



Industry and Science  
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences  
Canada

Métrologie légale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4990

**JAN 17 1994**

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Computing Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Doverco Inc.  
335 Laurentien Blvd  
Montreal, Quebec  
H4M 2L7

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

LP-15

**RATING / CLASSEMENT:**

15 kg x 0.005 kg  
or/ou  
30 lb x 0.01 lb

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Balance calculatrice électronique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

CAS Corporation  
440-1 Sungnac Dong  
Gang Dong-C4  
Seoul, Korea

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is an electronic programmable computing scale with an integral printer. The base frame is constructed from cast aluminium and can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bullseye level.

Load is sensed by a 15 kg bending beam load cell that is attached to the base of the device. The load cell accommodates a cast aluminium load spider which supports the load receiving element. The load cell is protected from overloading by means of adjustable stops.

The operator and customer displays are of the fluorescent type, and are separated into three sections as follows:

- Weight display (5 digits),
- unit price display (6 digits), and
- total price display (7 digits).

Annunciators are fitted to the device for zero, net, prepack (save), auto, shift and error.

The operators controls are separated into two sections and consist of:

1. A block of 20 keys including numeric keys 0 to 9, SAVE, PLU, PAY, PRT/\*, FEED, COR, C, X, +, and FOR.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une balance calculatrice électronique à imprimante intégrée. Le châssis est fabriqué en aluminium coulé et peut être mis au niveau grâce à quatre pieds réglables et verrouillables et à une bulle de mise à niveau.

Le poids est capté à l'aide d'une cellule de pesage de flexion de 15 kg fixée au socle de l'appareil. Une araignée de charge en aluminium sur laquelle repose l'élément récepteur de charge est installée sur la cellule de pesage. Cette dernière est protégée des surcharges par des butées réglables.

Les dispositifs d'affichage de l'opérateur et du client sont de type fluorescent et sont séparés en trois sections comme suit:

- affichage du poids (5 chiffres);
- affichage du prix unitaire (6 chiffres); et
- affichage du prix total (7 chiffres).

L'appareil comporte des afficheurs associés au zéro, au poids net, au pré-emballage (save), au mode automatique, au mouvement et aux erreurs.

Les commandes de l'opérateur sont divisées en deux sections comme suit:

1. Un bloc de 20 touches comprenant les touches numériques 0 à 9, les touches SAVE, PLU, PAY, PRT/\*, FEED, COR, C, X, + et FOR.

**SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**

2. A block of 63 keys, 57 of which are used for programming the device. The other 5 are used as follows:

- "ZERO" for setting the device to zero;
- "TARE" used to set the device into a tare mode;
- "DATE/TIME" for setting date and time;
- "VOID" used for clearing a locking function;
- "SHIFT" used to change from one mode to the other.

The device is also fitted with two three-position slide switches.

- A) - "REG" used to set the device into a print mode.
- "ACC" used to set the device into account menu selection mode.
  - "PGM" used to set the device into a programming mode.
- B) - "AUTO" for setting the device into automatic printing mode,
- "MANUAL" for setting the printer into manual mode,
  - "STOP" for setting the printer into an off position.

Access hole to metrological adjustments for span and coarse zero are located under the platter of the device. The housing is sealed with a lead seal and wire and/or with a tamper-proof paper seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 1/12.

**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**

2. Un bloc de 63 touches dont 57 servent à programmer l'appareil. Les 5 autres sont utilisées comme suit:

- "ZERO" pour remettre l'appareil à zéro;
- "TARE" pour faire passer l'appareil en mode de tare;
- "DATE/TIME" pour établir la date et l'heure;
- "VOID" pour effacer une fonction de blocage;
- "SHIFT" pour passer d'une mode à un autre.

L'appareil est également muni de deux interrupteurs de type coulissant à trois positions.

