



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Industrial Data Systems, Inc.  
590 West Freedom Avenue  
Orange, California  
USA, 92665

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Industrial Data Systems, Inc.  
590 West Freedom Avenue  
Orange, California  
USA, 92665

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

**RATING/ CLASSEMENT**

IDS420

$n_{\max}$  : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision III / IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, forms a weighing system.

### **DESCRIPTION**

The device is a microprocessor based weight indicator that is powered by an AC/DC adapter. The front panel has a LED weight display, five multi function keys and six annunciators. The enclosure may be of aluminum or stainless steel and comes in a desk top or wall mount version.

### **DISPLAY AND ANNUNCIATORS**

The indicator uses a six digit, seven segment LED weight display. There are annunciators for GROSS, NET, MOTION, ZERO, lb and kg.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

Il s'agit d'un indicateur pondéral piloté par microprocesseur qui est alimenté par un adaptateur c.a./c.c.. Le panneau avant comporte un dispositif d'affichage à DÉL, cinq touches multifonctions et six afficheurs. Le boîtier est en aluminium ou en inox et est offert en version pour montage sur pupitre ou au mur.

### **DISPOSITIF D'AFFICHAGE ET AFFICHEURS**

L'indicateur utilise un dispositif d'affichage à DÉL, à six chiffres et à sept segments. Des afficheurs sont prévus pour : poids brut, poids net, mouvement, zéro, lb et kg.

## FUNCTION KEYS

The function keys (ZERO, TARE, GROSS/NET, UNITS, PRINT) are used in the weighing mode. The alternate function keys (CLEAR, ITEM, +, -, and ENTER) are activated in the setup mode.

ZERO	to reset the device to centre of zero,
TARE	to tare the load on the platform,
GROSS/NET	to alternate between Gross and Net,
UNITS	to alternate between lb and kg in the weighing mode, to select the unit in the set up mode,
PRINT	to transmit data to the printer,

## COMMUNICATION

The device features an RS232 bidirectional serial interface and a 20 mA current loop.

## AUDIT TRAIL

The device can be seal through a Category I metrological audit trail. The audit trail is accessed by the following steps:

- 1- press and hold the "GROSS/NET" key and then press "UNITS" key. The display will read "CFGxx", where (xx) is the currently selected parameter. Press the ITEM key to select a digit, press the (+) key to advance or the (-) key to decrement the CFG number by one.

## TOUCHES FUNCTION

Les touches fonction (ZERO, TARE, GROSS/NET, UNITS, PRINT) sont utilisées en mode pesage. Les autres touches fonction (CLEAR, ITEM, +, -, et ENTER) sont activées en mode configuration.

ZERO	pour ramener l'appareil au centre du zéro.
TARE	pour établir la tare de la charge sur l'élément de pesage.
GROSS/NET	pour passer de brut à net et vice-versa,
UNITS	pour passer de lb à kg et vice-versa en mode de pesage et pour choisir les unités en mode configuration,
PRINT	pour envoyer les données à l'imprimante

## COMMUNICATION

L'appareil comporte une interface RS232 bidirectionnelle et sérielle et une boucle de courant de 20 mA.

## REGISTRE D'ÉVÉNEMENTS

L'appareil peut être scellé avec un registre d'événements métrologiques de catégorie 1. Pour avoir accès au registre il faut:

- 1- enfoncer et tenir enfoncée la touche «GROSS/NET» et appuyer sur la touche «UNITS». L'affichage indiquera «CFGxx», où (xx) est le paramètre actuellement sélectionné. Enfoncer la touche ITEM pour choisir un chiffre, enfoncer la touche (+) pour augmenter le nombre CFG de un ou la touche (-) pour le réduire de un.

- 2- enter the number 59 and press the “ENTER” key. The display will read “Axxx”, this is the audit configuration event number.
- 3- press the “ENTER” key, the display will read “Cxxxxx”, this is the calibration event number.
- 4- press the “CLEAR” key twice to return to weighing mode.

### SEALING

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed by threading a wire security seal through three drilled head screws.

The position of the internal calibration switch may be verified by the following steps:

- 1- press and hold the “CLEAR” key and then press “ENTER” key. The display will read “CFGxxx”.
- 2- enter number 60 and press “ENTER”. The display will read “LoCON”, the internal calibration switch is turned off and calibration from the front panel is not possible. Should the display read “PASS2”, the internal calibration switch is on and the front panel calibration is possible with the correct password.
- 3- press the “CLEAR” key twice to return to weighing mode.

- 2- entrer le nombre 59 et enfoncer la touche «ENTER». L’affichage indiquera «Axxx», il s’agit du numéro de l’événement de configuration du registre.
- 3- enfoncer la touche «ENTER» et l’affichage indiquera «Cxxxxx», il s’agit du numéro de l’événement d’étalonnage.
- 4- enfoncer la touche «CLEAR» deux fois pour revenir en mode pesage.

### SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage du zéro et de l’étendue de mesure se trouvent dans le boîtier de l’appareil qui peut être scellé en passant un fil métallique de sécurité dans les trois vis à tête percée.

La position du commutateur interne d’étalonnage peut être vérifiée comme suit:

- 1- enfoncer et tenir enfoncée la touche «CLEAR» puis enfoncer la touche «ENTER». L’affichage indiquera «CFGxxx».
- 2- entrer le nombre 60 et enfoncer «ENTER». L’affichage indique «LoCON», le commutateur d’étalonnage interne est ramené à OFF et l’étalonnage est alors impossible depuis le panneau avant. Si l’affichage indique «PASS2», le commutateur d’étalonnage interne est à ON et l’étalonnage depuis le panneau avant est possible avec le bon mot de passe.
- 3- enfoncer la touche «CLEAR» deux fois pour revenir en mode de pesage.

**EVALUATED BY**

Michel Létourneau  
Complex Approvals Examiner  
TEL (613) 952-0656  
FAX (613) 952-1754

Tested by NTEP

**ÉVALUÉ PAR**

Michel Létourneau  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél. (613) 952-0663  
FAX (613) 952-1754

Vérifié par NTEP



**IDS420**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 13 1998**

Web Site Address / adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>

