



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

GSE Scale Systems  
 21353 Bridge Street  
 Southfield, MI 48039-4910  
 USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

GSE Scale Systems  
 21353 Bridge Street  
 Southfield, MI 48039-4910  
 USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

350

n<sub>max</sub>: 10 000 (III)

n<sub>max</sub>: 25 000 (III HD)

**Accuracy Class / Classe de précision: III/III HD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approval device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The model 350 is a multi-functional microprocessor controlled electronic weight indicator. It utilizes a six-digit, 7-segment bright green LED or LCD and '10 LED' or LCD annunciators to display weight and status information. It has a sealed 5-button elastomer keypad for operator input.

### CONTROL KEYS

The model 350 has a five button keypad that allows the following choices amongst others:

**ZERO/CLR** performs a gross zero function and/or clears an entry in progress.

**PRINT/▲** performs a print function and/or "scrolls" through digits during data entry

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique v.a./c.c. qui lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Le modèle 350 est un indicateur pondéral électronique multifonctionnel commandé par microprocesseur. Il utilise une DEL vert vif à 6 chiffres ou ACL, 7 segments et 10 DEL ou ACL pour afficher des informations sur le poids et l'état. Il comporte un clavier scellé à 5 touches en élastomère pour les entrées de l'opérateur.

### TOUCHES DE COMMANDE

Le modèle 350 est muni d'un clavier à cinq touches qui permet les choix suivants, entre autres:

**ZERO/CLR** exerce une fonction de zéro brut et/ou remet à zéro une entrée en cours.

**PRINT/▲** exécute une opération d'impression et/ou "défile" à travers les chiffres pendant l'entrée de données.

UNITS/ toggles between "lb" and "Kg" and/or advances cursor to next entry position

TARE/← performs an auto-tare function (4 enabled) and/or accepts an entry in progress.

SELECT/ON toggles between display modes and/or restores power to the indicator (if auto-shut off enabled)

The device is also fitted with the following annunciators amongst others: SP1, SP2, SP3, → 0 (Center-of-zero), MOTION, GROSS, NET, QTY, lb, kg.

Each key has two distinct functions and secondary functions that permits the operator to perform tasks such as entering target values, performs piece samples, accessing set-up parameters, etc. These are accomplished via the 5 buttons and combinations thereof.

### AVAILABLE OPTIONS

Housing: zinc die cast or stainless steel

Mounting: panel, wall or desk top

Power connection: 120 VAC wall mount transformer  
12-36 VAC. external source  
12-26 VAC external source

UNITS/ permet de passer de lb à kg et vice-versa et/ou avance le curseur à la prochaine position d'entrée.

TARE/← exerce une fonction de tare automatique (4 actives) et/ou accepte une entrée en cours.

SELECT/ON permet d'atteindre les différents modes d'affichage et/ou rétablit l'alimentation à l'indicateur (si l'arrêt automatique est activé).

L'appareil comporte également les voyants suivants, entre autres: SP1, SP2, SP3, → 0 (centre du zéro), MOTION, GROSS, NET, QTY, lb, kg.

Chaque touche a deux fonctions distinctes et des fonctions secondaires qui permettent à l'opérateur d'exécuter des tâches telles qu'entrer des valeurs de référence, effectuer des échantillons de pièces, accéder aux paramètres de configuration, etc. Ces opérations sont effectuées par l'intermédiaire des 5 touches et de combinaisons de celles-ci.

### OPTIONS

Boîtier: zinc moulé sous pression ou acier inoxydable

Montage: sur un panneau, au mur ou sur un bureau

Raccord d'alimentation: Transformateur mural de 120 V c.a.  
Source externe de 12-36 V c.a.  
Source externe de 12-26 V c.a.

**SLEEP MODE**

Display can be configured to OFF, ON or AUTO. If the display is configured to Auto then, this enables the device display to go into the sleep mode. I.e. shuts off the display when weight has stabilized within 6 divisions for 5 minutes. Pressing the ON button or changing weight more than 6 divisions will turn on the display. The purpose of the sleep mode is to conserve power for extended battery life.

**COUNTING CAPACITY**

The ability to count, although not subject to weight and Measure approval initial inspection, may be used in trade.

**COMMUNICATIONS**

Serial - RS232 bi-directional serial port

Data output - 1 of 10 selectable fixed-format transmissions or 1 custom format (programmable via RS232)

Remote key - a remote key may be connected to the communication port to provide remote activation of print, tare or zero functions

**AUDIT TRAIL**

The GSE M350 is fitted with two (2) event counters, one for calibration and the other for configuration.

**MODE DE VEILLE**

L'afficheur peut être configuré de trois façon, OFF (arrêt), ON (marche), ou AUTO (automatique). Si l'afficheur est configuré pour Auto, il pourra alors entrer en mode de veille, c.-à-d. que l'appareil cessera d'afficher lorsque le poids se sera stabilisé à 6 échelons près pendant 5 minutes. L'affichage réapparaîtra si le bouton ON est appuyé ou si le poids est modifié de plus de 6 échelons. Le but du mode de veille est de conserver l'énergie pour prolonger la durée de vie de la batterie.

