



APPROVAL No. - N° D'APPROBATION  
**AM-5257 Rev-1**

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

SPX GSE  
1525 Fairlane Circle  
Allen Park, MI 48101  
USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

SPX GSE  
1525 Fairlane Circle  
Allen Park, MI 48101  
USA

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

350  
350 IS

**USE**

**USAGE**

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : capacité de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
350 350 I.S.	M	III III HD	---	---	---	10 000 25 000	---	-10°C to 40° C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

I.S. denotes that the device is using an intrinsically safe housing/ I.S. indique que l'appareil possède un boîtier à sécurité intrinsèque.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Weight Indicator Features	PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux	
<b>Models/Modèles</b> →	350	350 I.S.
<b>General / Générales</b>		
<b>Material/Matériel</b>	stainless steel or die cast/acier inoxydable ou acier coulé	
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	120 VAC 12 - 36 VDC external source/source externe de 12 à 36 V c.c.	Intrinsically safe external power supply source 120 VAC to 12 VDC dual channel / alimentation électrique à sécurité intrinsèque à deux canaux de 120 V c.a. à 12 Vc.c.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>		X
① <b>Single Range/Étendue simple</b>		①
② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b>		
③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>		
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>		---
<b>Signal received/Signal reçu</b>		
① Analog/Analogue		①
② Digital /Numérique		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero/Zéro</b>		X
<b>T (Type)</b>		
① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ②		① ②
③ %                      Automatic/automatique ④		
⑤ Proportional/proportionnelle		
⑥ Programmable		
<b>Price Computation/Calcul des prix</b>		---
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>		---
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b>		
① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		②
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations		



## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	350, 350 I.S.
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
PLU	---

## SECTION 3 - TABLE 3: Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	350, 350 I.S.
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
N A / s.o.	

## /SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

## PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Model 350 and 350 I.S. are fitted with two (2) event counters, one for calibration and the other for configuration.

Les modèles 350 et 350 I.S. comportent deux (2) compteurs d'événements, un pour l'étalonnage et l'autre pour la configuration.

To access the audit trail information from the normal weighing mode use the following procedure:

Pour accéder aux informations du registre électronique d'événements métrologiques en mode de pesage normal utilisez la procédure suivante:

Press "ZERO" and "SELECT" keys simultaneously.  
 Press "TARE" once  
 Press "PRINT" eight times  
 Press "UNITS" once  
 Press PRINT" once  
 Press "UNITS" once  
 Press "PRINT" 3 times  
 Press "UNITS" once  
 Press "PRINT" once  
 Press "UNITS" once  
 Press "PRINT" 4 times  
 Press "SELECT" to view calibration counter

Appuyer sur la touche "ZERO" et "SELECT" simultanément  
 Appuyer sur la touche "TARE" une fois  
 Appuyer sur la touche "PRINT" huit fois  
 Appuyer sur la touche "UNITS" une fois  
 Appuyer sur la touche "PRINT" une fois  
 Appuyer sur la touche "UNITS" une fois  
 Appuyer sur la touche "PRINT" trois fois  
 Appuyer sur la touche "UNITS" une fois  
 Appuyer sur la touche "PRINT" une fois  
 Appuyer sur la touche "UNITS" une fois  
 Appuyer sur la touche "PRINT" quatre fois  
 Appuyer sur la touche "SELECT" pour visualiser le compteur d'étalonnage

Press "SELECT" to view configuration information

Appuyer sur la touche "SELECT" pour visualiser les données de configuration

Press "ZERO" to exit

Appuyer sur la touche "ZERO" pour quitter

To disable access to the calibration mode move the jumper connector marked "PROGRAM" on the main board to the "NO" position. Access to the main circuit board is prevented by placement of a wire seal through the housing.

#### **SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

This device has a counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

#### **SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load weighing element forms a weighing device.

#### **SECTION 7 - Terms and Conditions**

N/A

#### **SECTION 8 - Photographs and Drawings**

Pour mettre hors de fonctionnement l'accès au mode d'étalonnage, positionner le cavalier de connexion marqué "PROGRAM" sur la carte mère sur la position "NO". L'accès à la carte mère est empêché par la mise en place d'un fil métallique à travers le boîtier.

#### **PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Cet appareil comporte la fonction de comptage. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

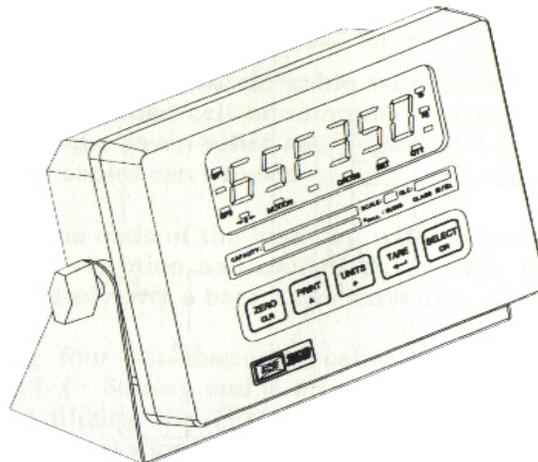
#### **PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

#### **PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

#### **PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Model / modèle 350/350 IS**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original**                      **Issue Date:** Dec 7, 1998

By: Ken Chin  
Legal Metrologist

Tested by National Type Evaluation Program under US-CAN Mutual Recognition Agreement.

**Revision 1**

By: Pierre de Bassecourt  
Senior Legal Metrologist

Tested by National Type Evaluation Program under US-CAN Mutual Recognition Agreement.

**SECTION 10 - Revision**

The purpose of revision 1 is to:

- add model 350 IS

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par :

**Original**                      **Date d'émission :** Dec 7, 1998

Par : Ken Chin  
Métrologiste légal

Testé par National Type Evaluation Program sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1**

Par : Pierre de Bassecourt  
Métrologiste légal principal

Testé par National Type Evaluation Program sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision**

La révision 1 vise à :

- ajouter le modèle 350 IS

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date****Original signed by:**

René Magnan, Eng.  
Vice-president  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

**PARTIE 12 - Signature et date****Copie authentique signée par :**

René Magnan, ing.  
Vice-président  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2007-12-11**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>