



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Automatic Electronic Hopper Scale

Balance à trémie électronique automatique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Dastronic N.V.  
Industriepark 27  
Halen, Belgium  
3545

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Dastronic N.V.  
Industriepark 27  
Halen, Belgium  
3545

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

PICKLE SCALE

Max: 136 kg or/ou 300 lb

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an automatic, electronic hopper scale that when interfaced to an approved and compatible indicator forms a weighing system.

### DESCRIPTION

This device comprises electronic hopper scales of varying sizes and capacities, each interface to their own indicator and forming part of an integrated cucumber sorting and weighing system.

Cucumbers are fed from the intake by a conveyor to a sampler which diverts the flow rate. This sample is sorted by size and weight. The remaining product is fed into a larger hopper where it is weighed; the lot gross weight is the sum of the sample and remainder weights. The sorted sample weights provide the basis for payment to the seller.

These hoppers are suspended from two 150 kg capacity single ended load cells. Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance à trémie électronique automatique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

L'appareil comprend des balances à trémie électroniques de tailles et de capacités diverses, chacune étant connectée à son propre indicateur et constituant une partie d'un ensemble intégré de triage et de pesage de concombres.

Les concombres sont acheminés à partir de l'entrée par un transporteur jusqu'à un échantillonneur qui contourne la circulation. Les échantillons sont triés par taille et poids. Les produits restants sont envoyés dans une grande trémie où ils sont pesés; le poids brut du lot est la somme des poids de l'échantillon et des produits restants. Le poids des échantillons triés sert de base de paiement au vendeur.

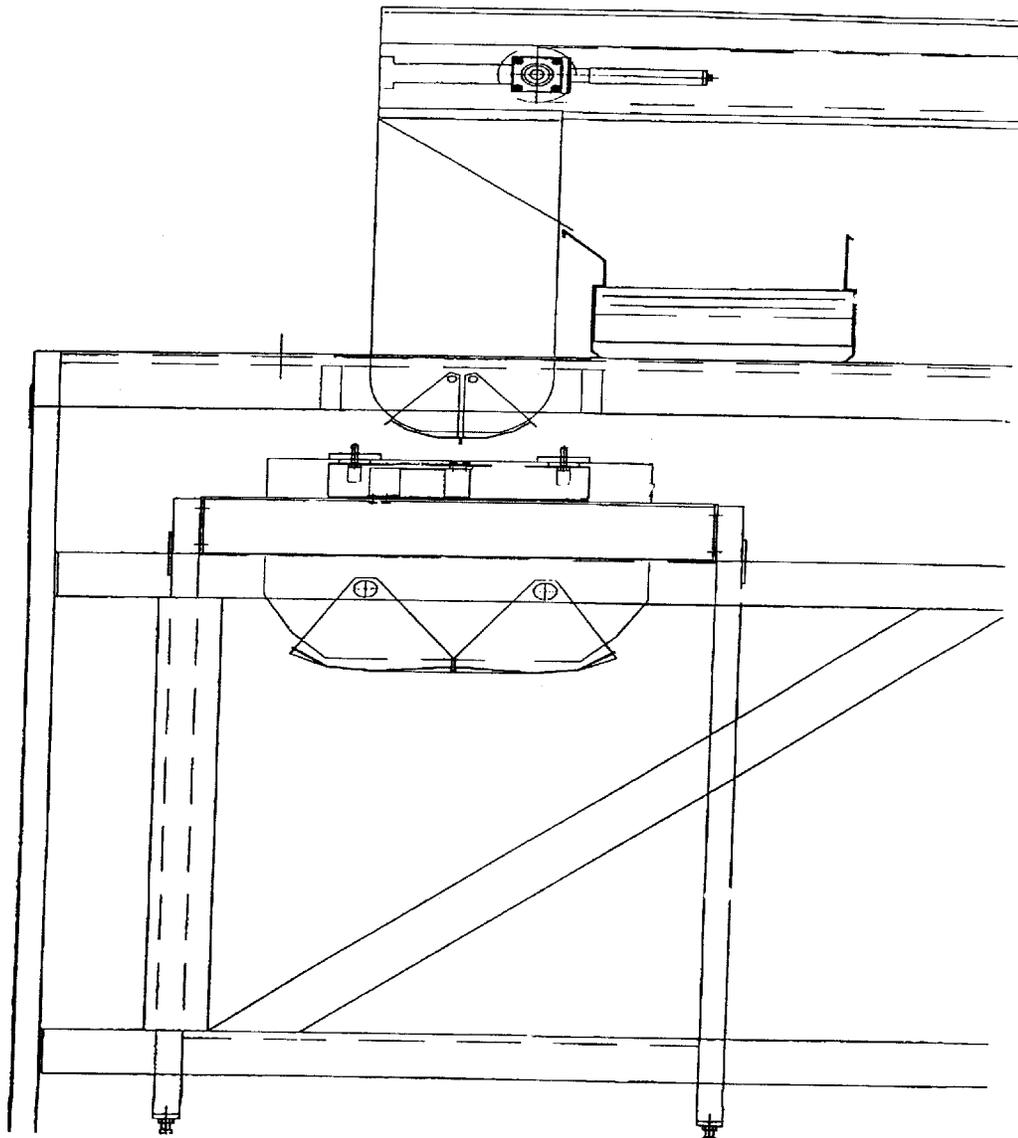
Les trémies sont suspendue à deux cellules de pesage à simple extrémité d'une capacité de 150 kg chacune. Des câbles d'interface partant des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction scellable.

