



JAN 27 1995

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Bench Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Mettler-Toledo Inc.
735 Toledo Court
P.O. Box 5088
Burlington, Ontario
L7R 3Y8

MODEL(S) / MODÈLE(S):

3027

RATING / CLASSEMENT:

6 x 0.002 lb / 3 000 x 1 g
15 x 0.005 lb / 6 000 x 2 g
150 x 0.05 oz / 3 x 0.001 kg
300 x 0.1 oz / 6 x 0.002 kg
20 x 0.01 lb / 10 x 0.005 kg

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Balance électronique de table

MANUFACTURER / FABRICANT:

Mettler-Toledo Scale Inc.
350 W. Wilson Bridge Road
Worthington, Ohio 43085

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is an electronic bench scale incorporating a load cell, topped with a platter. An indicator with a membrane keyboard sits on a column soldered to the scale base. It features all stainless steel construction.

DESCRIPTION

The weighing element consist of a centrally located 15 kg analog hermetically sealed load cell bolted to the base and in turn as a bolted platter support. The 9" x 9" weigh platter sits on the plater support. A level bubble is mounted on the bottom part of the column. The base as five lockable levelling feet, four are used to level the scale base and one to prevent tilting of the column.

INDICATOR

The display consist of a six digit, 7-segment vacuum fluorescent digit for weight indication and a five LED analog display for over / accept / under indication. It has annunciators for center zero, net, lb, kg, g and oz. On power up, the display has an automatic segment test. The indicator is capable of transmitting and receiving RS232 ASCII data.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance électronique équipée d'une cellule de pesage surmontée d'un plateau. Un indicateur à clavier à membrane repose sur une colonne soudée au socle de la balance. L'appareil est totalement en acier inoxydable.

DESCRIPTION

L'élément de pesage comprend une cellule de pesage centrée de 15 kg de type analogique scellée hermétiquement et boulonnée au socle. Un support boulonné à la cellule est coiffé d'un plateau de pesage de 9 po x 9 po. Une bulle de mise au niveau se trouve sur la partie inférieure de la colonne. Le socle est doté de cinq pieds de réglage verrouillables, quatre assurent l'horizontalité du socle et l'autre empêche l'inclinaison de la colonne.

INDICATEUR

Six chiffres fluorescents sous vide à 7 segments assurent l'affichage du poids et 5 afficheurs DÉL analogiques servent à indiquer en plus / accepté / en moins. Des voyants sont associés au centre du zéro, au poids net, aux lb, kg, g et oz. À la mise sous tension, l'affichage effectue une vérification automatique des segments. L'indicateur est capable de transmettre et de recevoir des données ASCII RS232.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**KEYBOARD**

The keyboard has five non-tactile membrane keys labelled:

- **ZERO**
Resets the indicator to center of zero,
- **TARE/TARGET**
If configured in the "Over/Under Mode" this key serves to enter the target weight and to recall a target weight when the plater is empty.

If configured as "Indicator Mode" this key stores the platter weight as a tare weight.

- **CLEAR**
In the "Over/Under Mode" this key will clear the stored target weight and disable the LED display.

In the "Indicator Mode" this key remove tare weights that have been entered on the scale when auto clear tare is configured "disabled".

- **UNITS**
Switches indication from lb, kg, g or oz,
- **PRINT**
Effects serial data output.

SEALING

Metrological adjustments for zero and span are located within the indicator housing and is enabled by keyboard entries and an internal jumper setting on the PCB board. The device housing is sealed with a lead and wire seal or a tamperproof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**CLAVIER**

Le clavier comporte cinq touches à membrane non tactiles étiquetées:

- **ZERO**
Cette touche remet l'indicateur au centre du zéro,
- **TARE/TARGET**
En mode "en plus/en moins", cette touche sert à entrer le poids cible et à rappeler le poids cible lorsque le plateau est vide.

En mode "indicateur", la touche mémorise le poids au plateau comme une tare.

- **CLEAR**
En mode "plus/moins", cette touche permet d'effacer le poids cible en mémoire et désactive l'affichage à DÉL.

En mode "indicateur", cette touche élimine les tares introduites sur la balance lorsque la tare à autoeffacement est à l'état "désactivé".

- **UNITS**
Cette touche permet de passer aux lb, kg, g ou oz.
- **PRINT**
Cette touche effectue la sortie des données sérielles.

SCELLAGE

Les dispositifs de réglage métrologique du zéro et de la portée se trouvent à l'intérieur du boîtier de l'indicateur et sont validés par des entrées au clavier et le réglage d'un cavalier interne sur la carte CI. Le scellage du boîtier se fait à l'aide d'un plomb et d'un fils métallique ou d'un sceau inviolable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou organes de réglage sans bris de scellé conformément à la norme SGM3/10.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The following sequence is to verify if calibration jumper is in a sealable position. When in weighing mode press simultaneously ZERO & PRINT key.

If "F12" is displayed, the device is in a sealable position.

If "F0 0" is displayed, the device is not in a sealable position.

To return to weighing mode in both cases, press CLEAR key, the display shows "CALOFF".

Press PRINT key, the display shows "CALOFF".

