

# NOTICE OF CONDITI-ONAL APPROVAL

# AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Hopper Scale

Balance à trémie électronique

**APPLICANT** 

**REQUÉRANT** 

Standard Scale Service Ltd.

R.R. 2 Balzac, Alberta T0M 0E0

**MANUFACTURER** 

**FABRICANT** 

Standard Scale Service Ltd.

R.R. 2 Balzac, Alberta TOM 0E0

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

Vertical Tank

Max: 200 tonnes tonnes métriques  $e_{min}$ : 10 kg

Accuracy Class / Classe de précision: IIIHD



#### **AM-5261C**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### **SUMMARY DESCRIPTION:**

# **CATEGORY**

This device is an electronic hopper scale that, when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing system.

# **DESCRIPTION**

The weighing element, consisting of two (2) hoppers, each supported by four (4) center load cells, is used for static weighing of bulk materials. The circular hopper has a diameter of 16' and a 20' height. The structural support around the hoppers is constructed of Steel "I" beams.

The double ended shear beam load cells, each having a capacity of 100 000 lb, are placed at a 90° distance on the axes of the circle. The load cells used are model RL70000.

#### **SEALING**

The junction box is located at the base of the structure and the rear panel is sealed with a wire seal and two (2) drilled screws.

# **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

# **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une trémie de pesage électronique qui lorsqu'elle est reliée à un indicateur de poids approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

# **DESCRIPTION**

L'élément peseur, consistant en deux (2) trémies chacune supportée par quatre (4) cellules de charge centrées, est utilisé pour le pesage statique de matériau en vrac. La trémie de forme circulaire a un diamètre de 16 pieds et une hauteur de 20 pieds.

La structure autour des trémies est construit à partir de poutres en "I" d'acier.

Les cellules de pesage de cisaillement à double extrémité, d'une capacité de 100 000lb chacune, sont placées à une distance de 90° sur les axes du cercle. Les cellules de pesage utilisées sont le modèle RL70000.

#### **SCELLAGE**

La boîte de dérivation est situé à la base de la structure, le panneau arrière est scéllé au moyen d'un fil métallique et de deux (2) vis perforées.

Page 2 of/de 5 Project/Projet: AP-AM-98-0052

# **EVALUATED BY**

Kiana Khosravi Approvals Examiner

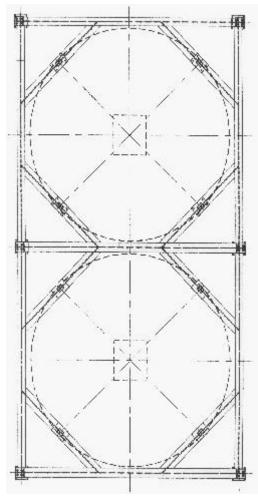
Tel: (613) 946-1074 Fax: (613) 952-1754

# ÉVALUÉ PAR

Kiana Khosravi

Examinatrice d'approbations

Tél: (613) 946-1074 Fax: (613) 952-1754



Typical Model / modèle typique

Page 3 of/de 5 Project/Projet: AP-AM-98-0052

#### **APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

# **TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

#### **APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

# TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Page 4 of/de 5 Project/Projet: AP-AM-98-0052

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM- 5261C

The Director, Approvals Services Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

Le Directeur du Laboratoire des services d'approbation, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelques autres façon pour l'installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng Director Approval Services Laboratory Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.

Directeur

Laboratoire des services d'approbation

Date: OCT 21 1998

Web Site Address / Adresse du site internet: http://mc.ic.gc.ca

Page 5 of/de 5 Project/Projet: AP-AM-98-0052