



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Bench /Platform Scale

Balance de comptoir/plate forme électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Mettler-Toledo Inc.  
 735 Toledo Court, P.O. Box 5088  
 Burlington, Ontario  
 L7R 3Y8

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Mettler-Toledo Inc.  
 350 W. Wilson Bridge Road  
 Worthington, Ohio, 43085  
 USA

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

PW200

Metric/Metrique

Avoirdupois/Avoirdupoids

Max: 180 kg  
 $e_{min}$ : 0.1 kg

Max: 400 lb  
 $e_{min}$ : 0.2 lb

Accuracy Class / Classe de précision: III

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

#### **CATEGORY**

The approved device is a complete electronic bench/platform scale.

#### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'une balance de comptoir/platforme électronique.

#### **DESCRIPTION**

The base frame is constructed from cast aluminum and can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

A single 250 kg bending beam load cell centrally bolted to the base of the device accommodates a load spider and a painted plated steel or stainless platter.

The PW200 is powered by a 120 VAC/12VDC external connected transformer.

#### **DESCRIPTION**

Le socle est construit en aluminium coulé et peut être mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

Une cellule de pesage de flexion simple d'une capacité de 250 kg est boulonnée au centre du socle de l'appareil et reçoit un support araignée de même qu'un plateau en acier plaqué peint ou en acier inoxydable.

Le modèle PW200 est alimenté par un transformateur externe de 120 V c.a. /12 V c.c.

#### **INDICATOR**

The weight indicator is of the six (6) digit seven (7) segment LCD type with annunciators for lb/kg and zero. The indicator can be mounted in any of the following: Feet, panel, rack, desk, wall or column. The indicator is electrically connected to the device by a cable.

#### **INDICATEUR**

L'indicateur de poids est de type à CL à six (6) chiffres à sept (7) segments avec des voyants pour lb/kg et zéro. L'indicateur peut être sur pied ou peut être destiné à être monté sur un panneau, un support, un pupitre, un mur ou une colonne. Il est relié à l'appareil par un câble électrique.

## FUNCTION KEYS

The operator keys are as follows:

→0← used to set the device to zero. This key is also used to restore the device to zero from a sleep mode option.

⌋ used to change the device from lb to kg or vice versa.

## OPTION

Sleep mode  
RS 232 communication port.  
Battery powered.

## SEALING

The setup and calibration switch is located in the base of the device and is accessible from under the platter. These adjustments will be sealed with two drilled head bolts and wire seal.

## TOUCHES FONCTION

Les touches de l'opérateur sont:

→0← cette touche sert à régler l'appareil à zéro et aussi à le ramener à zéro à partir du mode sommeil offert en option.

⌋ cette touche fait passer l'appareil de lb à kg ou vice versa

## OPTIONS

Mode sommeil  
Port de communication RS 232  
Alimentation par batterie.

## SCELLAGE

Les commutateurs de configuration et d'étalonnage se trouvent dans le socle de l'appareil et sont accessibles sous le plateau. Ces dispositifs de réglage sont scellés à l'aide de deux boulons à tête percée et d'un fil métallique.

**MODEL SUMMARY CHART / TABLEAU RÉCAPULATIF DES MODÈLES**

<b>Model/ Modèle</b>	<b>Metric Capacity/ Capacité métrique</b>	<b>Avoirdupois Capacity/ Capacité avoirdupois</b>	<b>Platform (mm)/ Tablier en millimètres</b>
PW200	180 kg x 0.1 kg	400 lb x 0.2 lb	290 x 338 x 95 mm

**TEMPERATURE RANGE**

Model PW200 is approved for use within a temperature range of 0°C to 40°C.

**PLAGE DE TEMPÉRATURE**

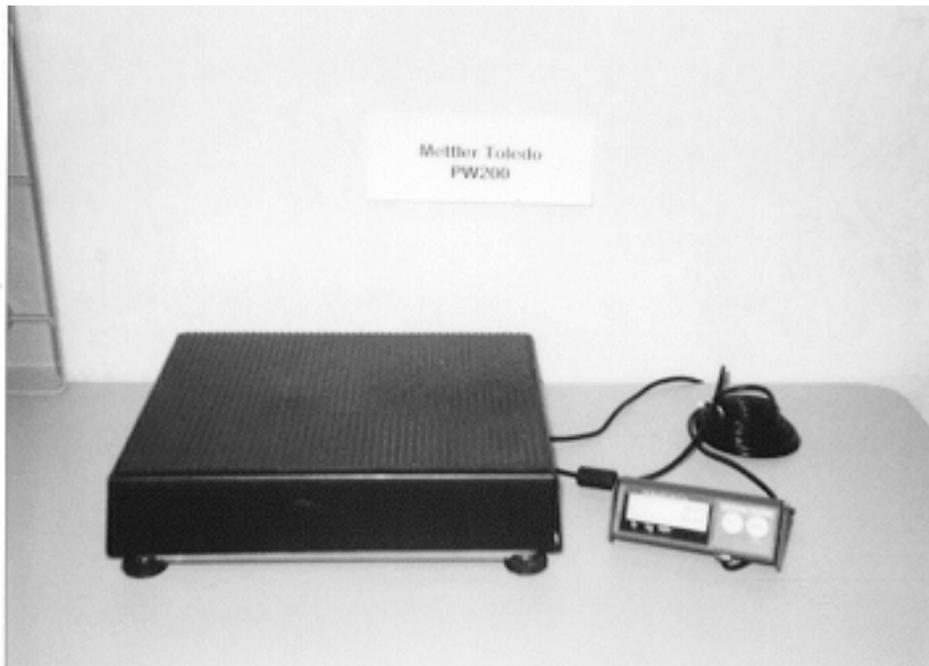
Le modèle PW200 est approuvé pour être utilisé à des températures comprises entre 0°C et 40°C.

**EVALUATED BY:**

Milton G. Smith  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0656  
Fax: (6130 962-1754

**ÉVALUÉ PAR:**

Milton G. Smith  
Examineur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0656  
Fax: (6130 962-1754



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JUN 5 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>