



JUN 20 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Mechanical Length Measure

Mesure de longueur mécanique

APPLICANT

REQUÉRANT

Trumeter Canada Ltd.
190 Britannia Road E., Unit #5
Mississauga, Ontario
L4Z 1W6

MANUFACTURER

FABRICANT

Trumeter Company Limited
Milltown Street
Radcliffe, Manchester, England
M26 1NX

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

3905-1
3900

Feet and inches/Pieds et pouces
Meters and centimeters/Mètres et centimètres

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is a mechanical length measure.

DESCRIPTION

The device is a mechanical length measuring machine consisting of a knurled aluminium measuring wheel (73 mm dia x 64 mm wide model 3905-1), (79.6 mm x 64 mm model 3900) and a rubber tension roller 53 mm dia x 64 mm wide for both models. The device is designed to measure carpet and linoleum that is normally mounted on a display rack.

The normal sequence of measuring is as follows:

- a) The product is unrolled and fed through the measuring machine until the leading edge is at the cutter bar approximately 4" ahead of the measuring wheel.
- b) Clamp down the product with two clamps located at each end of the cutting bar.
- c) Set the measuring machine register to zero by resetting the lever on the counter

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'instrument est une mesure de longueur mécanique.

DESCRIPTION

L'instrument est une mesure de longueur mécanique composée d'une roue à mesurer striée en aluminium (73 mm de diamètre x 64 mm de largeur-modèle 3905-1), (79.6 mm x 64 mm-modèle 3900) et d'un rouleau tendeur en caoutchouc de 53 mm de diamètre x 64 mm de largeur pour les deux modèles. L'instrument est conçu pour mesurer du tapis ou du linoléum normalement monté sur un présentoir.

La séquence normale de mesure se déroule comme suit:

- a) Le produit est déroulé et alimenté dans la mesure jusqu'à ce que le bord d'attaque soit à la barre de coupe approximativement 4 po en avant de la roue à mesurer.
- b) Le produit est serré à l'aide de deux pinces situées à chaque extrémité de la barre de coupe.
- c) L'élément enregistreur est réglé à zéro en ramenant le levier sur le compteur.

- d) The product is advanced and attached to a roller core, which is then rotated until the register indicates the designated quantity.
- e) The cutter is then run across the product and the sequence ends with the removal of the cut and rolled product.

An integral 18 ratchet mechanical brake wheel prevents overspinning after the product is released.

INSTALLATION

The device may be mounted on a display rack or on mobile or stationary takeup machine that rolls up and cuts the product.

SEALING

The measuring wheel must be sealed with wire and lead seal, so as to hinder access to the removal of the wheel.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

- d) Le produit est avancé et attaché à un mandrin d'enroulement, qui est alors tourné jusqu'à ce que l'enregistreur indique la quantité désignée.
- e) Le couteau est ensuite passé sur le produit et la séquence se termine avec le retrait du produit coupé et enroulé.

Une roue à rochet de 18 dents intégrée servant de frein mécanique empêche la roue de tourner après que le produit est retiré.

INSTALLATION

L'instrument peut être monté sur un présentoir ou sur une machine d'entraînement mobile ou stationnaire qui enroule et coupe le produit.

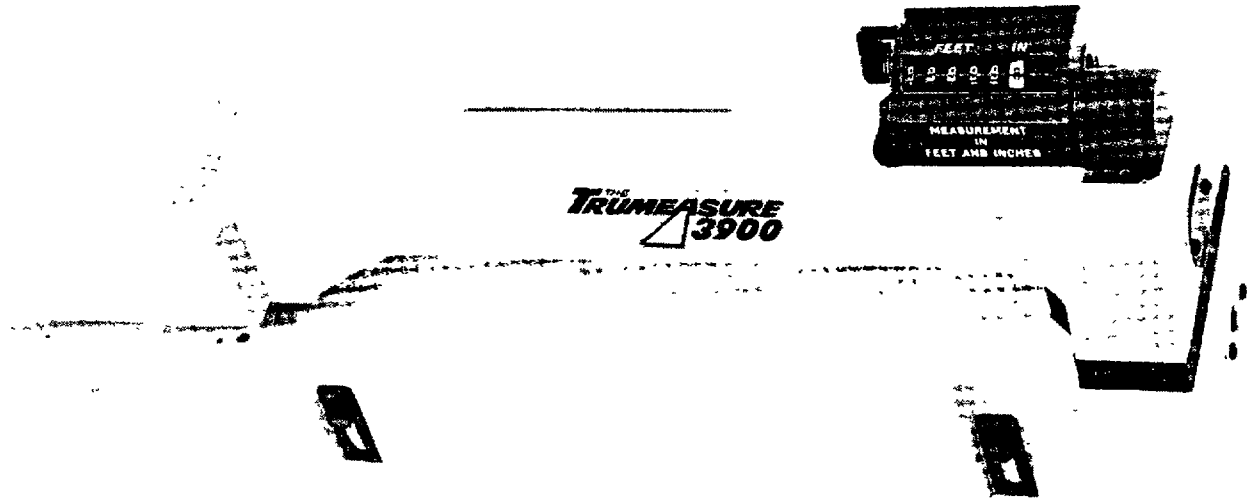
SCELLEMENT

La roue à mesurer doit être scellée au moyen d'un fil et d'un plomb, de manière à empêcher l'accès au mécanisme de retrait de la roue.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examineur des approbations
Tél: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

AM-5135



APPROVAL:

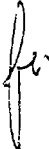
The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.


The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

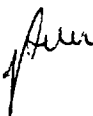
APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

 Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory



 Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date:

JUN 20 1996