



Industry and Science
Canada

Legal Metrology

Industrie et Sciences
Canada

Métrieologie léegale

APPROVAL No. — N° D'APPROBATION

AM-4850T

JAN 13 1994

NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,
Science and Technology for:

CATEGORY OF DEVICE:

Electronic In-Motion Overhead Track Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Bizerba Canada Inc.
2385 Matheson Blvd East
Mississauga, Ontario
L4W 5B3

MODEL(S) / MODÈLE(S):

HBE-255

RATING / CLASSEMENT:

Dual Range/deux plages de pesées: 600 kg/1 350 lb and/et 300 kg/675 lb

Up to 900 weighments per hour/jusqu'à 900 pesées par heure

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

CATÉGORIE D'APPAREIL:

Bascule électronique sur rail aérien de pesage
dynamique

MANUFACTURER / FABRICANT:

Bizerba Werke Wilhelm Kraut
Federal Republic of Germany
République fédérale de l'Allemagne

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

The device is an in-motion overhead track scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

A triangular, formed base plate, from which are suspended three 500 kg single-ended bending beam load cells, is securely mounted above an existing rail system. A subframe, fabricated from channels and I-beams and incorporating a one-metre length (maximum) of live rail and a motor/gear assembly, is supported from the load cells.

In operation, the commodity, which is hung from a roller/hook assembly, is pushed onto the live rail where it is captured and transported by a mechanism within the live rail assembly. Weight is determined during the traverse of the commodity along the live rail. The roller/hook assembly is captured by the powered system conveyor and pushed from the live rail.

Maximum throughput for the device is 900 weighments per hour.

Product sway is minimized by having at least six metres of straight rail immediately before the device.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

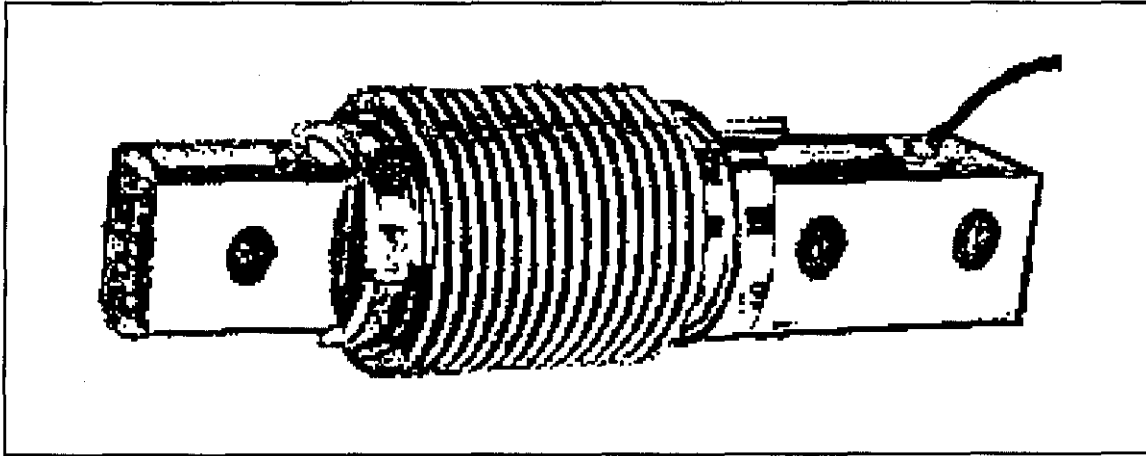
Il s'agit d'une bascule électronique sur rail aérien pour pesage dynamique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Une plaque triangulaire, à laquelle sont suspendues trois cellules de pesage de flexion à extrémité simple d'une capacité de 375 kg, est installée solidement au-dessus d'une système à rail existant. Les cellules de pesage soutiennent un sous-châssis constitué de profilés en C et en I et qui comprend un rail de pesage d'un mètre au plus et un ensemble moteur/engrenages.

En mode d'exploitation, la marchandise qui est suspendue à un crochet sur rouleau est poussée sur le rail de pesage dynamique sur lequel elle est véhiculée par un mécanisme intégré au rail. Le poids de la marchandise est déterminé lors de son passage sur le rail de pesage dynamique. Le convoyeur motorisé prend ensuite l'ensemble crochet/rouleau en charge pour le retirer du rail de pesage.

La capacité maximale de l'appareil est de 900 pesées par heure.

Une section rectiligne d'au moins six mètres immédiatement devant l'appareil minimise l'oscillation du produit.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite****LOAD CELL / cellule de pesage****APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

AM-4850T

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Head of the Mass Metrology Laboratory of Industry Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade and the total number of devices installed shall not exceed ten.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire two years from the date of issue.



D. W. Morgan

Manager,
Weights and Measures Laboratories

TERMES ET CONDITIONS:

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire à toutes les exigences pertinentes.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants:

- (1) que l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) que toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le chef du Laboratoire des masses, Industrie Canada, à Ottawa, doit être notifié, par écrit, à l'avance de l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de quelque autre façon pour installation dans le commerce, et le nombre total des installations ne doit pas dépasser dix.

La présente approbation expire deux ans après la date d'émission à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par le soussigné.

JAN 13 1994

Date:

Gérant,
Laboratoires des Poids et mesures