



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Monorail Overhead Track Scale

Balance électronique à monorail aérien

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
P.O. Box 5088
Worthington, Ohio, 43085
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler-Toledo Inc.
6600 Huntly Road
Columbus, Ohio, 43229-102
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

0990

Max: 550 kg (1250 lb) to/à 1100 kg (2500 lb)
 n_{\max} : 3 000

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic monorail overhead track scale.

DESCRIPTION

The approved device is an overhead track scale that when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

The frame of the device can be constructed from stainless steel or epoxy painted mild steel. The 24" or 48" live rail is supported by two hermetically sealed bending beam load cells; one on each end of the rail.

These load cells are electrically connected and balance into NEMA 4X junction box. The 0990 features a removable approach and exit rails.

Max

550 kg (1250 lb)
1100 kg (2500 lb)

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à monorail aérien.

DESCRIPTION

Il s'agit d'une balance à rail aérien qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le bâti de l'appareil peut être construit en inox ou en acier doux revêtu d'une peinture aux résines époxydiques. Le rail de pesage de 24 po ou de 48 po est soutenu par deux cellules de pesage de flexion à scellage hermétique, une à chaque extrémité du rail.

Ces cellules de pesage sont reliées de façon électrique dans une boîte de jonction NEMA 4X. Le modèle 0990 comporte une rampe amovible d'entrée et de sortie.

Load Cell Capacity Capacité - cellule de pesage

1250 lb
2500 lb

SEALING

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box.

REVISION

The purpose of revision 1 is to remove the reference to the adjustable stops.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Complex Approval Examiner

Revision 1
Michel Maranda
Approvals Technical Coordinator

SCELLAGE

Des câbles de signaux partant des cellules de pesage aboutissent dans une boîte de jonction scellable.

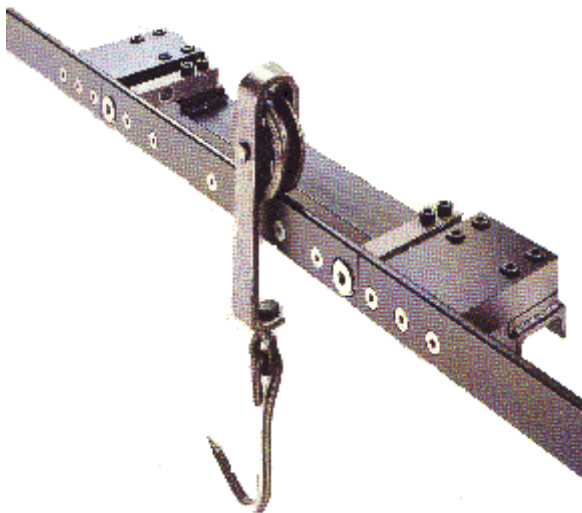
RÉVISION

La révision 1 vise à enlever la référence aux butées réglables.

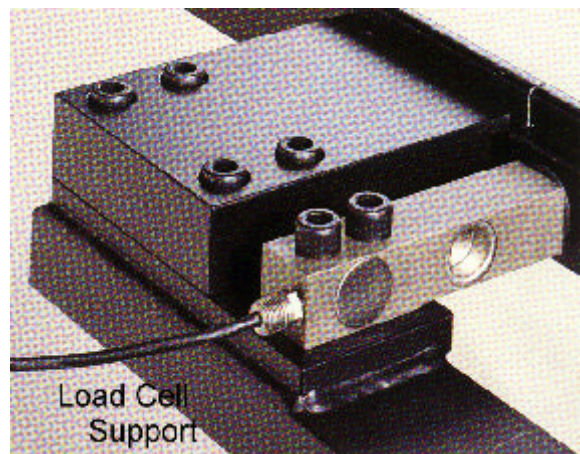
ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur d'approbation, complexes

Révision 1
Michel Maranda
Coordonnateur technique, approbations



Model / Modèle 0990



Load Cell Support / Support de la cellule de pesage

APPROBATION:**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 4 2000**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>