



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance plate-forme électronique

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
 735 Toledo Court
 Burlington, Ontario
 L7R 3Y8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
 6600 Huntley Road
 Columbus, Ohio
 43229-1012

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

2256

RATING/ CLASSEMENT

Metric/Métrique

1 500 kg to/à 5 000 kg
 $n_{max} : 6\ 000$

Avoirdupois/Avoirdupoids

3 000 lb to/à 10 000 lb
 $n_{max} : 6\ 000$

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is a portable electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The base frame is fabricated from mild or stainless steel and can be levelled by means of four adjustable locking feet and bull's eye level.

Weight is sensed by four single-ended shear beam load cells and bolted to the weighbridge of the device. The weighbridge dimensions can measure from 3 ft x 3 ft to 5 ft x 5 ft.

SCALE CAPACITY / Capacité de la bascule

1 500 kg (3 000 lb) to/à 5 000 kg (10 000 lb)

SEALING

The load cell signal cables are conveyed to a sealable junction box, which can be sealed with a combination of lead and wire seal.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique portable qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le socle est fabriqué en acier doux ou en inox et peut être mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

Le poids est capté par quatre cellules de pesage de cisaillement à extrémité simple qui sont boulonnées au tablier de pesage de la bascule. Ce dernier peut mesurer de 3 pi x 3 pi à 5 pi x 5 pi.

LOAD CELL CAPACITY / Capacité des cellules de pesage

1 250 lb to/à 5 000 lb

SCELLAGE

Les câbles de signalisation des cellules de pesage aboutissent tous dans une boîte de jonction qui peut être scellée avec un fil métallique et un plomb.

EXEMPTION

The device is exempt from the 300% overload test requirement per section 11 of SGM3.

REVISION

The purpose of revision 1 was to expand the model rating from 1 500 kg (3 000 lb) to 5 000 kg (10 000 lb).

The purpose of revision 2 is to correct the avoirdupois rating on page 1 and the manufacturer's address.

EVALUATED BY

Revision 1:

Michel Létourneau
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

Revision 2:

Michel Maranda
Approvals Technical Coordinator
Tel.: (613) 952-0612

EXEMPTION

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% prescrit à l'article 11 de la norme SGM3.

RÉVISION

La révision 1 visait à étendre le classement du modèle de 1 500 kg (3 000 lb) à 5 000 kg (10 000 lb).

La révision 2 vise à corriger le classement avoirdupois en page 1 et l'adresse du fabricant.

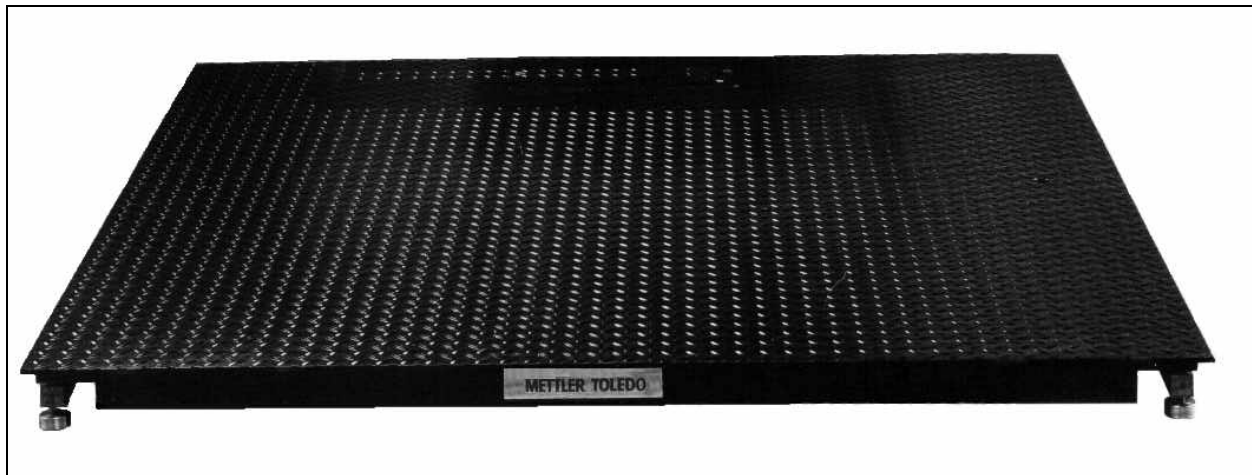
ÉVALUÉ PAR

Révision 1:

Michel Létourneau
Examinateur d'approbations complexes
Tél : (613) 952-0663

Révision 2:

Michel Maranda
Coordonnateur en technologie, approbations
Tél : (613) 952-0612



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:
René Magnan, P. Eng
Acting Director
Approval Laboratory Services

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:
René Magnan, ing.
Directeur intérimaire
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 24 1997**