



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Cardinal Scale Manufacturing Co.
203 East Daugherty, P.O. Box 151
Webb City, Missouri, 64870
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Cardinal Scale Manufacturing Co.
203 East Daugherty, P.O. Box 151
Webb City, Missouri, 64870
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

778*

RATING/ CLASSEMENT

Up to 10,000 divisions available for display by 1, 2, or 5 with a programmable decimal /Un total de 10 000 échelons permettent un affichage par multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le signe décimal étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device is an electronic weight indicator comprising a dot matrix plasma technology display, time and date display, identification capability, keyboard tare, platter tare, serial interface, pound/kilogram conversion, automatic zero setting mechanism, printer interface and gross-tare-net calculations.

The model 778 is encased in a steel enclosure and can be wall mounted or placed on top of a desk. The model 778S is encased in a NEMA 4X enclosure and can be wall mounted.

FUNCTION KEYS

The operator controls are performed via fourteen (14) soft keys and are placed around the display and allows the following choices from three (3) standards screens, start, input and weight screen.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est un indicateur pondéral électronique qui possède: un dispositif d'affichage à plasma à matrice par points, un afficheur de l'heure et de la date, une capacité d'identification, une tare au clavier, une tare au plateau, une interface sérielle, un dispositif de conversion lb/kg, un mécanisme de réglage automatique à zéro, une interface d'imprimante et un dispositif de calcul du poids brut, de la tare et du poids net.

Le modèle 778 possède un boîtier en acier qui peut être fixé au mur ou installé sur un pupitre. Le modèle 778S possède un boîtier NEMA 4X qui peut être installé au mur.

TOUCHES FONCTION

Les commandes de l'opérateur sont exécutées à l'aide de quatorze (14) touches programmables et sont placées autour du dispositif d'affichage. Elles permettent des choix à partir de trois (3) écrans standard - mise en route, entrée et poids.

START SCREEN

- Power Switch - used to power ON/OFF the device.
- Setup - used to set the device into a set up mode.
- STD - used to switch the device from one screen to the next.

DATA INPUT SCREEN

- 0 - 9 - used to enter number data
- Esc - used to return the device to a previous screen
- BKSPC - used during number data input to delete or enter a number
- Enter - This key has two (2) purposes used to retain current setting and for entering a signal for completion of the entry of data.

WEIGHT SCREEN

- Gross/Net - used to switch the display between gross and net weight mode.
- ID - used to set and display an identification number
- Print - set the device into a print mode.
- lb/kg - used to alternate from one weighing unit to the next.
- Menu - used to set the device to a start menu.
- Tare - used for setting the device into a tare mode.
- Zero - used to set the device to the center of zero.

The device is also fitted with the following diagnostic prompts and are as follows:

Motion, Zero/Error, Overcapacity, SIB missing, CAL Seal, and Center of Zero.

ÉCRAN DE MISE EN ROUTE

- Power Switch - met l'appareil sous tension ou hors tension.
- Setup - fait passer l'appareil en mode configuration.
- STD - fait passer l'appareil d'un écran à l'autre.

ÉCRAN D'ENTRÉE DES DONNÉES

- 0 - 9 - sert à entrer les données numériques
- Esc - ramène l'appareil à l'écran antérieur
- BKSPC - lors de l'entrée des données, sert à effacer ou à entrer un nombre
- Enter - cette touche a deux (2) fonctions - conserver les réglages actuels et entrer un signal indiquant la fin de l'entrée des données.

ÉCRAN DU POIDS

- Gross/Net - fait passer l'affichage du mode poids brut au mode poids net et vice versa.
- ID - sert à produire et à afficher un numéro d'identification.
- Print - fait passer l'appareil en mode impression.
- lb/kg - permet de passer d'une unité de pesage à une autre.
- Menu - ramène l'appareil au menu de mise en route.
- Tare - fait passer l'appareil en mode tare.
- Zero - ramène l'appareil au centre du zéro.

L'appareil comporte également les messages-diagnostic indiquant:

Mouvement, zéro/erreur, surcapacité, SIB manquant, scellé de l'étalonnage et centre du zéro.

SERIAL PORT CONNECTIONS**CONNEXIONS POUR PORT SÉRIEL**

RS232

RS232

SEALING**SCELLÉ**

If an attempt is made to enter setup and calibration mode with the sealing screw in place, the device will prompt the intruder with words "CAL SEAL". Calibration and coarse zero adjustment are located within the housing and are accessible from the back section of the device which can be sealed with a wire and lead seal.

S'il y a tentative d'une entrée en mode configuration et étalonnage lorsque la vis de scellement est en place, l'appareil affichera le message «CAL SEAL». Les dispositifs d'étalonnage et de réglage approximatif du zéro se trouvent dans le boîtier et sont accessibles depuis le dos de l'appareil qui peut être scellé avec le tandem fil métallique et plomb.

The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without having to break a seal as specified in SGM3/10.

L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile à tous les autres composants et dispositifs de réglage sans bris de scellé, suivant la norme SGM3/10.

EVALUATED BY**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith
Approval Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Milton G. Smith
Examinateur d'approbations
Tél.: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

Testé par NTEP.



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:
René Magnan, P. Eng
Acting Director
Approval Laboratory Services

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:
René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 4 1997**