



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic On-Board Weighing Lift Truck Scale

Bascule électronique embarquée pour chariot élévateur

APPLICANT

REQUÉRANT

Weigh-Tronix Canada, ULC
 217 Brunswick Boulevard
 Pointe-Claire, QC
 H9R 4R7

MANUFACTURER

FABRICANT

Weigh-Tronix Inc.
 2320 Airport Blvd.
 Santa Rosa, California, 95403-1098
 USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

QTLTSC-05

Max 2270 kg (5000 lb)

e_{min} : 2 kg (5 lb)

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils don't la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic on-board weighing scale (lift-truck), comprised of a load receiving element and any approved and compatible weight indicator, forms a weighing system.

LOAD RECEIVING ELEMENT

The device main components are four (4) load cells each with a capacity of 6000 lb. These cells are bolted through a flexure system to the front and rear carriage system that are mounted to two mounting blocks and are welded to steel plates. These cells are protected from overloading by means of overload stops.

These load cells are terminated in a junction box where the load cell network is balanced.

The lift truck is fitted with a 36" x 16" carriage with 42" length forks.

OPERATION

The device is designed to be used with a fork lift vehicle in a static condition. The user picks up a pallet, skid or box, etc. The load must be raised off the ground, then stopped and weighed statically.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil est une bascule électronique embarquée (chariot élévateur) constituée d'un récepteur de charge et d'un indicateur pondéral approuvé et compatible de façon à former un ensemble de pesage.

RÉCEPTEUR DE CHARGE

La bascule est composée de quatre (4) cellules de pesage d'une capacité de 6000 lb chacune. Ces cellules sont boulonnées par l'entremise d'un système de flexion à l'avant et à l'arrière du système élévateur, fixées à deux blocs de montage et soudées à des plaques d'acier. Elles sont protégées des surcharges par des butées d'arrêt.

Les cellules de pesage aboutissent dans une boîte de jonction où leur réseau est équilibré.

Le chariot élévateur est muni d'un tablier de 36 po sur 16 po et de fourches de 42 po de longueur.

FONCTIONNEMENT

L'appareil est conçu pour être utilisé avec un véhicule à chariot élévateur en condition statique. L'utilisateur doit soulever la charge (palette, traîneau, boîte, etc.) du sol et l'immobiliser avant de la peser de façon statique.

AUTO LEVEL SENSOR

The device is fitted with an auto level sensor system with two main operations. The device can weigh loads when placed up to an out of level condition of 3°. If the load and vehicle are not within 3° of level or out of the accuracy range, the indicator will be blank. The auto level sensor will automatically correct for an out of level condition of up to and including 3° off level before a weight reading is given.

SPECIAL CONDITIONS

1. The scale mounted on a lift truck must blank its indications when the lift truck is moving.
2. The scale must be mounted firmly against the lift carriage of a lift truck. The device must be locked and shimmed onto the carriage so that when the carriage is levelled and plumb, so is the scale.
3. The lift truck must come to a complete stop, with the forks in a level condition (+/- 3°) before a load reading is taken from the weight indicator.
4. The scale must not be mounted on a lift truck with a greater capacity than that of the scale.

SEALING

The load cell junction box for the weighing element will be sealed using two drilled head screws and lead and wire seal.

CAPTEUR DE NIVEAU AUTOMATIQUE

L'appareil est muni d'un système à capteur de niveau automatique ayant deux principales fonctions. L'appareil peut peser des charges qui se trouvent hors niveau jusqu'à 3°. Si la charge et le véhicule sont hors niveau de plus de 3° ou à l'extérieur de la plage de précision, l'indicateur n'affiche rien. Le capteur de niveau automatique corrige automatiquement une condition hors niveau pouvant atteindre 3° inclusivement avant qu'un poids ne puisse être lu.

CONDITIONS SPÉCIALES

1. L'écran de la bascule installée sur le chariot élévateur ne doit rien indiquer lorsque le chariot est en mouvement.
2. La bascule doit être solidement fixée contre le dispositif élévateur du chariot où elle doit être bloquée et coincé afin d'être de niveau et d'aplomb lorsque le dispositif élévateur l'est.
3. Le chariot élévateur doit être complètement arrêté et les fourches de niveau (+/-3°) avant qu'une lecture de poids à l'indicateur ne puisse être effectuée.
4. Une bascule ne doit pas être installée sur un chariot élévateur ayant une plus grande capacité qu'elle.

SCELLAGE

La boîte de jonction des cellules de pesage de l'élément de pesage doit être scellée à l'aide de deux vis à tête percée, d'un plomb et d'un fil métallique.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Complex Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur des approbations complexes
Tél. : (613) 952-0656
Fax : (613) 952-1754



LIFT TRUCK SCALE

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **SEP 3 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>