



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique.

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Digi Canada Inc.  
51A Caldari Road, Unit #1  
Vaughan, Ontario  
L4K 4G3

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Teraoka Seiko Co. Ltd.  
13-12 Kugahara 5 Chome  
Ohtaku, Tokyo  
Japan 5-144

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

DI-160

$n_{\max}$ : 3000

Accuracy Class / Classe de précision  
III

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

#### **CATEGORY**

The device is an electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, forms a weighing system.

#### **DESCRIPTION**

The approved device is an AC/DC general purpose electronic digital weight indicator; five operator keys and annunciators for Zero, Net, Motion and Tare.

The device is encased in an impact plastic enclosure and can be wall mounted or placed on top of a desk. The device can be powered by an external 100/9V AC or DC 12V power pack.

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

#### **CATÉGORIE**

L'appareil est un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

#### **DESCRIPTION**

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique à affichage numérique c.a./c.c. d'usage général muni de cinq touches pour l'opérateur et des voyants zéro, poids net, mouvement et tare.

L'appareil abrité dans un boîtier en plastique résistant aux chocs peut être installé au mur ou sur un pupitre. Il peut être alimenté par une source externe de 100/9 V c.a. ou par un bloc de 12 V c.c.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls consist of:

ON/OFF used to power ON/OFF the device  
 > 0 < used to set the device to zero  
 T used to enter a tare  
 used to set digital tare weight or to  
 shift a digit that is shown  
 used to set digital tare weight value  
 and to change numeric data in the  
 setup mode.

**SERIAL PORT CONNECTIONS**

The device can be fitted with RS 232C I/F  
 (1 channel) option.

**SEALING**

The setup and calibration switch is located within the housing and is accessible from the back section of the device. Access to this switch will be sealed with two drilled head bolts and wire seal.

**EVALUATED BY**

Milton G. Smith  
 Complex Approvals Examiner  
 Tel: (613) 952-0656  
 Fax: (613) 952-1754

**TOUCHES FONCTION**

Les commandes de l'opérateur sont:

ON/OFF sert à mettre l'appareil sous tension et  
 hors tension  
 > 0 < sert à mettre l'appareil à zéro  
 T sert à entrer une tare  
 sert à établir une tare numérique ou à  
 changer un chiffre affiché  
 sert à établir une tare numérique et à  
 changer une donnée numérique en  
 mode configuration.

**CONNEXION DE PORT SÉRIEL**

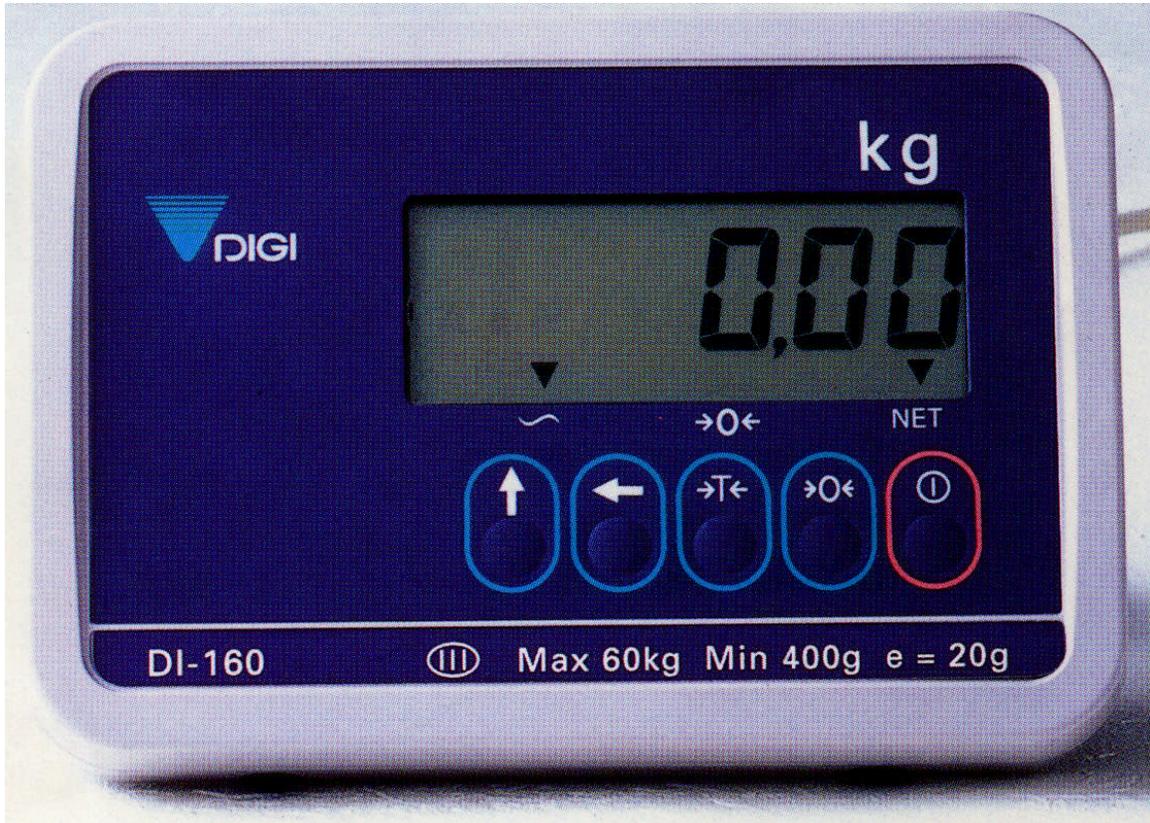
L'appareil peut être muni d'une interface RS 232C  
 I/F  
 (1 voie).

**SCELLEMENT**

Le commutateur de configuration et d'étalonnage se trouve dans le boîtier et est accessible depuis le dos de l'appareil. L'accès au commutateur est scellé à l'aide d'un fil métallique passé dans deux boulons à tête percée.

**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith  
 Examinateur d'approbations complexes  
 Tél. : (613) 952-0656  
 Fax: (613) 952-1754



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy for signed for:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 25 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>