



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

In-motion Overhead Scale

Balance aérienne pour pesage dynamique

APPLICANT

REQUÉRANT

Vande Berg Scales
770, 7th Street North West
Sioux Center, Iowa
USA, 51250

MANUFACTURER

FABRICANT

Vande Berg Scales
770, 7th Street North West
Sioux Center, Iowa
USA, 51250

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

HA-MONO-1000

Max: 340 kg (750 lb)
e_{min}: 0.1 kg (0.2 lb)

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic in-motion overhead scale that when interfaced with an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device consists of a monorail structure with a 53.3 cm (21 inches) long live rail of steel construction.

Weight is detected by two 500 kg capacity single point load cells, an entry load cell rigidly mounted and an exit load cell mounted with live check rod and load button assembly. The load cell junction box is sealable.

The maximum operation speed can reach 2150 weighments per hour depending on device installation and nature of product.

OPERATION

From the main rail the trolley is propelled by the overhead push dog on to the lead in dead rail. The trolley is then transferred to the transition rail, before ending on the live rail.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance aérienne électronique pour pesage dynamique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Il s'agit d'une structure monorail à section de pesage en acier d'une longueur de 53.3 cm (21 pouces).

Le poids est capté à l'aide de deux cellules de pesée à point unique d'une capacité de 500 kg. La cellule de pesée d'entrée est montée de façon rigide tandis que la cellule de pesée de sortie est montée avec un ensemble dynamique à tige-guide et bouton de charge. La boîte de jonction des cellules de pesée est scellable.

La vitesse d'exploitation maximale peut atteindre 2150 pesées à l'heure selon l'installation de l'appareil et la nature du produit à peser.

FONCTIONNEMENT

À partir du rail principal, le chariot est propulsé par un dispositif de poussée aérien coulissant dans le rail fixe jusqu'au point de raccordement au rail de transition. Le chariot est alors transféré au rail de transition avant d'aboutir sur le rail de pesage.

Once on the live rail the trolley is allowed a given distance to insure clearance of the overhead push dog before triggering a start photo eye sensor.

Une fois sur le rail de pesage, le chariot dispose d'une distance donnée pour se défaire du dispositif de poussée avant de déclencher un oeil photodétecteur de mise en marche.

The weighing occurs as the load moves along the rail between the start photo eye to the stop photo eye, that is positioned at the end of the live rail.

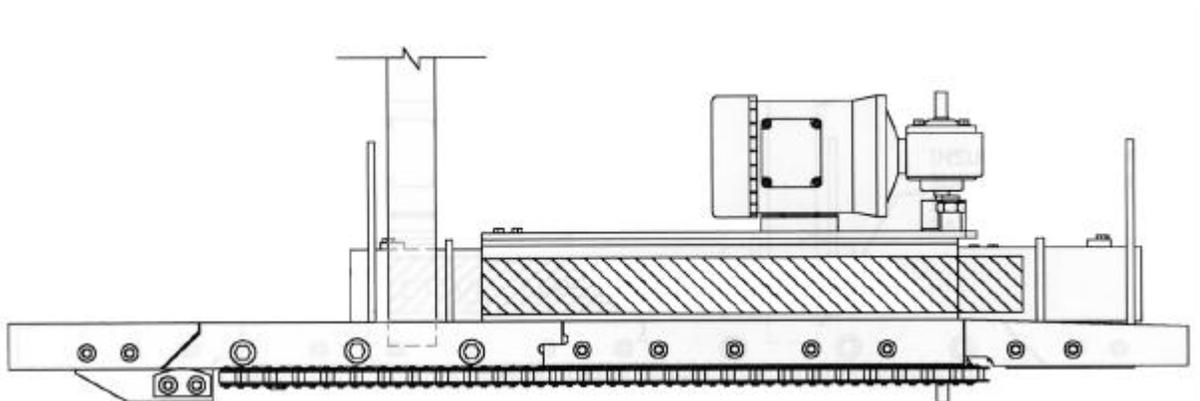
Le pesage s'effectue pendant que la charge se déplace au long de la rail entre l'oeil photodétecteur de mise en marche et l'oeil photodétecteur d'arrêt, qui est situé à l'extrémité du rail de pesage.

EVALUATED BY

Kiana Khosravi
Approval Examiner
Tel: (613) 946-1074
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

Kiana Khosravi
Examinatrice d'approbations
Tél: (613) 946-1074
Fax: (613) 952-1754



Typical model / modèle typique

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlements sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- specifications that govern approval will be

corrected by the applicant.

- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Original copy signed by:

Copie authentique signée par:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 28 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>