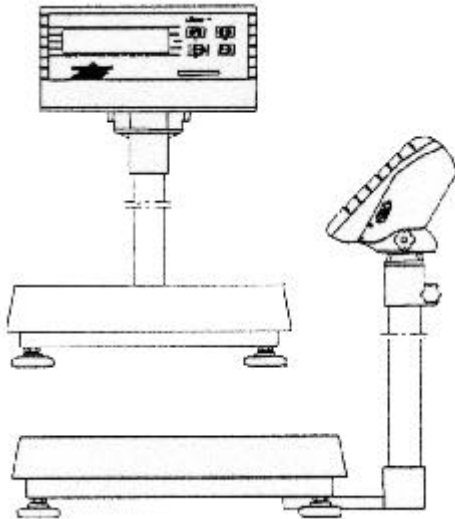
Tel: (613) 952-0639

Fax: (613) 952-1754

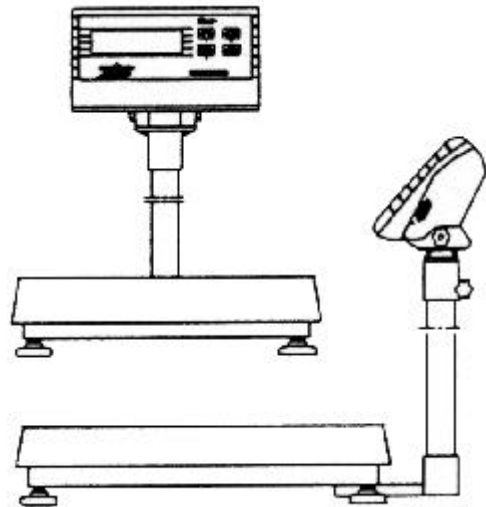
Testé par NTEP



WILDCAT MODELS / MODÈLES



WS30VR, WS60VR



WS60LVR, WS150VR

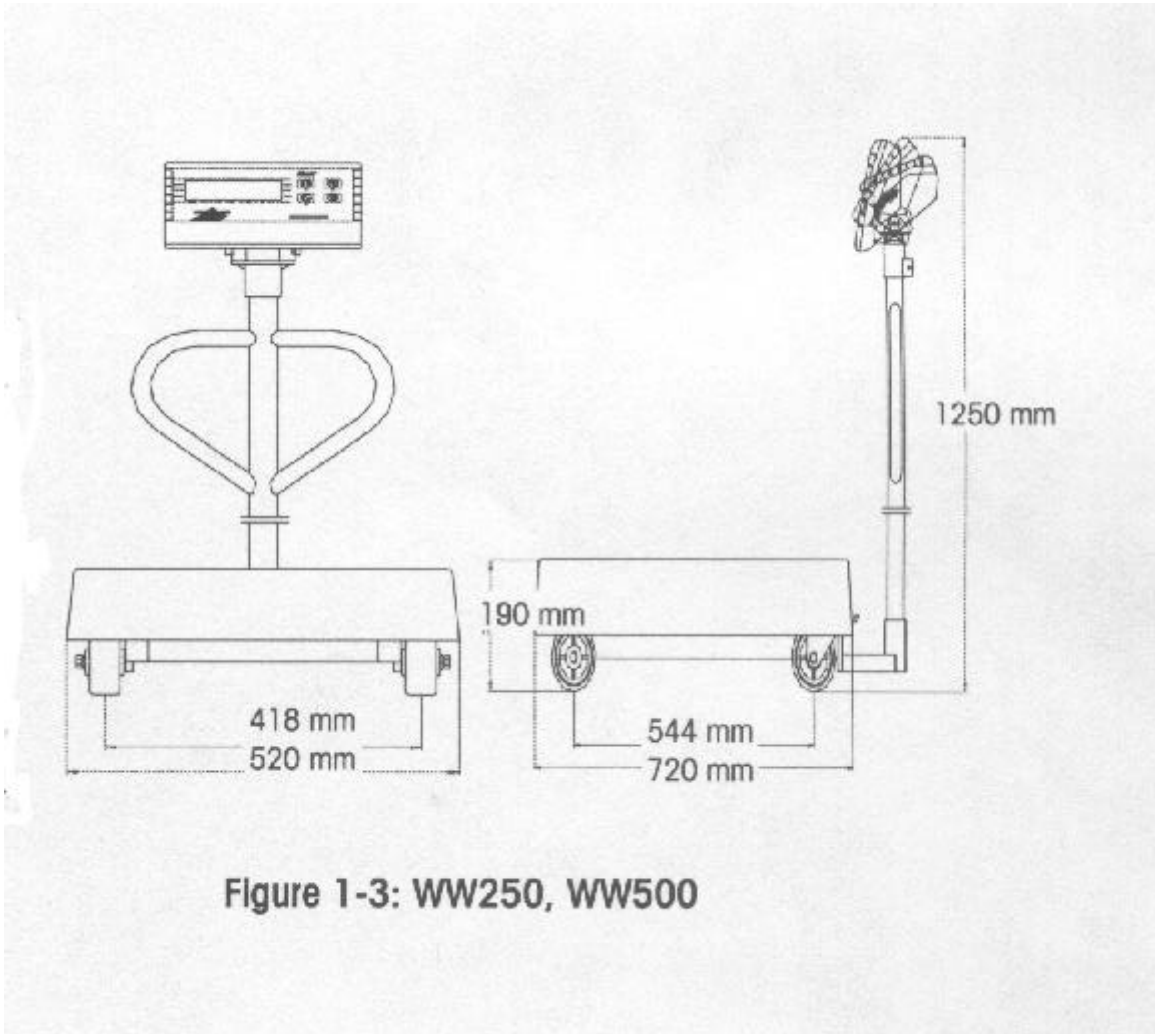


Figure 1-3: WW250, WW500

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 4 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>