



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

CAS (USA) Corporation
99 Murray Hill Parkway
East Rutherford, New Jersey
07073

MANUFACTURER

FABRICANT

CAS (USA) Corporation
99 Murray Hill Parkway
East Rutherford, New Jersey
07073

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

CI-2001

n_{\max} : 5000

Accuracy Class/Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved electronic indicator can be wall or panel mounted. It is powered by an AC/DC adapter. The display consists of six LED for weight indication. Annunciators are used for ZERO, TARE, GROSS, NET, lb, kg, and STABLE. The device front panel has 6 keys:

ZERO	used to set the device to zero
TARE	used to enter tare value
GROSS/NET	used to toggle between gross and net mode, when in Net mode the Net annunciator will light, when in Gross mode the Gross annunciator will light

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur électronique approuvé peut être installé au mur ou sur un panneau. Il est alimenté par un adaptateur c.a./c.c. L'affichage du poids est assuré par six DÉL. Il existe des voyants pour le zéro, la tare, le poids brut, le poids net, les lb et kg et le poids stable. Le devant de l'appareil comporte 6 touches:

ZERO	sert à mettre l'appareil à zéro
TARE	sert à entrer la tare
GROSS/NET	sert à passer du mode poids brut au mode poids net et vice versa; en mode de poids net, le voyant Net s'allume et en mode de poids brut, le voyant Gross s'allume.

kg/lb Key used to toggle between lb and kg units

PRINT Key used to print

ENTER Key used to print total, when in Calibration, Test, Set mode the current condition is stored and exited

kg/lb sert à passer des lb aux kg et vice versa

PRINT sert à imprimer

ENTER sert à imprimer le total; en modes étalonnage, test, configuration, les valeurs actuelles sont mémorisées avant de sortir du mode en question.

The front panel also provides directional arrow keys available instead of numeric keys. These keys are used to input the numeral value in Test, Cal, Set mode:

Le panneau avant peut avoir des touches directionnelles au lieu des touches numériques. Ces touches servent à entrer les valeurs numériques en modes test, étalonnage et configuration:

↑Key used to change the set value, used to increase the set value by 1

←Key used to change the digit of the set value, used to move to the left by 1 place

Touche ↑ sert à changer les valeurs déterminées, sert à augmenter la valeur déterminée de 1

Touche ← sert à changer le chiffre de la valeur déterminée, sert à se déplacer vers la gauche d'une place

The power switch is located on the rear panel and is used to power the device on/off and to change modes as follows:

L'interrupteur d'alimentation se trouve sur le panneau arrière et sert à mettre l'appareil sous tension et hors tension et à changer les modes comme suit:

To enter TEST mode, turn on the Power while pressing the "PRINT" key.

Pour passer au mode TEST, mettre l'appareil sous tension tout en appuyant sur la touche PRINT.

To enter SET mode, turn on the power while pressing the "ENTER" key.

Pour passer au mode configuration (SET), mettre l'appareil sous tension tout en appuyant sur la touche ENTER.

To enter CAL mode, turn on the power while pressing the "CAL" switch on the rear panel.

Pour passer au mode étalonnage (CAL), mettre l'appareil sous tension tout en appuyant sur le bouton CAL sur le panneau arrière.

COMMUNICATION

The device uses an RS 232 to connect to a printer or computer.

COMMUNICATION

L'appareil utilise une interface RS 232 pour être relié à une imprimante ou à un ordinateur.

OPTIONS

The following options are available:

LCD Display
Stainless Steel Case

SEALING

The device is sealed by means of a wire security seal threaded through two drill head screws one in the back of the indicator, and the other in the cover plate to prevent access to the calibration button.

EVALUATED BY

Judy Farwick
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 946-8185
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

OPTIONS

Les options suivantes sont offertes :

Dispositif d'affichage CL
Boîtier en acier inoxydable

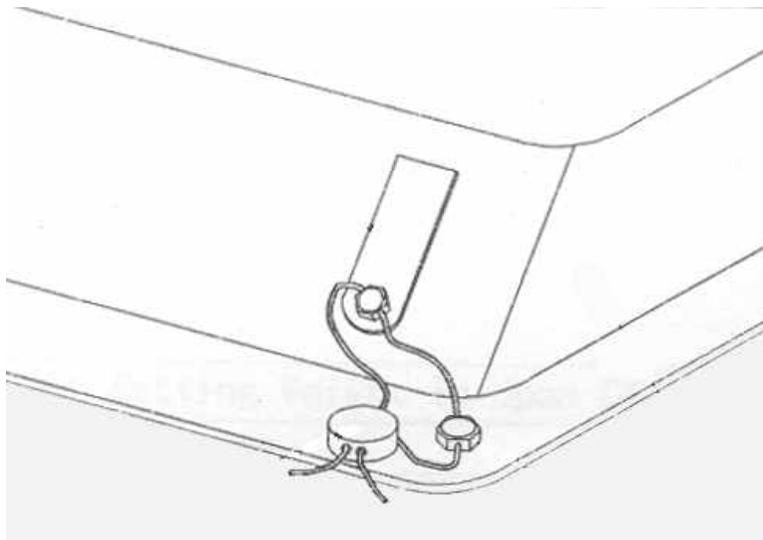
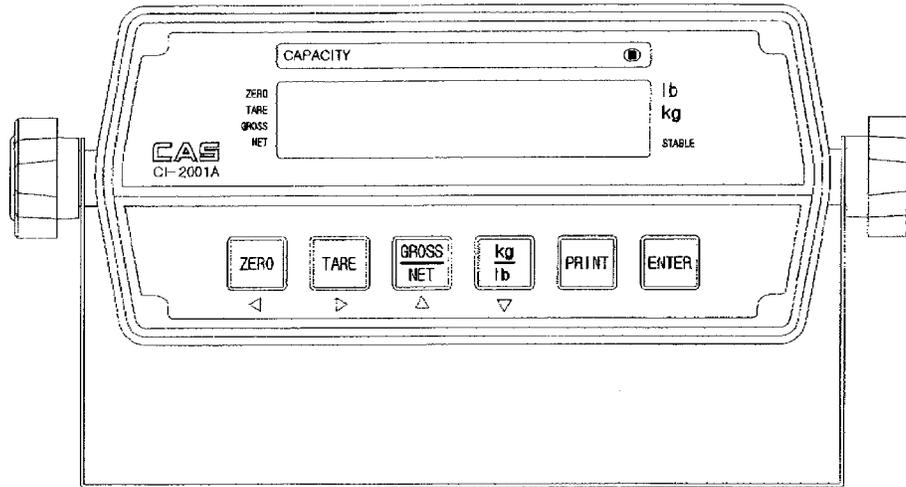
SCELLEMENT

L'appareil est scellé à l'aide d'un fil métallique de scellement passé dans deux vis à tête percée, une au dos de l'indicateur et l'autre dans la plaque couvercle afin d'empêcher l'accès au bouton d'étalonnage.

ÉVALUÉ PAR

Judy Farwick
Examinateur d'approbations complexes
Tél.: (613) 946-8185
Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 19 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>