



DEC - 6 1994

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic Digital Weight Indicator

APPLICANT / REQUÉRANT:

Western Scale Company Limited
1670 Kingsway Avenue
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

MODEL(S) / MODÈLE(S):

DF1500

RATING / CLASSEMENT:

10 000 divisions are available for weight display by 1, 2, 5 with a programmable decimal /
10 000 échelons permettent l'affichage du poids par multiplicateurs de 1, 2, 5, le signe décimal étant
programmable.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Indicateur pondéral électronique à affichage
numérique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Western Scale Company Limited
1670 Kingsway Avenue
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing device, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a single channel indicator powered by either an AC/DC (12-16 Volts) power supply or a battery. The printed circuit board contains the following; analog to digital converter, microcontroller unit, calibration memory, keypad and display. The housing is a die cast enclosure measuring 3.75" x 3.75" by 2.5" deep. The enclosure, power supply and option boards may be housed within a metal box.

DISPLAY

The display is of the seven (7) segment, six (6) digit LED type with annunciators for motion, over range, center of zero, net, lb, and kg.

KEYPAD

The operator controls consist of a keypad comprising four multifunction pushbuttons, marked as follows:

SHIFT/MODE, ZERO/TEST, TARE/CLEAR, and PRINT/RESET.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que le appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique à affichage numérique qui, lorsqu'il est relié à un appareil de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est un indicateur à un canal alimenté par une source c.a./c.c. (12-16 volts) ou par une batterie. La carte de circuits imprimés comprend: un convertisseur analogique numérique, le microcontrôleur, la mémoire d'étalonnage, le clavier et le dispositif d'affichage. Le logement coulé mesure 3.75 po x 3.75 po x 2.5 po de profondeur. Le logement, l'alimentation et les cartes facultatives peuvent être regroupés dans une boîte métallique.

AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage à six (6) chiffres à sept (7) segments, de type DÉL, comprend des afficheurs pour le mouvement, le dépassement de la capacité, le centre du zéro, le poids net, les lb et kg.

CLAVIER

Le clavier de l'opérateur comprend quatre touches multifonctions marquées comme suit:

SHIFT/MODE, ZERO/TEST, TARE/CLEAR, et PRINT/RESET.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**SHIFT/MODE key:**

The "SHIFT" key is used to access the functions listed above the remaining three keys. To select a shift function (lb/kg, GROSS/NET, and TOTAL) "press and release" the SHIFT button; while the display flashes (there is a two second time out), depress the required function key.

To set parameters (Tare, Set Points, Clock, etc.), "press and hold" the MODE button until a group name is displayed. To scroll within a subgroup "press and hold" the ITEM button. To decrease or increase within a subgroup "press and hold" the corresponding buttons; "▼" decrease, or "▲" increase. To exit, "press and hold" the MODE key until 'SCALE' appears.

In the weighing mode the ZERO, TARE and PRINT keys are activated by "pressing and releasing" the relevant key. "Pressing and holding" these keys changes key functions to TEST, CLEAR, and RESET respectively.

SEALING

The coarse zero and 4-point calibration are accessed by a switch located within the housing. The housing is sealed with a tamper-proof paper seal on the side of the enclosure covering one of the countersunk back cover screws. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**La touche SHIFT/MODE:**

La touche "SHIFT" permet l'accès aux fonctions supérieures des trois autres touches. Pour choisir une telle fonction (lb/kg, GROSS/NET et TOTAL), "enfoncez et relâchez" la touche SHIFT; pendant que l'écran clignote (délai de deux secondes), enfoncez la touche de fonction souhaitée.

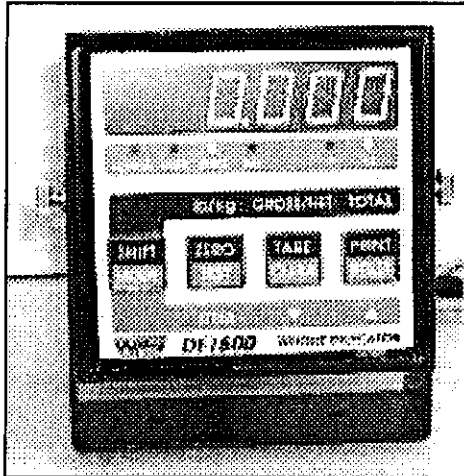
Pour fixer les paramètres (tare, points de consigne, horloge, etc.) "enfoncez et tenir enfoncée" la touche MODE jusqu'à l'affichage d'un nom de groupe. Pour défiler à l'intérieur d'un sous-groupe, "enfoncez et tenir enfoncée" la touche ITEM. Pour diminuer ou augmenter le sous-groupe, "enfoncez et tenir enfoncées" les touches correspondantes "▼" ou "▲". Pour quitter, enfoncez et tenir enfoncée la touche MODE jusqu'à ce que SCALE apparaisse à l'écran.

En mode de pesage, les touches ZERO, TARE et PRINT sont activées en "enfoncez et relâchant" la touche correspondante. Pour passer aux fonctions TEST, CLEAR et RESET "enfoncez et tenir enfoncées" ces touches respectivement.

SCELLAGE

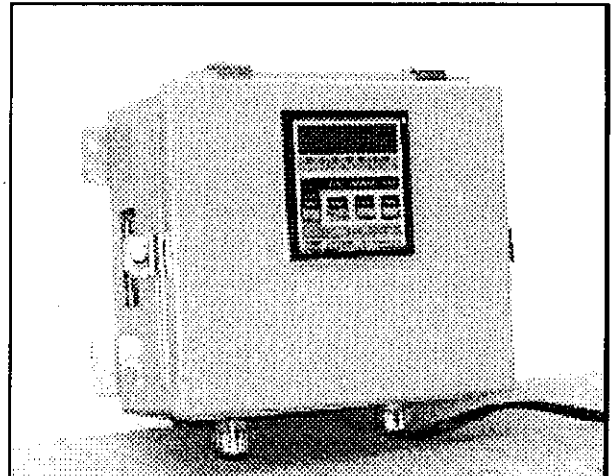
Un interrupteur dans le boîtier permet l'accès à l'organe de réglage du zéro approximatif et de l'étalonnage à 4 points. Le boîtier est scellé avec un papier infraudable placé sur le côté du boîtier de façon à recouvrir une des vis noyées du couvercle arrière. La conception est exemptée de rendre accessible les autres composants ou ajustements sans briser le sceau conformément à la norme SGM 3/10.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

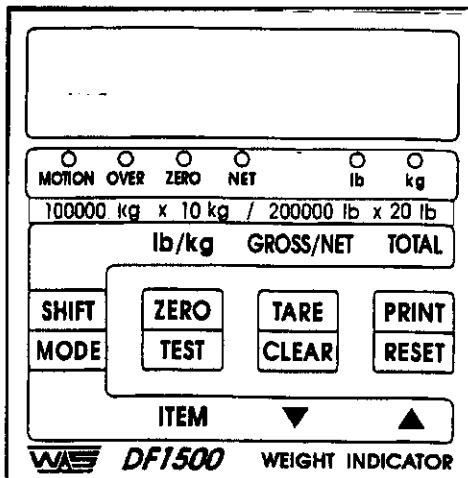


MODEL/modèle DF1500

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



DF1500 IN METAL BOX/DF1500 dans une boîte métallique



EVALUATED BY:

Michel Létourneau

Complex Approvals and Calibrations Technologist

Tel. (613) 952-0663

ÉVALUÉ PAR:

Michel Létourneau

Technologue en approbations complexes et étalonnage

Tél: (613) 952-0663

AM-5033

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Date: DEC - 6 1994

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures