



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Méetrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-5021T

SEP 1 1994

**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electro-mechanical Vehicle Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Cargill Limited  
P.O. Box 5900  
300-240 Graham Ave.  
Winnipeg, Manitoba  
R3C 4C5

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

002

**RATING:**

60 000 kg

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Pont-bascule routier, électromécanique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Cargill Limited  
P.O. Box 5900  
300-240 Graham Ave.  
Winnipeg, Manitoba  
R3C 4C5

**CLASSEMENT:**

60 000 kg

Expire/Expire

Canada

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

#### **SUMMARY DESCRIPTION:**

This device is an electro-mechanical vehicle scale that when interfaced to an approved and compatible indicator becomes a weighing system.

The weighing system consists of five (5) "T" shaped second class load levers, fabricated from steel pipe and steel "I" beams. The power end of each lever is suspended from a 10 000 lb shear beam load cell which is mounted on a fabricated steel stand.

This device has a length of 80 feet and a width of 10 feet and consists of 5 sections.

All five load cells are interfaced to the indicator through a junction box.

This device utilizes T-shaped torsion type main levers and a transfer lever arranged in the conventional manner. Levers are fabricated of steel pipe and structural sections, assembled by welding. Load bearings are self-aligning suspension type.

#### **EVALUATED BY:**

Carl Cotton, Calibrations and Approvals Technologist,  
Tel. (613) 952-0663.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

#### **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

Il s'agit d'un pont-basculer routier, électromécanique qui, une fois relié à un indicateur approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

Le système de pesage se compose de cinq (5) leviers en "T" du deuxième genre, fabriqués à partir de tuyaux d'acier et de poutres en "I" en acier. Le bras de puissance de chaque levier est suspendu à une cellule de pesage de cisaillement, de 10 000 lb, montée sur un support en acier marchand.

Ce pont bascule mesure 80' en longueur et 10' de large et consiste de 5 sections.

Les cinq cellules de pesage sont reliées à l'indicateur par l'intermédiaire d'une boîte de jonction.

Cette bascule est munie de leviers principaux en forme de "T" et du type à torsion de transfert montés de façon classique. Les leviers sont en acier et fabriqués à partir de tubes et de profils soudés ensemble. Les paliers de charge sont du type autocentreur à suspension.

#### **ÉVALUÉ PAR:**

Carl Cotton, Technologue en étalonnage et approbation, Tel. (613) 952-0663.

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

**TERMS AND CONDITIONS:**

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Head of the Mass Metrology Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

**TERMES ET CONDITIONS:**

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

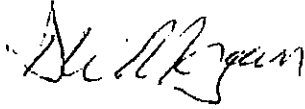
- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le chef du Laboratoire des masses, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

AM-5021T

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.



D. W. Morgan

SEP 1 1994

Date:

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures