



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-5010

JUN 13 1994

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Bench Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Mettler/Toledo Inc.  
735 Toledo Court, P.O. Box 5088  
Burlington, Ontario  
L7R 3Y8

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

8217

**RATING / CLASSEMENT:**

15 kg x 0.005 kg or/ou 30 lb x 0.01 lb

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Balance de table électronique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Mettler/Toledo Inc.  
735 Toledo Court, P.O. Box 5088  
Burlington, Ontario  
L7R 3Y8

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The device is a electronic bench scale that when interfaced to an approved and compatible remote indicator becomes a weighing system.

#### BENCH SCALE

The Mettler-Toledo Model 8217 scale base assembly and platter support (spider) are made of die cast aluminum. The spider is mounted directly to a 25 kg capacity, moment insensitive shear beam load cell. Four adjustable and lockable feet and a level bubble are located in the base assembly. The spider supports a stainless steel platter (275 mm x 325 mm). The device uses an AC/DC power supply.

#### BENCH SCALE DISPLAY

The remote display (Mettler-Toledo Model 264) comprises a six digit liquid crystal weight display with Zero and Net annunciators, and two function keys for Zero (→0←) and Tare (→T←).

The display has an automatic segment self test on power-up (8.8.8.8.8.8).

#### SEALING

The zero and span adjustments are located within the base housing and can be sealed with a lead and wire seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM3/10.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'une balance de table électronique qui lorsque reliée à un indicateur à distance compatible et approuvé constitue un appareil de pesage.

#### BALANCE DE TABLE

Le socle de la balance Mettler-Toledo, modèle 8217, et le support (araignée) du plateau sont fabriqués en fonte d'aluminium. L'araignée repose directement sur une cellule de pesage (25 kg) de cisaillement insensible au moment. Le socle est doté de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. Un plateau en acier inoxydable (275 mm x 325 mm) repose sur l'araignée. L'alimentation de l'appareil est c.a./c.c.

#### AFFICHAGE DE LA BALANCE DE TABLE

Le dispositif d'affichage pondéral à distance (Mettler-Toledo, modèle 264) est à cristaux liquides et comprend six chiffres, des afficheurs (zéro et poids net) et deux touches fonction Zero (→0←) et Tare (→T←).

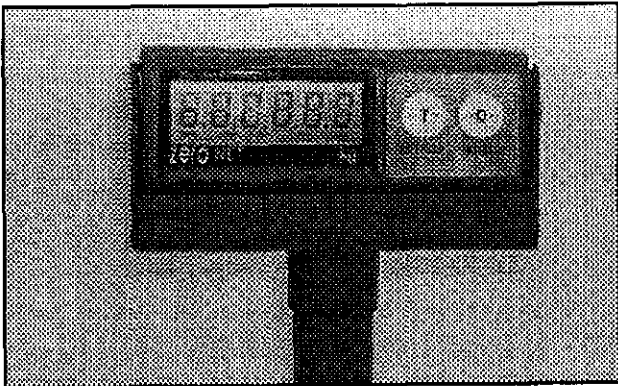
À la mise sous tension, il y a vérification automatique des segments de l'affichage (8.8.8.8.8.8).

#### SCELLAGE

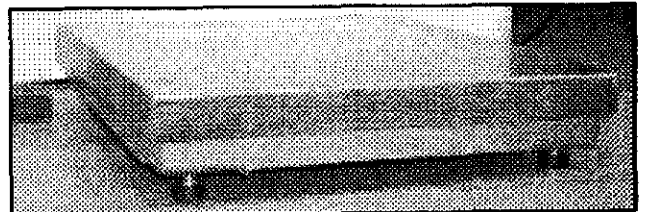
Les dispositifs de réglage du zéro et de la portée se trouvent dans le boîtier du socle qui peut être scellé avec un plomb et un fil métallique. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris du scellé conformément à la norme SGM3/10.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

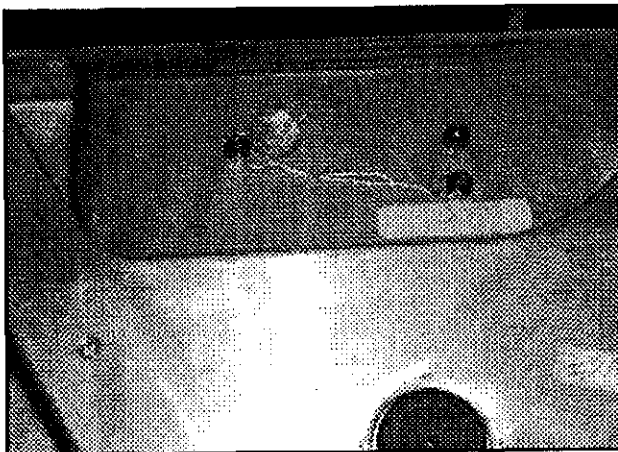
**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**



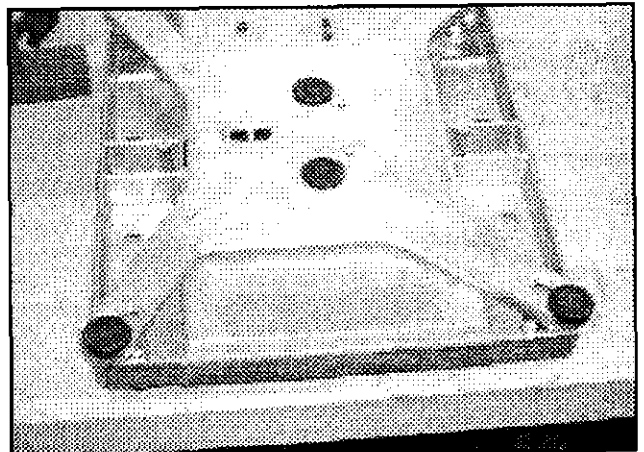
**Figure 1 Model/modèle 264**



**Figure 2 Model/modèle 8217**



**Figure 3 Seal/scellé**



**Figure 4 Platter Support/support du plateau**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



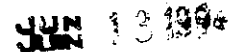
D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Date:

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures