



AUG 10 1996
AUG 10 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Pacific Industrial Scale Co. Ltd.
9111 River Drive
Richmond, BC
V6X 1Z1

MANUFACTURER

FABRICANT

A & D Engineering
1555 McCandless Drive
Milpitas, California, USA
95035

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

AD-5000

Up to 10 000 divisions are available for weight display by 1, 2, 5 with a programmable decimal. / Jusqu'à 10 000 échelons sont disponibles pour l'affichage du poids par incréments de 1, 2, 5, le signe décimal étant programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic AC powered weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing device, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a microprocessor based weight indicator. It features a weight display, annunciators, numeric keypad function keys and control keys. The stainless steel enclosure is designed for washdown environment.

DISPLAY

The display consists of a six digit, seven-segment LED for weight indication and six annunciators for Gross, Net, Motion, Zero, lb and kg.

KEYBOARD

The keyboard is divided into 3 sections:

- numeric (0-9) keypad,
- two programmable function keys (F1, F2),
- Zero, Tare, Gross/Net, Units, Print, Enter and Clear keys.

The Enter and Clear keys are used to control data entry operations such as ID and setpoints.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil, un indicateur de poids piloté par microprocesseur, comporte un dispositif d'affichage pondéral, des voyants, des touches de fonction numériques et des touches de commande. Son boîtier en acier inoxydable le protège contre l'eau de lavage.

AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage à DÉL comprend six afficheurs numériques à sept segments pour l'affichage du poids et six voyants associés aux caractéristiques suivantes: poids brut, poids net, mouvement, zéro, lb et kg.

CLAVIER

Le clavier se divise en trois sections:

- touches numériques (0 à 9),
- deux touches de fonction programmables (F1, F2),
- touches Zero (zéro), Tare (tare), Gross/Net (brut/net), Units (unités), Print (impression), Enter (entrée de données) et Clear (effacement).

Les touches Enter et Clear permettent de contrôler l'entrée de certaines données telles que les données d'identification et les points de consigne.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**COMMUNICATION**

Communication port RS232

SEALING

Metrological adjustments for span and coarse zero are enabled by a switch that is located within the enclosure. Calibration can be effected using up to five calibration points, including zero. The housing is sealed with a lead seal and wire or with a tamper proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking the seal as specified in SGM3/10.

All calibrations and programming are done through the front panel. The position of the calibration switch can be verified by holding the "CLEAR" key and then pressing the "ENTER" key. The indicator display will read "CONFXXX". Enter 60 and press "ENTER". If the indicator displays "LoC on", the internal calibration switch is turned off and calibration from the front panel is disabled. Should the indicator display "PASS 2", the internal calibration switch is on and the front panel calibration is possible with the correct password. Pressing the "CLEAR" key twice will return the display to the weighing mode.

EVALUATED BY:

Michel Létourneau
Complex Approvals Technologist
TEL: (613) 952-0663.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**COMMUNICATION**

Port de communication RS232.

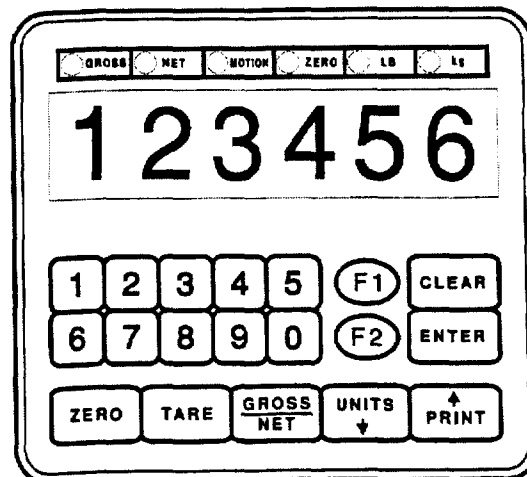
SCELLAGE

Les dispositifs de réglage métrologique pour la portée et le zéro approximatif sont mis en oeuvre par un commutateur placé dans le boîtier. L'étalonnage peut être effectué à l'aide de cinq points d'étalonnage au plus, y compris le point zéro. Le boîtier est scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique ou d'un papier inviolable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de sceau, conformément à la norme ministérielle SGM3/10.

Tous les étalonnages et la programmation se font par le panneau avant. Il est possible de vérifier la position de l'interrupteur d'étalonnage en maintenant la touche "CLEAR" abaissée, puis en enfonçant la touche "ENTER". Le dispositif d'affichage indiquera alors "CONFXXX". On entre 60 et on enfonce "ENTER". Si le dispositif d'affichage indique "PASS 2", l'interrupteur d'étalonnage est activé et l'étalonnage par le panneau avant est possible avec le bon mot de passe. Si la touche "CLEAR" est enfoncée deux fois, l'appareil retourne au mode de pesage.

ÉVALUÉ PAR:

Michel Létourneau
Technologue en approbations complexes
TÉL: (613) 952-0663.

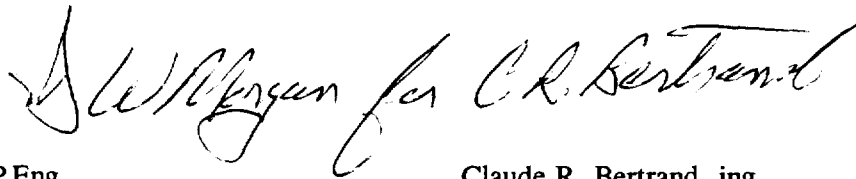
**MODEL/Modèle AD-5000**

**DISPLAY AND KEYBOARD/Affichage
et clavier**

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date: **AUG 10 1995**
AOUT