



Consumer and
Corporate Affairs Canada
Legal Metrology

Consommation
et Corporations Canada
Métrologie légale

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-4807

NOV - 9 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic In-Motion Platform Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Banke Electronics Ltd.
77 Dynamics Dr., Unit 1
Scarborough, Ontario
M1V 3Z5

MODEL(S) / MODÈLE(S):

SL40CLT

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Affaires commerciales Canada, pour (catégorie d'appareil):

Plate-forme électronique de pesage en mouvement

MANUFACTURER / FABRICANT:

Hi-Speed Checkweigher Co. Inc.
5 Barr Road,
Ithaca, New York
USA
14850-9117

RATING / CLASSEMENT:

30 000 g x 1 g

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

This device is an electronic in-motion platform scale system composed of an electronic weight indicator Garvens model SL40CLT, a platform scale base Sauter model EB60 and a control command box. An 850 mm long by 450 mm wide conveyor is mounted on the scale base.

The indicator is housed in a steel cabinet and mounted on the control and command box.

The scale platform is supported by two "L" shaped fabricated steel load levers which are supported by a flexure system. They are connected to a pulse-modulated electromagnetic force compensation weighing cell. The scale is fitted with four adjustable and lockable feet and a level indicator.

The weighing sequence occurs until a package interrupts the photo eye located at the output of the scale. The averaged weight data is then displayed and printed or sent to an RS232/422 serial output. This weight will remain displayed until the next package interrupts the photo eye and another weight is displayed and printed or sent out. Under section 13[4] of the Regulations notice is hereby given that this device is exempt from section 171 of the Regulations.

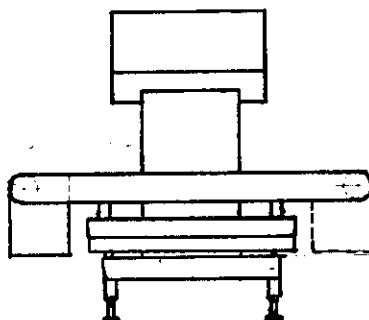
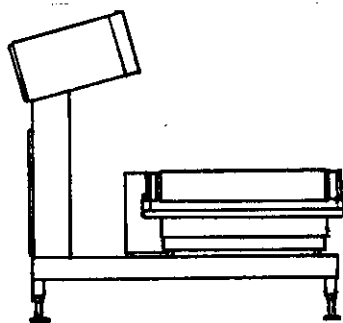
DESCRIPTION SOMMAIRE: (Continued)

Il s'agit d'un ensemble électronique à plate-forme de pesage en mouvement composé d'un indicateur Garvens, modèle SL40CLT, d'un socle de balance à plate-forme, modèle Sauter EB60 et d'une boîte de contrôle et de commande. Une courroie transporteuse de 850 mm de longueur et de 450 mm de largeur est montée sur le socle de la balance.

L'indicateur est logé dans un boîtier en acier et installé sur la boîte de contrôle et de commande.

La plate-forme de la balance repose sur deux leviers de chargement en L en acier marchand qui sont soutenus par un système de flexion. Ces leviers sont reliés à une cellule de pesage à compensation de force électromagnétique et à impulsions modulées. La balance est munie de quatre pieds réglables à verrouillage et d'un indicateur de niveau.

Le pesage se produit au moment où l'emballage passe devant l'oeil photoélectrique se trouvant à la sortie de la balance. Les données de pesage sont ensuite affichées et imprimées ou transmises par une sortie en série RS232/422. Ce poids demeure affiché jusqu'à ce que le prochain emballage passe devant l'oeil photoélectrique et qu'un autre poids soit affiché et imprimé ou transmis. En vertu du paragraphe 13[4] du Règlement un avis est donné par la présente que cet appareil est exempté du paragraphe 171 du Règlement.



SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

The inbound and outbound conveyor must be level with the scale conveyor.

The two following parameters are interrelated:

- 1 - Package size: up to 800 mm long and 400 mm wide.
- 2 - Belt speed: up to 200 ft per minute (sealable parameter).

