



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Mechanical linear measure

Mesure linéaire mécanique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bay Mills Ltd.
 6 Holtby Ave.
 Brampton, Ontario
 L6X 2M1

MANUFACTURER

FABRICANT

M- Perial Display
 Meter - Man inc
 Trumeter.

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

57-J (Total unit / Unité complète)
 C13287 (counter / compteur)

99 999 Feet X 1 inch/pouce (two wheels/deux roulettes)
 9 999 Feet X 1 inch/pouce (one wheel/une roulette)

W1212 NS (Meter-Man inc.)
 (counter/compteur)

9999 Feet X 4 inches/pouces (two wheels/deux roulettes)
 1000 Metres X 4 inches/pouces (two wheels/deux roulettes)

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an mechanical linear measuring machine

DESCRIPTION

Model #57-J

The approved model #57-J is a mechanical linear measuring machine consisting of one or two measuring wheels, spring loaded cyclometer type register, and a steel frame.

The counters may be fitted with the following :

S one wheel, 1 inch wide with a diameter of 3 ¾"

or

S two wheels, ¾" wide with a diameter of 3 7/8".

Note that the counter wheel must be placed as close as possible to the center of the product being measured. The device is designed to measure screening products, e.g. fiberglass and aluminum.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une mesure linéaire mécanique.

DESCRIPTION

Modèle # 57-J

L'appareil approuvé est une mesure linéaire mécanique consistant en une ou deux roulettes à mesurer, en un indicateur de type odomètre à ressort et en un cadre support en acier.

Les compteurs peuvent être munis de :

S une roulette de 1 pouce de largeur et d'un diamètre de 3 ¾"

ou

S deux roulettes de ¾ pouce de largeur et d'un diamètre de 3 7/8".

Il est à noter que la roulette de comptage doit être placée le plus près possible du centre du produit mesuré. L'appareil est destiné à mesurer des grillages en fibre de verre et en aluminium par exemple.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

The enclosure for the model W1212NS is of ABS plastic and the dual wheels are of Sanoprene Construction.

The diameter of the wheels are 97.021 MM with width of 21.5mm.

The counter is of the direct device with ratio of 1:1 and resetable zero.

The normal sequence for measuring is as follows :

The rack of frame must be attached or supported to a wall.

Place screen behind guide when drawing from either above or below the unit.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

Le boîtier du modèle W1212NS est en plastique ABS et les roulettes doubles sont de Sanoprene.

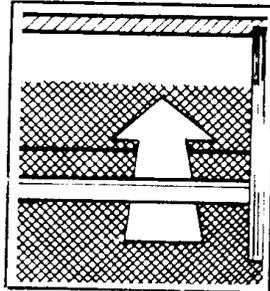
Le diamètre des roulettes est de 97.021 mm et leur largeur est de 21.5 mm.

Le compteur est un appareil de lecture directe à rapport de 1:1 qui peut être remis à zéro.

La séquence normale de mesure est la suivante :

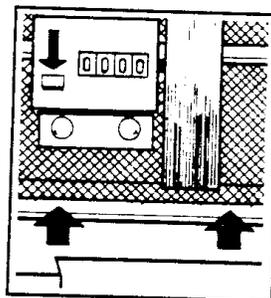
Le support ou cadre doit être fixé ou soutenu à un mur.

Insérer le grillage derrière le guide à partir du haut ou du bas de l'appareil de mesure.



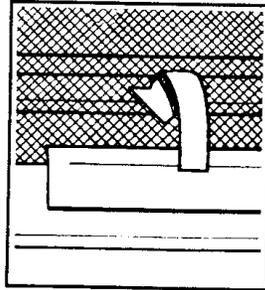
Pull screen under counter to cutting guide, then set counter to zero.

Tirer le grillage sous le compteur jusqu'au guide de coupe, puis régler le compteur à zéro.



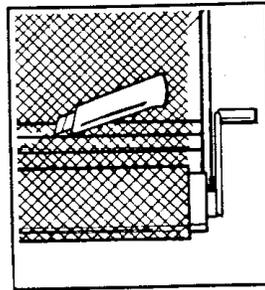
Place screen under slots on the roller and turn roller forward twice.

Rentrer le grillage dans les fentes du rouleau et tourner le rouleau deux fois en avant.



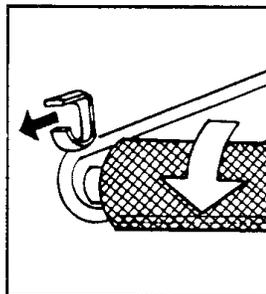
Crank roller to desired length and cut along the cutting guide.

Tourner la manivelle du rouleau jusqu'à la longueur souhaitée et couper le long du guide de coupe.



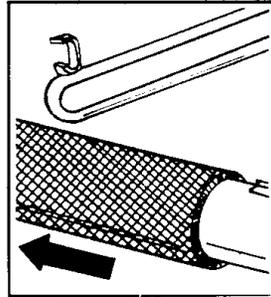
Grip roller and crank back twice to relieve tension, then unhook roller from rack.

Détourner deux fois le rouleau et la manivelle pour relâcher la tension, puis décrocher le rouleau du support.



Swing roller out and slip screen off, then replace roller to the rack.

Sortir le rouleau et enlever le grillage en le faisant glisser, puis remettre le rouleau sur le support.



REVISION

The purpose of revision 1 is to add the model W1212NS manufactured by Meter-Man inc. and to reformat the approval.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Acting Technical Coordinator
Tel : (613) 952-0656
Fax : (613) 952-1754

RÉVISION

L'objet de la révision 1 est d'ajouter le modèle W1212NS fabriqué par Meter-Man inc. et de reformat l'approbation.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Coordonnateur en technologie par intérim
Tel : (613) 952-0656
Fax : (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 18 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>