



SEP 27 1995

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench/Platform Scale

TYPE D'APPAREIL

Bascule électronique de table/à tablier

APPLICANT

Saturn Scale Systems Inc.
60 Pippin Road, Unit #50
Concord, Ontario
L4K 4M8

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Saturn Scale Systems Inc.
60 Pippin Road, Unit #50
Concord, Ontario
L4K 4M8

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

SSB*

RATING / CLASSEMENT

250 kg to/à 500 kg
550 lb to/à 1100 lb

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic bench/platform scale, that when interfaced with an approved and compatible digital weight indicator forms a weighing system.

DESCRIPTION

The platform may be constructed of welded mild steel plate or stainless steel and rests within a base frame constructed of angles.

Platforms range in size from 20" x 20" to 30" x 36".

The device may be permanently installed in a pit, above ground or on a steel structure.

The device utilizes four single ended shear beam load cells of a capacity ranging from 500 lb to 750 lb where for a given scale the load cell capacity is uniform. The load is transmitted via a ball and cup assembly.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier, qui lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le tablier peut être fabriqué de plaque en acier doux soudé ou en acier inoxydable et repose à l'intérieur d'un cadre inférieur composé de cornières.

Les dimensions du tablier peuvent varier entre 20" sur 20" et 30" sur 36".

L'appareil peut être installé de façon permanente dans une fosse, sur le plancher ou sur une structure d'acier.

L'appareil utilise quatre cellules de pesage de cisaillement à extrémité simple d'une capacité variant de 500 lb à 750 lb; toutes les cellules d'une balance étant de capacité uniforme. La charge est transmise par un assemblage de bille et rotule.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**MODEL DESIGNATION**

Model numbers designate the following:

Example: SSB2030

SSB - designates Saturn Scale Base.

20 - The first two digits designates the platform width in inches.

30 - The last two digits designate the platform length in inches.

NOTE: The device can be fitted with a roller or belt conveyor installed on top of the original platter. This conveyor may be up to 26 inches longer than the original platter.

SEALING

The zero and span adjustments are located within the junction box which can be sealed with a combination of lead and wire seal or tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

300% OVERLOAD TEST

The device is exempt from the 300% overload test requirement as per section 11 of SGM 3.

EVALUATED BY

Michel Maranda
Technical Specialist
(613) 952-0612

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**DÉSIGNATION DE MODÈLE**

Les numéros de modèles se décomposent ainsi:

Exemple: SSB2030

SSB - indique Saturn Scale Base.

20 - les deux premiers chiffres indiquent la largeur en pouces

30 - les deux derniers chiffres indiquent la longueur en pouces

NOTA: Cette balance peut être équipé d'un convoyeur à rouleau ou à courroie installé sur le dessus du tablier original. Ce convoyeur peut être jusqu'à 26" plus long que le tablier original.

SCELLAGE

Les organes de réglage du zéro et de la portée se trouvent à l'intérieur de la boîte de jonction de l'appareil qui peut être scellé à l'aide d'un fil métallique en plus d'un scellé infraudable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux composants ou organes de réglage sans bri de scellé conformément à la norme ministérielle SGM 3/10.

ESSAI DE SURCHARGE À 300%

L'appareil est exempté de l'essai de surcharge à 300% stipulé à l'article 11 de la norme SGM3.

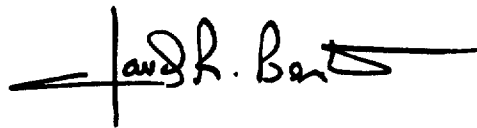
ÉVALUÉ PAR

Michel Maranda
Spécialiste en technologie
(613) 952-0612

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date:

SEP 27 1995