As the length and/or weight of the package increases the belt speed must be decreased. The acceptable weight and belt speed must be determined for each device in-situ to ensure accurate measurement.

The zero and span adjustments are located within the housing of the device which can be sealed with a wire and a lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments as specified in SGM3/10.

This device is only approved for use in the dynamic mode. Under section 13[4] of the Regulations notice is hereby given that this device is exempt from section 208 of the Regulations and section 4(a) of SGM3.

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Les courroies d'amenée et de sortie doivent être de niveau avec la courroie transporteuse de la balance.

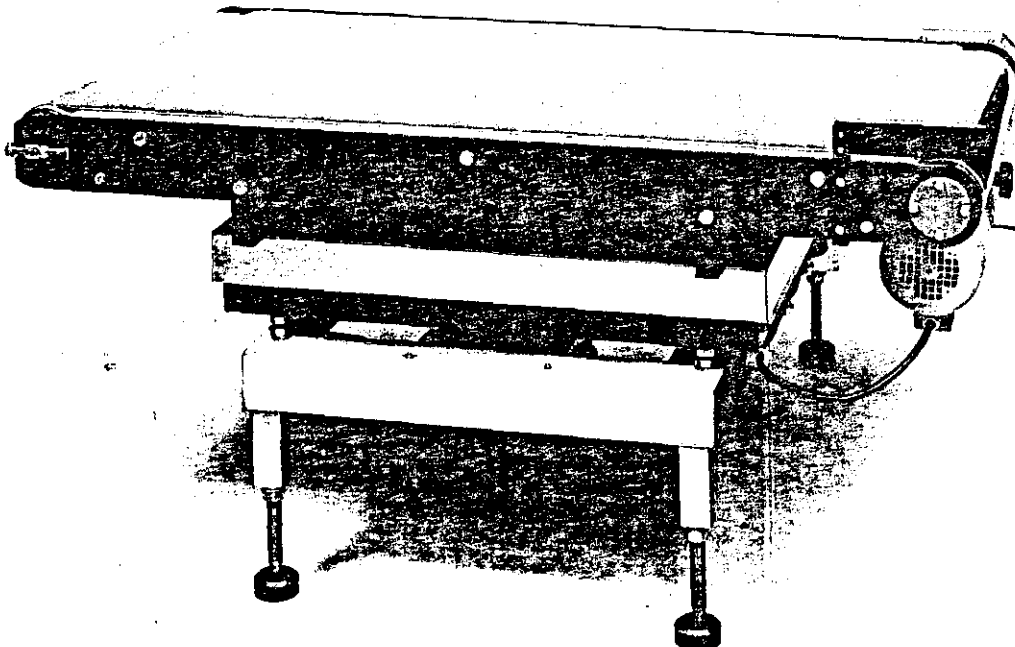
Les deux paramètres suivants sont en corrélation:

- 1 - Format des emballages: jusqu'à 800 mm de longueur et 400 mm de largeur.
- 2 - Vitesse de la courroie: jusqu'à 200 pi par minute (paramètre verrouillable).

Lorsque la longueur et/ou le poids du paquet augmente, la vitesse de la courroie doit diminuer. Le poids et la vitesse doivent être déterminés sur les lieux pour assuré l'exactitude des pesées.

Les réglages de la portée et du zéro se trouvent dans le boîtier de l'appareil lequel peut être plombés à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique. La conception est exemptée de rendre accessible les autres parties composantes ou ajustements conformément aux exigences de la norme ministérielle SGM3/10.

Cet appareil est approuvé uniquement pour être utilisé en mode dynamique. En vertu du paragraphe 13[4] du Règlement un avis est donné par la présente que cet appareil est exempté du paragraphe 208 du Règlement et de la section 4(a) de la norme ministérielle SGM 3.



SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

A switch located behind the front panel accesses a free floating weight mode for inspection purposes.

The indicator controls consist of:

- A LIMITS SET - PROGRAM A
 - 1st, 2nd, 3rd pair of set points
- B STATISTICS - PROGRAM B
 - Date
 - Time
 - Product code
 - Nominal weight
 - No. of products in spot check
 - Gap between spot checks by time or by no. of products
- C FEEDBACK CONTROL - PROGRAM C
 - Must be disabled.
 - (not legal for trade feature)
- G Display of limit values PLUS and MINUS
- Z Display of counter/average value/belt speed
- F Display of daily summary/expanded statistics/general statistics
- S Memory Slot Selector
- ENT
 - Enter, or advance one step
- CLR
 - Clear, or go back one step

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

Un interrupteur placé derrière le panneau avant permet d'avoir accès à un mode de pesage dans lequel le poids affiché est libre à des fins d'inspection.

Les commandes de l'indicateur comprennent:

- A LIMITS SET - PROGRAM A
 - 1^{ère}, 2^e, 3^e paires de points de consigne
- B STATISTICS - PROGRAM B
 - Date
 - Heure
 - Code du produit
 - Poids nominal
 - Nombre de produits au point de vérification
 - Écart entre les points de vérification en temps ou en nombres de produits
- C FEEDBACK CONTROL - PROGRAM C
 - Doit être mis hors service.
 - (fonction non légale pour le commerce)
- G Affichage des valeurs limites PLUS et MOINS
- Z Affichage du compteur/valeur moyenne/vitesse de la courroie
- F Affichage des résumés quotidiens/des statistiques extrapolées/des statistiques générales
- S Sélecteur de positions de mémoires
- ENT
 - Entrer, ou avancer d'un pas
- CLR
 - Effacer, ou reculer d'un pas

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

0 to 9

To enter numeric data

0 à 9

Introduction des données numériques

. Decimal Point

. Point décimal

-T-

Must be disabled
(The tare function does not comply with
the legislation.)

-T-

Doit être mis hors service.
(La fonction tare n'est pas conforme à
la législation.)

Hand

Static individual weighing

Main

Pesage individuel statique

Depress "Hand" and "Circle" simultaneously
for calibration

Pour l'étalonnage, enfoncer simultanément
la "main" et le "cercle"

