



OCT 22 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic In-Motion Overhead Track Scale

Bascule électronique sur rail aérien de pesage
dynamique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
2385 Matheson Blvd. East
Mississauga, Ontario
L4W 5B3

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba GmbH & CO KG
Federal Republic of Germany
République fédérale de l'Allemagne

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

HBE-255

Metric/Métrique
300 kg x 0.1 kg
Up to 900 weighments per hour.

Avoirdupois/Avoirdupoids
675 lb x 0.2 lb
Jusqu'à 900 pesées par heure.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an in-motion overhead track scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, forms a weighing system.

DESCRIPTION

A triangular, formed base plate, from which are suspended three 500 kg single-ended bending beam load cells, is securely mounted above an existing rail system. A subframe, fabricated from channels and I-beams and incorporating a one-metre length (maximum) of live rail and a motor/gear assembly, is supported from the load cells.

OPERATION

In operation, the commodity, which is hung from a roller/hook assembly, is pushed onto the live rail where it is captured and transported by a mechanism within the live rail assembly. Weight is determined during the traverse of the commodity along the live rail. The roller/hook assembly is captured by the powered system conveyor and pushed from the live rail

Maximum throughput for the device is 900 weighments per hour.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique sur rail aérien pour pesage dynamique qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Une plaque triangulaire, à laquelle sont suspendues trois cellules de pesage de flexion à extrémité simple d'une capacité de 500 kg, est installée solidement au-dessus d'un système à rail existant. Les cellules de pesage soutiennent un sous-châssis constitué de profilés en C et en I et qui comprend un rail de pesage d'un mètre au plus et un ensemble moteur/engrenages.

FONCTIONNEMENT

En mode d'exploitation, la marchandise qui est suspendue à un crochet sur rouleau est poussée sur le rail de pesage dynamique sur lequel elle est véhiculée par un mécanisme intégré au rail. Le poids de la marchandise est déterminé lors de son passage sur le rail de pesage dynamique. Le convoyeur motorisé prend ensuite l'ensemble crochet/rouleau en charge pour le retirer du rail de pesage.

La capacité maximale de l'appareil est de 900 pesées par heure.

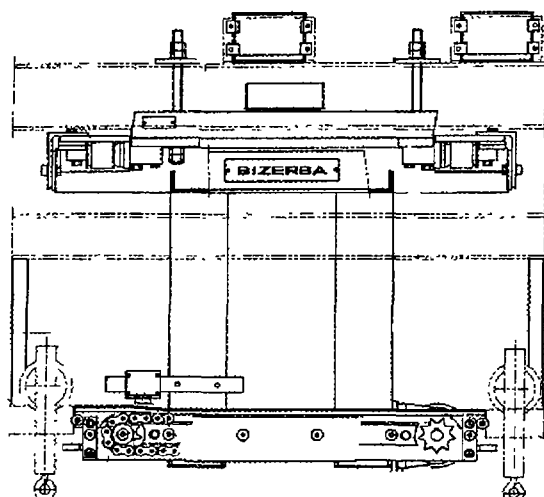
SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

Product to be weighed must be presented to the device in such a way that swaying is minimized.

The device herein listed was previously listed on Notice of Conditional Approval AM-4850T Rev. 1.

EVALUATED BY

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel. (613) 952-0663



HBE255
Front view/vue de face

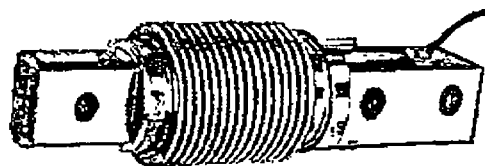
DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

L'oscillation du produit doit être minimisée lorsque celui ci atteint l'appareil.

L'appareil énuméré dans le présent avis figurait préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle AM-4850T Rev. 1.

ÉVALUÉ PAR

Michel Létourneau
Examineur d'approbations
Tél (613) 952-0663

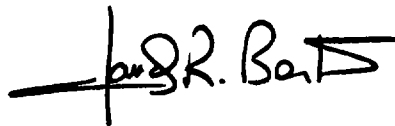


Load cell / cellule de pesage

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
A/Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant par intérim
Laboratoire des services d'approbation

Date:

OCT 22 1996