



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance de table électronique

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

8217 (Mettler-Toledo)
Series 9000 (ICL)
8217-402*

RATING/ CLASSEMENT

Max:	e_{min} :
15 kg (30 lb)	0.005 kg (0.01 lb)
6 kg (15 lb)	0.002 kg (0.005 lb)
n_{max} : 3000	

Accuracy Class / Classe de precision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic bench scale that when interfaced to an approved and compatible remote indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The base assembly and the platter support (spider) for both the Mettler-Toledo Model 8217 and ICL model series 9000 are constructed of die cast aluminum. The spider is mounted directly to a 25 kg capacity, moment insensitive shear beam load cell. Four adjustable and lockable feet and a level bubble are located in the base assembly. The spider supports a stainless steel platter (275 mm x 325 mm). The device uses an AC/DC power supply.

DISPLAY

The remote display (Mettler-Toledo Model 264 or ICL Model 9000-R) comprises a six digit liquid crystal weight display with Zero and Net annunciators, and two function keys for Zero (607) and Tare (6T7).

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance de table électronique qui lorsque reliée à un indicateur à distance compatible et approuvé constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

Le socle et le support (araignée) du plateau pour la balance Mettler-Toledo, modèle 8217, et pour la balance ICL, modèle series 9000, sont fabriqués en fonte d'aluminium. L'araignée repose directement sur une cellule de pesage (25 kg) de cisaillement insensible au moment. Le socle est doté de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. Un plateau en acier inoxydable (275 mm x 325 mm) repose sur l'araignée. L'alimentation de l'appareil est c.a./c.c.

AFFICHAGE

Le dispositif d'affichage pondéral à distance (Mettler-Toledo modèle 264 ou ICL modèle 9000-R) est à cristaux liquides et comprend six chiffres, des afficheurs (zéro et poids net) et deux touches fonction Zero (607) et Tare (6T7).

The display has an automatic segment self test on power-up (8.8.8.8.8).

À la mise sous tension, il y a vérification automatique des segments de l'affichage (8.8.8.8.8).

SEALING

Models: 8217 and Series 9000 (ICL)

The zero and span adjustments are located within the base housing and can be sealed with a lead and wire seal from read access.

Sealing of model 8217-402* (where * varies depending on the power code):

In applications where the scanner and point-of-sale scale are combined into a single unit, the set up calibration button has been moved to a bracket mounted on the adaptive plate. It is protected by a cover placed over the top of the bracket, covering the button, and secured to the bracket with a drilled head screw. A wire security seal can be threaded through this screw and the adjacent hole on the bracket to secure the cover and prevent undetected access.

REVISION

AM-5010 Rev. 1

The purpose of revision 1 was to add the ICL model series 9000.

AM-5010 Rev. 2

The purpose of revision 2 was to add a scanner scale base model number 8217-402*, where * varies depending on the power code.

SCELLAGE

Modèles 8217 et Séries 9000 (ICL)

Les dispositifs de réglage du zéro et de la portée se trouvent dans le boîtier du socle qui peut être scellé avec un plomb et un fil métallique pour empêcher l'accès.

Scellage du modèle 8217-402* (où * varie en fonction du code de puissance):

Dans les applications où le lecteur et la balance de point de vente sont regroupés en une seule unité, le bouton de configuration/étalonnage se trouve sur un support monté sur la plaque de soutien. Un couvercle recouvre le support et le bouton et est fixé au support par une vis à tête percée. Un fil de scellage passe dans la tête de la vis et dans un trou percé à côté du support afin de bien protéger le couvercle et d'empêcher tout accès non détecté.

RÉVISION

AM-5010 Rév. 1

Le but de la revision 1 était d'ajouter le numéro de modèle serie 9000 de ICL.

AM-5010 Rév. 2

La révision 2 visait à ajouter une base avec lecteur optique, numéro de modèle 8217-402*, ou * varie selon le code de l'alimentation.

AM-5010 Rev. 3

The purpose of revision 3 was to add a paragraph covering the displaced calibration button and sealing procedure of model 8217-402*.

AM-5010 Rev. 4

The purpose of revision 4 is to update the approval and revise e_{\min} to a value of 0.002 kg (0.005 lb).

EVALUATED BY**AM-5010 Rev. 1**

Carl Cotton
Approvals Examiner

AM-5010 Rev. 2 & 3

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel. (613) 952-0663

AM-5010 Rev. 4

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754

AM-5010 Rév. 3

La révision 3 visait à ajouter un paragraphe mentionnant le déplacement du bouton d'étalonnage et la procédure de scellage du module 8217-402*.

AM-5010 Rév. 4

La révision 4 vise à actualiser l'approbation et à changer le e_{\min} à 0.002 kg (0.005 lb).

ÉVALUÉ PAR**AM-5010 Rév. 1**

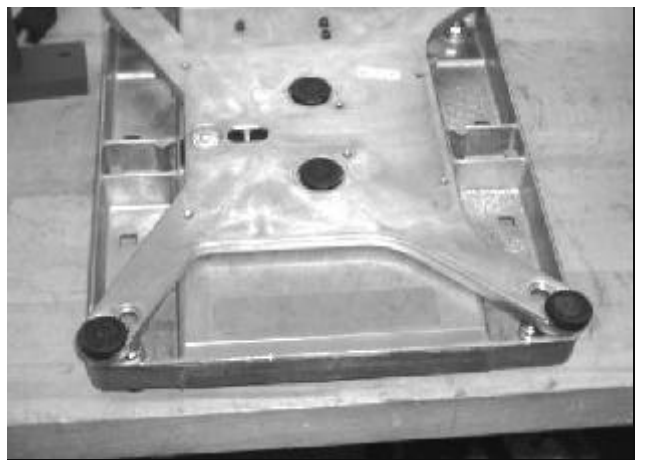
Carl Cotton
Examineur d'approbations

AM-5010 Rév. 2 et 3

Michel Létourneau
Examineur d'approbations
Tél. (613) 952-0663

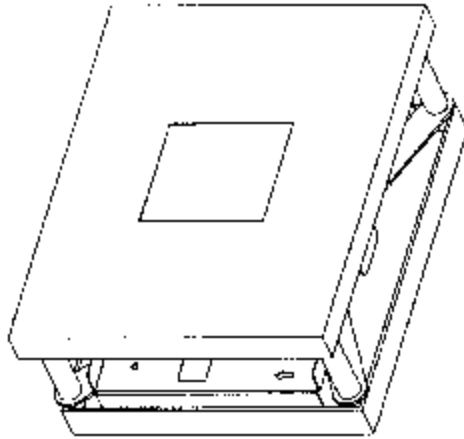
AM-5010 Rév. 4

Ken Chin
Examineur d'approbations complexes
Tél: (613) 954-2481
Fax: (613) 952-1754



Seal/scellé

Platter Support/support du plateau



Model/modèle 8217-402*

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **MAR 11 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>