**EVALUATED BY**

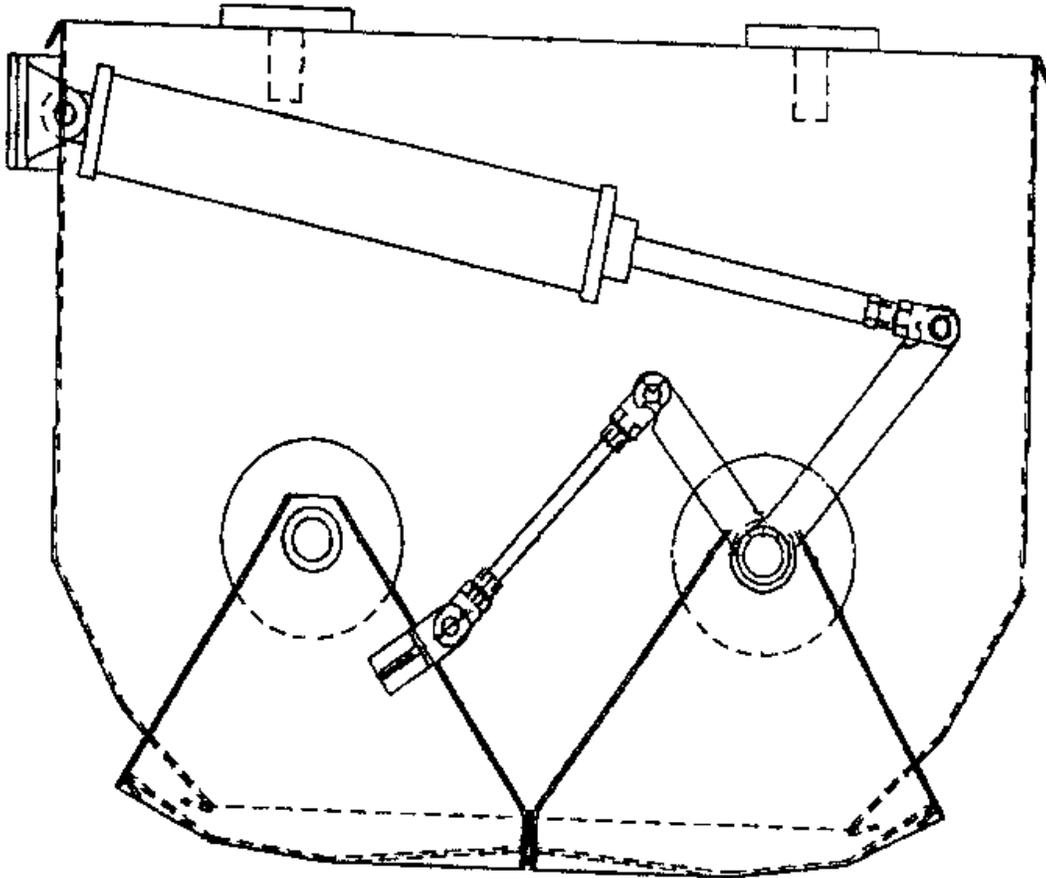
Milton G. Smith  
Complexe Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0612  
Fax: (613) 952-1754

**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith  
Examineur d'approbations, complexes  
Téléphone: (613) 952-0612  
Télécopieur: (613) 952-1754



**MAIN HOPPER SYSTEM WITH FEED CONVEYOR /  
ENSEMBLE PRINCIPAL DE TRÉMIE AVEC TRANSPORTEUR D'AMENÉE**



**SORTING HOPPER / TRÉMIE DE TRIAGE**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 26 1999**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>