Press simultaneously ZERO & PRINT keys, the display returns to original weighing mode.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

La séquence suivante vise à s'assurer que le cavalier d'étalonnage est en une position scellable. L'appareil étant en mode de pesage, appuyer sur les touches ZERO et PRINT simultanément.

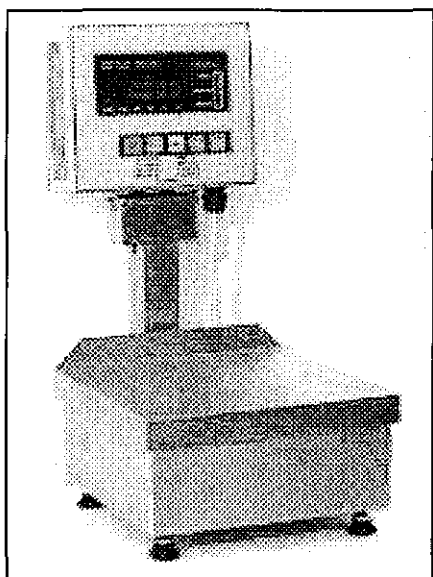
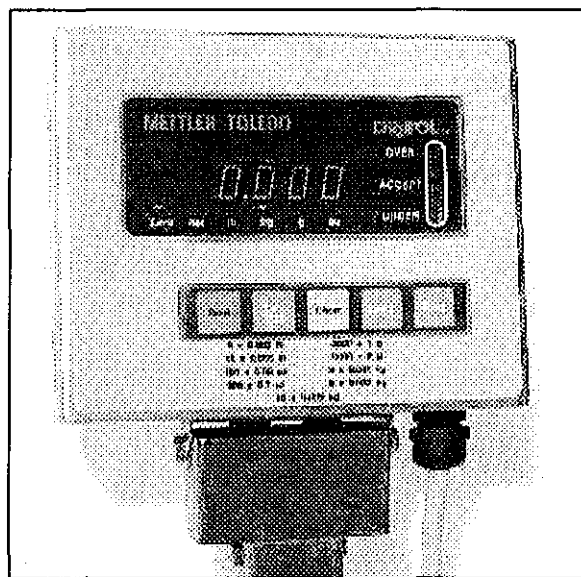
Si "F12" est affiché, l'appareil est en position scellable.

Si "F0 0" est affiché, l'appareil n'est pas en position scellable.

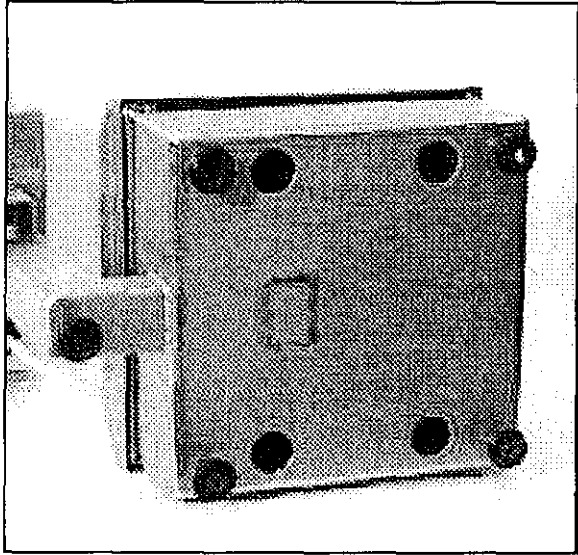
Pour revenir en mode de pesage dans les deux cas, appuyer sur CLEAR, l'affichage devient "CALOFF".

Appuyer sur PRINT, l'affichage devient "CALOFF".

Appuyer simultanément sur ZERO & PRINT, l'affichage retourne au mode de pesage initial.

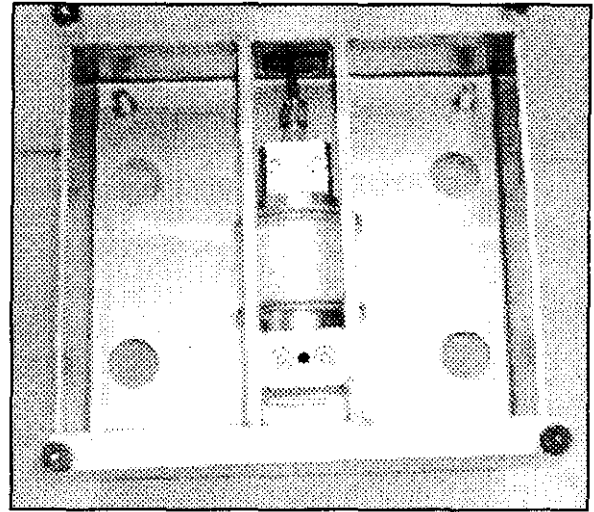
**MODEL/modèle 3027****INDICATOR/indicateur**

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd



**FIVE ADJUSTABLE AND LOCKABLE
FEET/Cinq pieds réglables et verrouillables**

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



LOAD CELL/cellule de pesage

AM-5045

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**EVALUATED BY:**

Michel Létourneau
Complex Approvals and Calibrations Technologist
TEL: (613) 952 0663

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**ÉVALUÉ PAR:**

Michel Létourneau
Technologue en approbations complexes et étalonnage
TÉL: (613) 952 0663

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

JAN 27 1995

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures