



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Bench/ Platform Scale

Balance de table/ plate-forme électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Fairbanks Scales  
2176 Portland Scales, Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont  
USA/ États-Unis  
05819

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Fairbanks Scales  
2176 Portland Scales, Suite 1  
St. Johnsbury, Vermont  
USA/ États-Unis  
05819

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

SCB-R9000-\*\*\*

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When  $d$  is in  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque  $d$  est entre  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
SCB-R9000-***	C	III	0 - 27.22 kg 27.22 - 68.04 kg	37.5 lb	0.01 kg 0.02 kg	---	---	0°C to/à 40°C
			0 - 60 lb 60 - 150 lb		0.02 lb 0.05 lb			
			68.04 kg 150 lb		0.02 kg 0.05 lb			
			113.4 kg 250 lb	200 lb	0.1 kg 0.2 lb			
			272.2 kg 600 lb		0.1 kg 0.2 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The suffix (\*\*\*) added to the model designation has no metrological significance. /  
Le suffixe (\*\*\*) ajouté à la désignation du modèle n'a aucune signification métrologique.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>General / Générales</b>	
<b>Material/Matériel</b>	ABS Plastic/ plastique ABS
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① <sup>1</sup> 120 V AC/V c.a. ② <sup>2</sup> 5 V DC USB / 5 V c.c. par USB ③ 110-240 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X
① <b>Single Range/Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>	① ② <sup>3</sup>
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1) Only available on models with a 35.6 cm by 35.6 cm platter / Seulement disponible pour les modèles ayant un plateau de dimensions: 35.6 cm sur 35.6 cm.	
2) Only available for 68.04 kg and 113.4 kg capacity models. / Seulement disponible pour les modèles d'une capacité de 68.04 kg et 113.4 kg.	
3) Only available for 68.04 kg capacity models. / Seulement disponible pour les modèles d'une capacité de 68.04 kg.	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③

## SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	SCB-R9000-***
<b>Tare (Type)</b> ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LCD/ACL 6 digits/ chiffres -7 segments
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg, lb
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	② ③ ⑩ Over capacity/ surcharge
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	

## SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	SCB-R9000-***
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	2
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---
<b>Selection Key/Touche de sélection</b> ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---
<b>Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
① <b>Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex)</b> ② <b>Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples</b> ③ <b>Summing / Sommatation</b>	---
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
<p>The 68 kg capacity model features an integrated display and can also be connected to an optional secondary remote display. The 113.4 kg and 272.2 kg capacity models feature externally connected remote displays only. / Le modèle d'une capacité de 68 kg comprend l'affichage intégré et peut également être relié facultativement à un afficheur secondaire à distance. Les modèles d'une capacité de 113.4 kg et 272.2 kg comprennent uniquement des afficheur à distance.</p>	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	35.6 cm x 35.6 cm 45.7 cm x 45.7 cm (272.2 kg capacity only / capacité de 272.2 kg seulement) 78.7 cm x 78.7 cm (113.4 kg capacity only / capacité de 113.4 kg seulement)
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See table 2 / voir tableau 2
<b>Material / Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic / Plastique ② ③ Plastic / Plastique ② ③ Aluminium (272.2 kg capacity only / capacité de 272.2 kg seulement) ② ③ Steel / Acier (113.4 kg capacity only / capacité de 113.4 kg seulement) ④ Plastic, aluminium or stainless steel with steel roller balls <sup>1</sup> / Plastique, aluminium ou en acier inoxydable avec billes en acier <sup>1</sup> ④ Stainless Steel / Acier inoxydable (113.4 kg capacity only / capacité de 113.4 kg seulement)
<b>Level/Niveau</b>	X
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X
<b>Stops/Butées</b>	---
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
1) Optional aluminium platter is only available for models with a 272.2 kg capacity and a 45.7 cm by 45.7 cm platter / Le plateau en aluminium est seulement disponible en option pour les modèles d'une capacité de 272.2 kg ayant un plateau de dimensions 45.7 cm sur 45.7 cm.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Type</b>	Centrally loaded planar cell / Cellule planaire à appui central
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	①
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame / boulonnées au quatre coins du châssis
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ This device is equipped with a wire seal threaded through two plastic tabs, this prevents access to the calibration jumper located at the rear of the display. / L'appareil est muni d'un scellé à fil métallique enfilé à travers deux onglets de plastique, situés à l'arrière de l'afficheur, bloquant ainsi l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.  ⑦ For the steel 113.4 kg and aluminium 272.2 kg devices a paper seal is placed over the double D plug located on the bottom of the device / Pour les appareils d'une capacité de 113.4 kg fabriqués en acier et 272.2 kg fabriqués en aluminium, un scellé de papier couvre une prise double D.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	SCB-R9000-***
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

NA

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

S.O.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical model SCB-R9000-\*\*\* /  
Modèle typique SCB-R9000\*\*\***



