



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
 for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
 l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

TEC Canada Inc.
 370 Britannia Road East, Unit #1
 Mississauga, Ontario
 L4Z 1X9

REQUÉRANT

MANUFACTURER

P.T. TEC Indonesia
 Lot 108 Batam Industrial Park
 Muka, Kuning, Batam,
 Indonesia

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

SL-9000-15M-FFB-CA
 SL-9000-15M-LSB-CA
 SL-9000-15M-ESB-CA
 SL-9000-15M-FFR-CA
 SL-9000N-15M-FFB-CA
 SL-9000N-15M-LSB-CA
 SL-9000N-15M-ESB-CA
 SL-9000N-15M-FFR-CA

RATING/ CLASSEMENT

Max₁: 6 kg e₁: 0.002 kg
 Max₂: 15 kg e₂: 0.005 kg
 or / ou
 Max₁: 15 lb e₁: 0.005 lb
 Max₂: 30 lb e₂: 0.01 lb

Accuracy Class / Catégorie de précision : III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic multi-interval programmable computing scale with an integral printer.

DESCRIPTION

The base frame is constructed from cast aluminum and can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

A single 15 kg load cell, centrally mounted on the base of the device, accommodates a load spider and a 240 mm x 380 mm stainless steel platter. The device is encased in a plastic enclosure and incorporates a keyboard.

The model SL-9000*-15M-FFR-CA is separated into two modules interfaced by an electrical cable. They are the scale module and the indicator module.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance calculatrice électronique programmable à échelons multiples munie d'une imprimante intégrée.

DESCRIPTION

Le socle est en aluminium coulé et peut être mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau.

Une seule cellule de pesage d'une capacité de 15 kg centrée sur le socle soutient un support araignée et un plateau en acier inoxydable de 240 mm sur 380 mm. L'appareil est abrité dans un boîtier en plastique et comprend un clavier.

Le modèle SL-9000*-15M-FFR-CA est divisé en deux modules reliés par câble électrique: le module balance et le module indicateur.

INDICATOR

The pole-mounted dual operator/customer display is bolted to the back section of the device. The display is of the fluorescent dot matrix type for model SL-9000*-15M-FFB-CA and seven segment liquid crystal display type for models SL-9000*-15M-LSB-CA and SL-9000*-15M-ESB-CA. The displays have indications for ENTER PLU, lb., kg, PRICE, ZERO, PRE-PACK, 100g and MAIN MENU.

FUNCTION KEYS

The operator controls are in two sections and consist, among others, of:

- A) A block of keys which includes:
- 0-9 - numeric keys 0 to 9, used to enter PLU Number, Unit Price and Tare Weight.
- C - Clear Key used to clear or cancel PLU and Price entries. This key is also used to change the device from the Save mode to Regular mode.
- T - used to set a tare weight. (fixed or proportional)
- SAVE - used to save Tare and Unit Price after removing the commodity from the platter.
- POWER- used to power the device OFF/ON.
- 100 g\kg- used to change Unit Price (per 100g or kg).

INDICATEUR

Le dispositif d'affichage double opérateur/client monté sur colonne est boulonné au dos de l'appareil. Le dispositif afficheur du modèle SL-9000*-15M-FFB-CA est à matrice par points et de type fluorescent et ceux des modèles SL-9000*-15M-LSB-CA et SL-9000*-15M-ESB sont à cristaux liquides de sept segments. Il comporte des voyants pour ENTER PLU, lb, kg, PRICE, ZERO, PRE-PACK, 100 g et MAIN MENU.

TOUCHES FONCTIONS

Les commandes de l'opérateur sont en deux sections et se composent, notamment:

- A) du bloc de touches suivantes:
- 0-9 - les touches numériques 0 à 9 pour entrer le numéro PLU, le prix unitaire et la tare;
- C - la touche Clear pour effacer ou annuler les entrées de PLU et du prix. Elle sert aussi à faire passer l'appareil du mode sauvegarde au mode normal;
- T - cette touche sert à entrer une tare; (fixe ou proportionnelle)
- SAVE - cette touche sert à sauvegarder la tare et le prix unitaire après le retrait du produit du plateau;
- POWER- cette touche sert à mettre l'appareil sous tension et hors tension;
- 100 g\kg- cette touche sert à changer le prix unitaire (par 100 g ou par kg);

B) Programming Keys:

CLEAR- used to clear numeric entries prior to the depression of another function key and also to change the device from an Error mode.

ENTER- used during programming to input data.

SEALING

The metrological functions or any access to its means of adjustment are located under the platter of the device and can be sealed with a combination of wire and lead seal and a tamper proof seal.

REVISIONS

The purpose of revision 1 was to add the proportional tare feature and model number SL-9000-15M-LSB-CA.

The purpose of revision 2 was to add the model number SL-9000-15M-ESB-CA.

The purpose of revision 3 was to add the model SL-9000-15M-FFR-CA.

The purpose of revision 4 is to add the model numbers SL-9000N-* and to update the Notice of Approval to reflect the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing devices.

B) des touches de programmation suivantes:

CLEAR- cette touche sert à effacer les entrées numériques avant d'enfoncer une autre touche fonction et aussi à ramener l'appareil d'un mode erreur;

ENTER- cette touche sert à l'entrée de données lors de la programmation.

SCELLAGE

Les fonctions métrologiques ou tout accès aux dispositifs de réglage se trouvent sous le plateau de l'appareil et peuvent être scellé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb et d'un scellé infraudable.

RÉVISIONS

La révision 1 visait à ajouter la caractéristique visant la tare fixe et proportionnelle ainsi que le modèle SL-9000-15M-LSB-CA.

La révision 2 visait à ajouter le modèle SL-9000-15M-ESB-CA.

La révision 3 visait à ajouter le modèle SL-9000-15M-FFR-CA.

La révision 4 vise à ajouter les modèles SL-9000N-* et à actualiser l'avis d'approbation en accord avec les normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

EVALUATED BY

Rev. 2 Michel Létourneau
Complex Approvals Examiner

Rev. 3 Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner

Rev. 4 Michel Maranda
Approvals Technical Coordinator

ÉVALUÉ PAR

Rév.2 Michel Létourneau
Examineur d'approbations complexes

Rév.3 Milton G. Smith,
Examineur d'approbations complexes

Rév. 4 Michel Maranda
Coordinateur technique, approbations

**MODEL / modèle SL9000***

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 30 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>