



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Transcell Technology Inc.
35 Waltz Drive
Wheeling, Illinois, 60090
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Transcell Technology Inc.
35 Waltz Drive
Wheeling, Illinois, 60090
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

TI-15**
TI-16**

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, IIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

This device is a microprocessor based weight indicator powered by an AC / DC adapter. It features a weight display with status annunciators and control keys. The enclosure may be either ABS NEMA 12 or NEMA 4X stainless steel.

DISPLAY

Two types of display are used for weight and system information; a 5 ½ digit LCD (Liquid Crystal Display) and a 6 digit LED (Light Emitting Diode) display.

ANNUNCIATORS

LCD Display

→ 0 ← (center of zero) , N (net weight), G (gross weight), T_E (tare entered), lb, kg, pcs and (stable).

LED Display

ZERO, NET, GROSS, TARE, lb, kg, PCS and STABLE.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Il s'agit d'un indicateur pondéral commandé par un microprocesseur et alimenté par un adaptateur c.a./c.c. Il dispose d'un afficheur pondéral avec des voyants d'état et des touches de commande. Le boîtier peut être un NEMA 12 en ABS ou un NEMA 4X en inox.

DISPOSITIF D'AFFICHAGE

Deux types d'afficheurs sont utilisés pour présenter les données relatives au poids et au système; un ACL (afficheur à cristaux liquides) de 5 ½ chiffres et un afficheur à DEL (diode électroluminescente) de 6 chiffres.

VOYANTS

Afficheur ACL

→ 0 ← (centre du zéro), N (poids net), G (poids brut), T_E (tare entrée), lb, kg, pcs (articles) et (stable).

Afficheur DEL

ZERO (zéro), NET (net), GROSS (brut), TARE (tare), lb, kg, PCS (articles) et STABLE.

FUNCTION KEYS

The operator controls are via a membrane panel with the following key function:

Zero	used to set the device to zero
Units	used to toggle between lb and kg
Net/Gross	used to toggle between gross and net
Tare	used to establish a tare

The models TI-16** are fitted with the following additional keys: SAMPLE, APW and 0 to 9.

COMMUNICATION

RS232 and 4-20 mA current loop.

SEALING

The means of adjustment and configuration are located within the housing of the device. A wire security seal will be threaded through two drilled head bolts at the back of the device. Access to calibration and configuration can only be gained by toggling an internal switch / jumper.

Model/Modèle	Display Type/ Type d'afficheur
TI-1500 / TI-1600	LED/DEL
TI-1510 / TI-1610	LCD/ACL
TI-1520 / TI-1620	LED/DEL
TI-1530 / TI-1630	LCD/ACL

TOUCHES FONCTIONS

L'opérateur lance les commandes au moyen d'un panneau à membrane comprenant les touches suivantes:

Zero	utilisée pour mettre l'appareil à zéro
Units	utilisée pour passer des lb aux kg et vice versa
Net/Gross	utilisée pour passer du poids brut au poids net et vice versa
Tare	utilisée pour déterminer la tare

Les modèles TI-16** sont munis des touches supplémentaires suivantes: SAMPLE (échantillon), APW (poids moyen des articles) et 0 à 9.

COMMUNICATION

RS232 et boucle de courant 4-20 mA.

SCELLEMENT

Les organes de réglage et de configuration sont situés dans le boîtier de l'appareil. Un fil métallique doit être passé à travers deux boulons à tête percée à l'arrière de l'appareil. L'accès aux organes d'étalonnage et de configuration n'est possible qu'en faisant basculer un interrupteur / disjoncteur interne.

Enclosure Type/Type de boîtier

Plastic (ABS)/Plastique (ABS)
Plastic (ABS)/Plastique (ABS)
Stainless Steel/Acier inoxydable
Stainless Steel/Acier inoxydable

EVALUATED BY

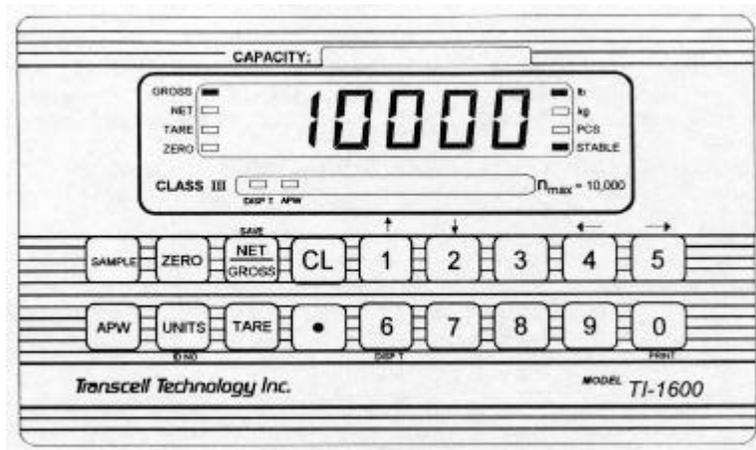
Milton G. Smith
 Complex Approvals Examiner
 Tel: (613) 952-0656
 Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
 Examineur d'approbations complexes
 Téléphone: (613) 952-0656
 Télécopieur: (613) 952-1754

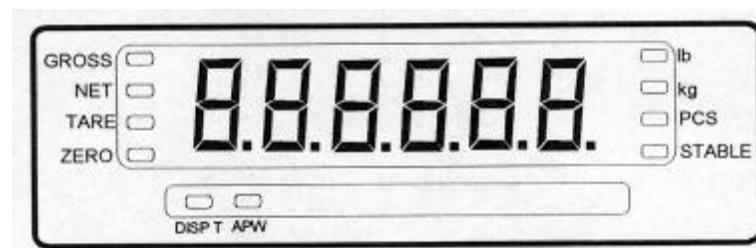
Testé par NTEP



Model / Modèle TI-16**



Liquid Cristal Display / Affichage à cristaux liquide



**Light Emitting Diode Display /
 Affichage à diode électroluminescente**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAY 14 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>