Motor -

Belt Speed Decrease

Moteur -

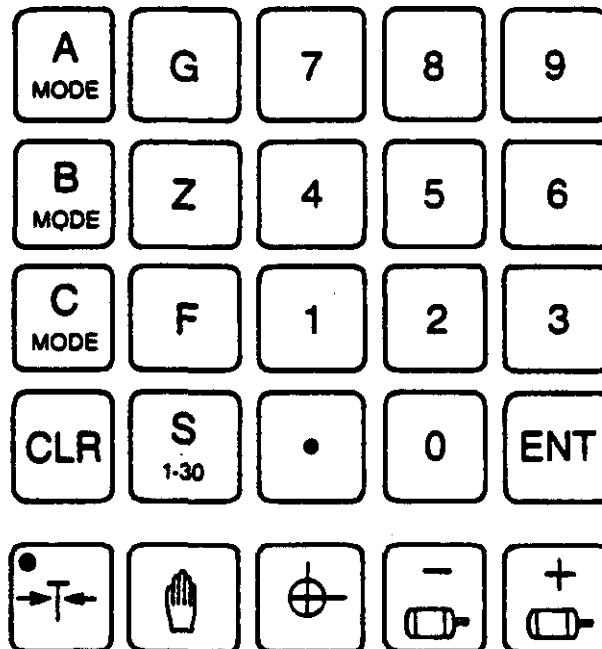
Vitesse de la courroie diminuée

Motor +

Belt Speed Increase

Moteur +

Vitesse de la courroie augmentée

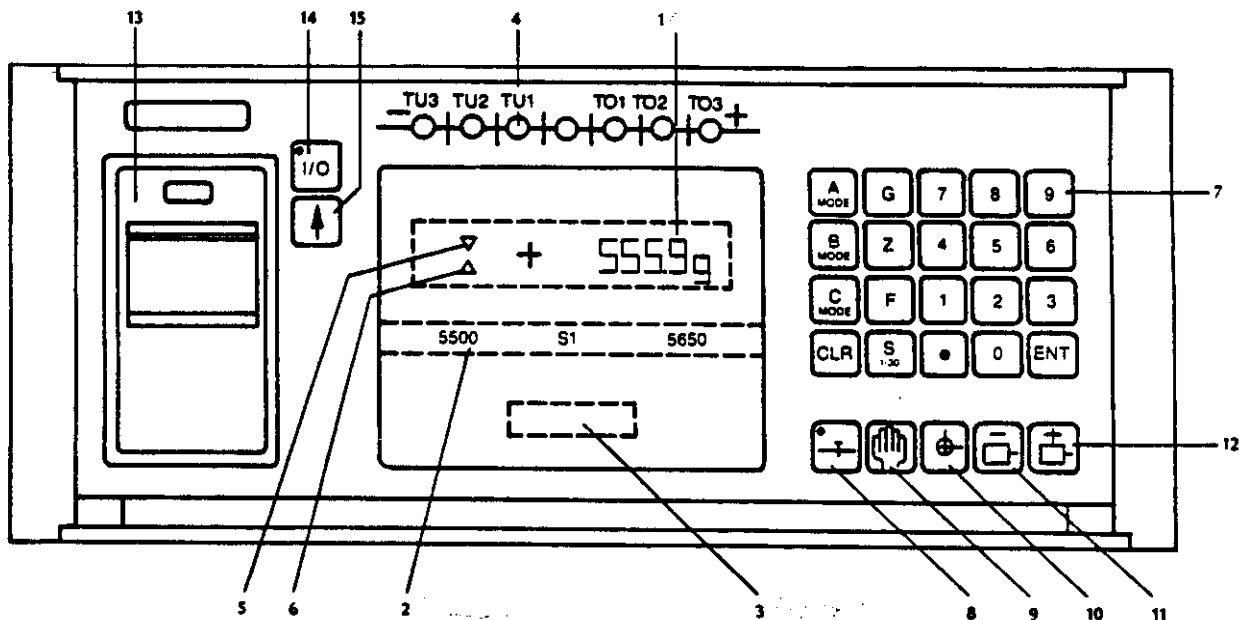


SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

1. DISPLAY 1
Display for weight, feedback control and error, 5 - 7 segments LEDs
2. DISPLAY 2
Display for limit values and memory slot number, 20 - starburst LEDs
3. DISPLAY 3
Display for counter status, running average and belt speed(%), 12 - starburst LEDs
4. Light for indication of low weight (minus, yellow), good (green), and overweight (plus, red)
5. Annunciator for feed back control "decrease"
6. Annunciator for feed back control "increase"
7. Programming touch-operated membrane keyboard
8. Auto Tare (Automatic re-zero)
9. Manual weighing-hand
10. Calibration
11. Conveyor belt slower
12. Conveyor belt faster
- 13./14./15.
Printer (optional)

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

1. AFFICHAGE 1
Affichage du poids, de la commande de correction et des erreurs, 5 DÉL à 7 segments
2. AFFICHAGE 2
Affichage des valeurs limites et du numéro de position de la mémoire - 20 DÉL étoilées
3. AFFICHAGE 3
Affichage de la lecture au compteur, de la moyenne en cours et de la vitesse de la courroie (%) - 12 DÉL étoilées
4. Voyant indiquant un poids faible (en moins, jaune), un poids correct (vert) et un poids lourd (en plus, rouge)
5. Afficheur de la commande de correction - "diminution"
6. Afficheur de la commande de correction - "augmentation"
7. Clavier de programmation à membrane tactile
8. Tare automatique (remise à zéro automatique)
9. Pesage manuel - main
10. Étalonnage
11. Courroie transporteuse plus lente
12. Courroie transporteuse plus vite
- 13./14./15.
Imprimante (facultative)



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



R.C. Bruce

Chief,
Weights and Measures

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Affaires commerciales Canada.

NOV - 9 1992

Date

Chief,
Poids et mesures