**Typical model SCB-R9000-\*\*\* with aluminium  
platter / Modèle typique SCB-R9000\*\*\* avec  
plateau en aluminium**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

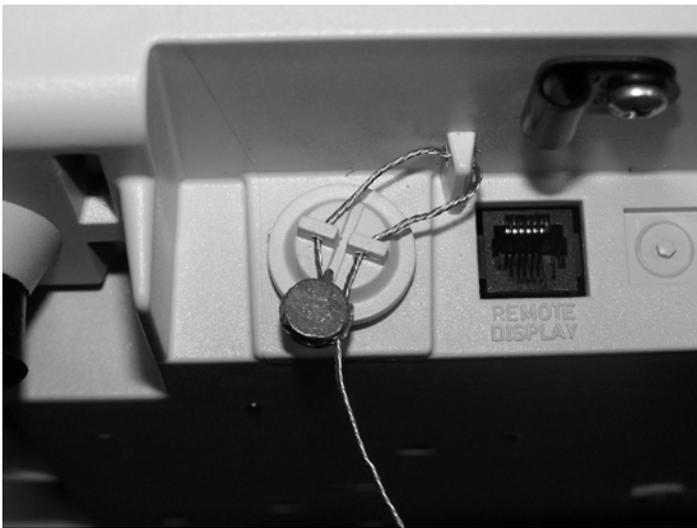
PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



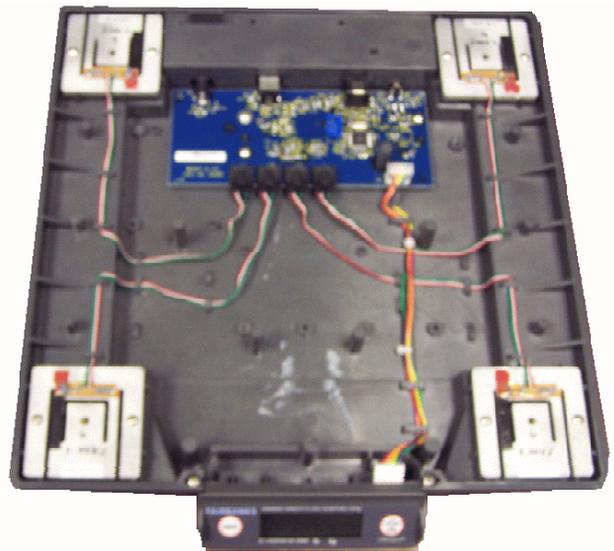
Optional roller ball platter / Plateau à billes facultatif



Typical remote display / Affichage à distance typique



Typical sealing / Scellage typique



Typical sub-platter / Sous-plateau typique

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Milton G. Smith      **Issue Date:** 1999-04-30  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Ron Peasley      **Issue Date:** 2007-10-18  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 2:** Kiana Khosravi      **Issue Date:** 2008-07-03  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 3:** Ryan Henshaw      **Issue Date:** 2009-10-08  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 4:** Milton Smith      **Issue Date:** 2010-07-08  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 5:** Justin Rae  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:

- Add 600 lb model
- Add roller ball platter option
- Update Notice of Approval format

**Revision 2**

The purpose of revision 2 was to add an aluminium frame and sub-frame version of the device.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Milton G. Smith      **Date d'émission:** 1999-04-30  
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Ron Peasley      **Date d'émission:** 2007-10-18  
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 2:** Kiana Khosravi      **Date d'émission:** 2008-07-03  
Métrologiste légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 3:** Ryan Henshaw      **Date d'émission:** 2009-10-08  
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 4:** Milton Smith      **Date d'émission:** 2010-07-08  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 5:** Justin Rae  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 visait à :

- Ajouter le modèle de 600 lb
- Ajouter l'option du plateau billes
- Actualiser le format de l'avis d'approbation

**Révision 2**

La révision 2 visait à ajouter une version de l'appareil avec un châssis et un sous-châssis en aluminium.

**SECTION 10 – Revision (continued)****Revision 3**

The purpose of revision 3 was to:

- Add DC power to the 68.04 kg model.
- Change a major metrological component in the 68.04 kg model.

**Revision 4**

The purpose of revision 4 was to change a major metrological component in the 68.04 kg model.

**Revision 5**

The purpose of revision 5 is to add a 113.4 kg capacity model

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 10 – Révision (suite)****Révision 3**

La révision 3 visait à:

- Ajouter l'alimentation électrique c.c. au modèle avec une capacité de 68.04 kg.
- Changer une composante métrologique principale au modèle avec une capacité de 68.04 kg.

**Révision 4**

La révision 4 visait à changer une composante métrologique principale au modèle ayant une capacité de 68.04 kg.

**Révision 5**

La révision 5 vise à ajouter un modèle avec une capacité de 113.4 kg

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013/01/08**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013/01/08**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>