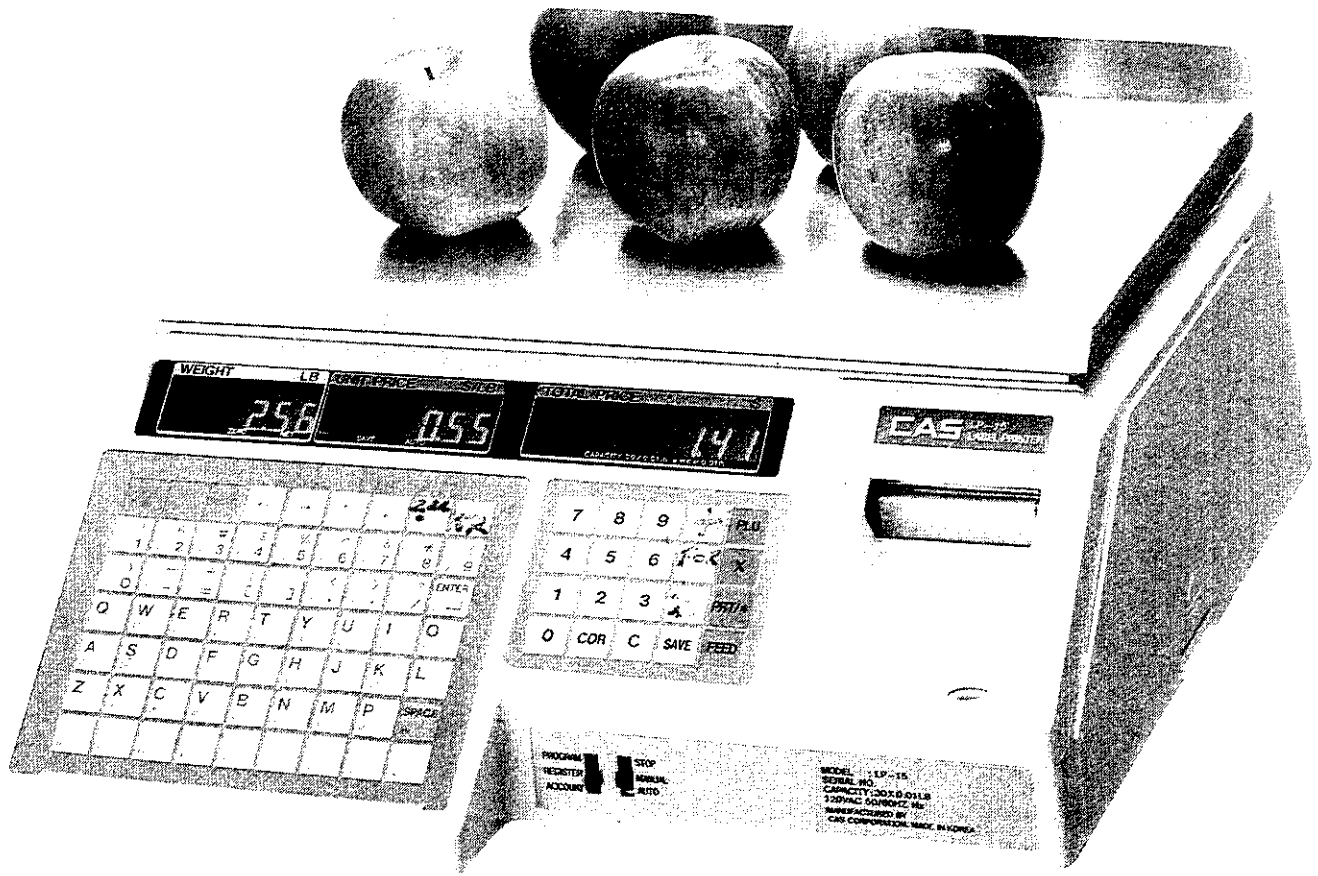
- A) - "REG" pour faire passer l'appareil en mode d'impression.
- "ACC" pour faire passer l'appareil en mode de menu de sélection des comptes.
  - "PGM" pour faire passer l'appareil en mode de programmation.
- B) - "AUTO" pour faire passer l'appareil en mode d'impression automatique.
- "MANUAL" pour régler l'imprimante en mode manuel.
  - "STOP" pour mettre l'imprimante hors tension.

Les trous d'accès aux dispositifs de réglage métrologique pour la portée et le zéro approximatif se trouvent sous le plateau de l'appareil. Le boîtier est plombé à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb ou d'un sceau en papier infraudable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de sceau conformément à la SGM1/12.

AM-4990

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite



AM-4990

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

JAN 17 1994

Date:

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures