



APR 9 1997

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Computing Scale

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Digi Canada Incorporated
51A Caldari Road, Unit #1
City of Vaughan, Ontario
L4K 4G3

MANUFACTURER

FABRICANT

Teraoka Seiko Company Limited
5-13-12 Kugahara Ohta Ku
Tokyo
Japan/Japon

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

SM-80*

Single range / Étendue simple
30 lb x 0.01 lb
6 kg x 0.002 kg
15 kg x 0.005 kg
Multi-interval / Échelons multiples
0-6 kg x 0.002 kg
6-15 kg x 0.005 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is a single or multi-interval electronic computing scale.

DESCRIPTION

The AC powered, electronic computing scale is equipped with a customer and operator display, 15 annunciators, 32 or 56 preset keys, 4 assigned operator keys, 10 numeric keys, 12 operator control keys, an integral printer, 4 adjustable and lockable feet, a level indicator and an on/off switch located underneath the left hand side. Weight is sensed by a 15 kg bending beam load cell, supporting a spider and a stainless steel plater measuring 277 mm x 360 mm.

DISPLAY and ANNUNCIATORS

The operator and customer display are of the fluorescent type separated in four section:

- Tare display (4 digits)
- Weight display (5 digits)
- Unit price display (6 digits)
- Total price display (7 digits)

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance calculatrice électronique à étendue simple ou multiple.

DESCRIPTION

La balance calculatrice électronique c.a. est munie d'un dispositif afficheur destiné au client et à l'opérateur, de 15 voyants, de 32 ou 56 touches prédéfinies, de 4 touches opérateur, de 10 touches numériques, de 12 touches de commande, d'une imprimante intégrée, de 4 pieds réglables et verrouillables, d'un indicateur de niveau et d'un interrupteur mise sous tension/hors tension placé sous le côté gauche. Le poids est capté à l'aide d'une cellule de pesage de flexion de 15 kg soutenant un support araignée et un plateau en inox mesurant 277 mm x 360 mm.

DISPOSITIF AFFICHEUR ET VOYANTS

Le dispositif afficheur destiné à l'opérateur et au client est de type fluorescent et comporte quatre sections:

- Affichage de la tare (4 chiffres)
- Affichage du poids (5 chiffres)
- Affichage du prix unitaire (6 chiffres)
- Affichage du prix total (7 chiffres)

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The annunciators are: centre of zero (0), NET, prepack (P) mode, manual (M) mode, memory indicators (A B C D), amount (AM), change (CH), paper ends (PE), current mode indicators; registration (R), check (X), program (S) and password setting mode (Z).

CONTROL KEYS

The keyboard is divided in three sections:

-56 preset keys for model SM-80P (pole type) or 32 preset keys for model SM-80B (bench type), identified 1 to 56 or 1 to 32 to call up preset data such as PLU data, function data and to enter alphabetic data in program mode.

-4 assigned operator keys (+A), (+B), (+C), (+D) to accumulate the total price.

-0 to 9 numeric keys and 12 functions keys.

The function keys are On/Off, clear (C), tare (→T←), mode select (M), CHANGE, PRE-PACK, RE-ZERO (→0←), multiple (X), minus(-), CODE # PLU, feed paper (→), and TOTAL * PRINT.

COMMUNICATION

The device has communication port for IBM keyboard and RS232C.

SEALING

The zero and span adjustments are enabled by a switch located within housing of the device which can be sealed with a wire and lead seal. The sealing means is exempt from providing ready access to other components or adjustments as per SGM 1/12.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Les voyants sont: centre du zéro (0), poids NET, mode préemballage (P), mode manuel (M), indicateurs de mémoire (A B C D), prix à payer (AM), monnaie (CH), fin du papier (PE), indicateurs des modes en utilisation; enregistrement (R), vérification (X), programme (S) et mode mot de passe (Z).

TOUCHES DE COMMANDE

Le clavier est divisé en trois sections:

-56 touches prédéfinies pour le modèle SM-80P (pour colonne) ou 32 touches prédéfinies pour le modèle SM-80B (pour table), identifiées de 1 à 56 ou de 1 à 32 pour obtenir des données préétablies comme les codes PLU, les données de fonction et pour entrer des données alphabétiques en mode programmation.

-4 touches opérateur (+A), (+B), (+C), (+D) pour accumuler le prix total.

-touches numériques de 0 à 9 et 12 touches fonctions.

Les touches fonctions sont On/Off, effacer (C), tare (→T←), mode sélection (M), CHANGE, PRE-PACK, RE-ZERO (→0←), multiple (X), moins(-), CODE # PLU, alimentation papier (→), et TOTAL * PRINT.

COMMUNICATION

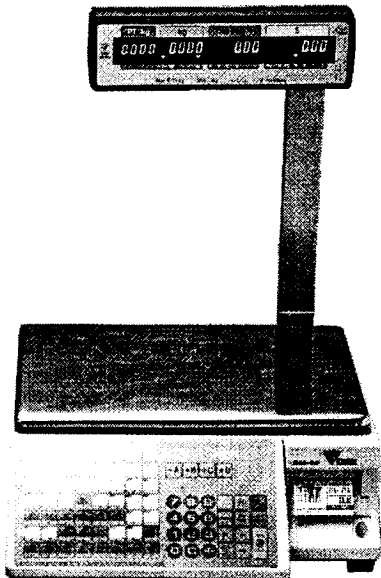
L'appareil est muni d'un port de communication pour un clavier IBM et une interface RS232C.

SCELLAGE

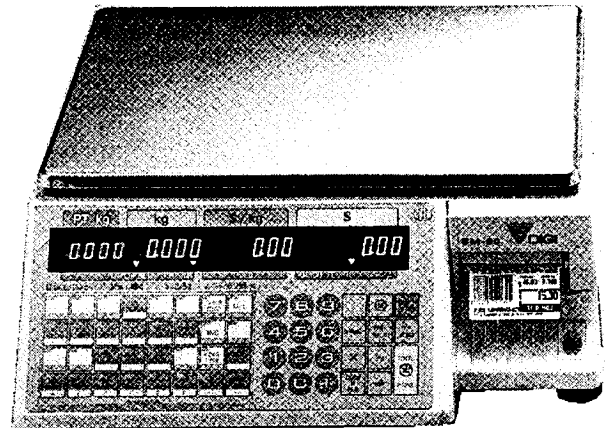
Les dispositifs de réglage du zéro et de l'étendue de mesure sont validés par un interrupteur placé à l'intérieur du boîtier de l'appareil qui peut être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'une pastille en plomb. Le dispositif de scellage n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ni aux dispositifs de réglage selon la norme SGM 1/12.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY:**

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

**Model/modèle SM-80P****DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****ÉVALUÉ PAR:**

Michel Létourneau
Examineur d'approbations
Tél: (613) 952-0663

**Model/modèle SM-80B****Sealing/scellage**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



René Magnan, P.Eng.
Acting Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date:

APR 9 1997