**CAPACITÉ DE COMPTAGE**

La capacité de comptage, même si elle n'est pas sous réserve de l'approbation des poids et mesures et de l'inspection initiale, peut être utilisée pour le commerce.

**COMMUNICATIONS**

En série - Port série bidirectionnel RS232

Sortie de données - Transmission à format fixe à choisir parmi 10 possibilités ou 1 format personnalisé (programmable par l'intermédiaire du RS232)

Touche à distance - Une touche à distance peut être reliée au port de communication pour activer à distance les fonctions d'impression, de tare et de zéro.

**REGISTRE ÉLECTRONIQUE D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES**

Le GSE M350 comporte deux (2) compteurs d'événements, un pour l'étalonnage et l'autre pour la configuration.

These counters are non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration.

To access the audit trail information from the normal weighing mode use the following procedure:

Press “ZERO” and “SELECT” keys simultaneously.

Press “TARE” once  
 Press “PRINT” eight times  
 Press “UNITS” once  
 Press “PRINT” once  
 Press “UNITS” once  
 Press “PRINT” 3 times  
 Press “UNITS” once  
 Press “PRINT” once  
 Press “UNITS” once  
 Press “PRINT” 4 times  
 Press “SELECT” to view calibration counter

Press “SELECT” to view configuration information

Press “ZERO” to exit

### SEALING

To disable access to the calibration mode move the jumper connector marked “PROGRAM” on the main board to the “NO” position. Access to the main circuit board is prevented by placement of a wire seal through the housing.

Access via the keyboard is protected by the audit trail.

Les compteurs ne peuvent pas être remis à zero et peuvent ainsi servir aux vérificateurs et/ou inspecteurs pour vérifier si des modifications ont été faites à étalonnage et à la configuration.

Pour accéder aux informations du registre électronique d'événements métrologiques en mode de pesage normal utilisez la procédure suivante:

Appuyer sur la touche “ZERO” et “SELECT” simultanément

Appuyer sur la touche “TARE” une fois  
 Appuyer sur la touche “PRINT” huit fois  
 Appuyer sur la touche “UNITS” une fois  
 Appuyer sur la touche “PRINT” une fois  
 Appuyer sur la touche “UNITS” une fois  
 Appuyer sur la touche “PRINT” trois fois  
 Appuyer sur la touche “UNITS” une fois  
 Appuyer sur la touche “PRINT” une fois  
 Appuyer sur la touche “UNITS” une fois  
 Appuyer sur la touche “PRINT” quatre fois  
 Appuyer sur la touche “SELECT” pour visualiser le compteur d'étalonnage  
 Appuyer sur la touche “SELECT” pour visualiser les données de configuration  
 Appuyer sur la touche “ZERO” pour quitter

### SCELLEMENT

Pour mettre hors de fonctionnement l'accès au mode d'étalonnage, positionner le cavalier de connexion marqué “PROGRAM” sur la carte mère sur la position “NO”. L'accès à la carte mère est empêché par la mise en place d'un fil métallique à travers le boîtier.

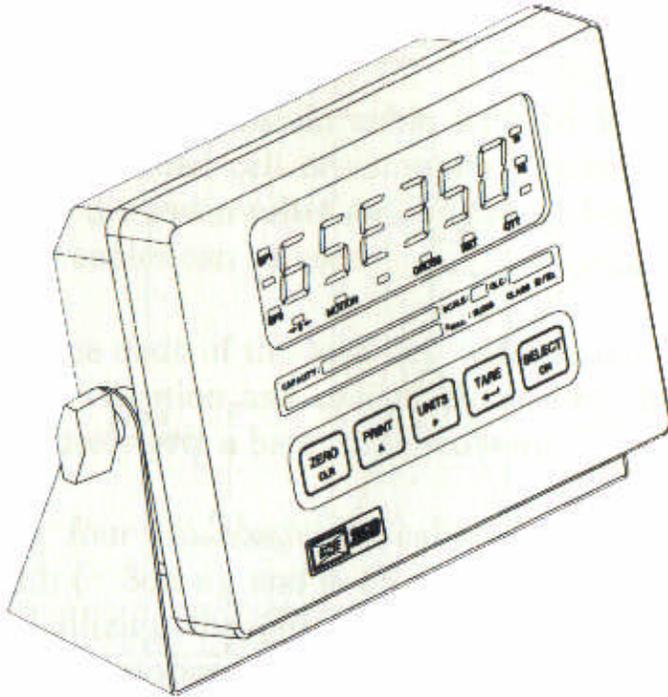
L'accès par le clavier est protégé par un registre électronique d'événements métrologiques.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481  
Fax: (613) 952-1754  
Tested By NTEP

**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examinateur d'approbations complexes  
Téléphone: (613) 954-2481  
Télécopieur: (613) 952-1754  
Testé par NTEP



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le renouvellement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **DEC 7 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>