

SEP 18 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Bagging Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Express Scale Parts Inc.
6873 Martindale Road
Shawnee, Kansas
66218
USA

MODEL(S) / MODÈLE(S):

CM-780 BF
CM-780 GF
CM-780 GV

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Affaires commerciales Canada, pour (catégorie d'appareil):

Balances ensacheuses électroniques

MANUFACTURER / FABRICANT:

Express Scale Parts Inc.
Shawnee, Kansas
USA

RATING / CLASSEMENT:

50 kg x 0.01 kg
10 kg x 0.005 kg

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved devices are electronic bagging scales that are composed of a weigh hopper, two position gravity gate, two speed belt feeder, twin screw feeders, dribble vibrator, load cells, pneumatic system and a digital controller that accommodates an approved and compatible digital weight indicator to form a weighing system.

The device is self-contained within a mild or stainless steel frame. The device is suspended by two 150 lb bending beam load cells.

Signal cables from the load cells lead to a sealable junction box where the load cell network is balanced. This junction box is sealed by a lead and wire seal.

The weight hopper accommodates an upper and a lower garner which can be fitted with automatic bag hangers.

The gravity gate is connected to a pneumatic system which is used to open and close the hopper.

The following options can be fitted to the CM-780:

- FEEDER GF Gravity gate, with two positions.
BF Belt feeder with two speeds.
GV Gravity - Vibrator
- All stainless steel
All teflon

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une balance ensacheuse électronique qui se compose d'une trémie de pesage, d'une trappe gravitaire à deux positions, d'une bande transporteuse d'alimentation à deux régimes, de vis d'alimentation double, d'un vibreur à petit débit, des cellules de pesage, d'un système pneumatique et d'un contrôleur numérique et qui peut être reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé pour former un ensemble de pesage.

Les balances autonomes comportent un bâti en acier doux ou en acier inoxydable. Elles sont suspendues à deux cellules de pesage de flexion d'une capacité de 150 lb.

Des câbles de signalisation partent des cellules de pesage et aboutissent dans une boîte de jonction plombable où le réseau de cellules est équilibré. Cette boîte de jonction est plombée à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb.

La trémie de pesage peut être équipée d'une benne supérieure et d'une benne inférieure qui peuvent comporter des crochets de sac automatiques.

La trappe fonctionnant par gravité est reliée à un système pneumatique servant à ouvrir et à fermer la trémie.

Le modèle CM-780 peut présenter les options suivantes:

- Un DISPOSITIF D'ALIMENTATION GF à trappe gravitaire à deux positions.
Une courroie transporteuse d'alimentation BF à deux régimes.
Un vibreur gravitaire GV
- Entièrement en acier inoxydable.
Entièrement en téflon.

SUMMARY DESCRIPTION: (Continued)

- Box filling attachment includes (4) suspension rods, brackets and roller conveyor platform.
- NEMA 4 (Wash down) enclosure.
- Digital instrument: includes load cell, 2 cutoffs and keyboard entry.
- Microprocessor controls: Square D controller to control scale functions and provide math calculations.
- Printer.
- Controls: Timer relay logic on non-digital models.
- Controls on digital models: Timer relay logic or Symax model 50 processor.
- Complete airflow vacuum system: consisting of 3 air hoses (1) to scale, (2) to spout (125 CFM each) brackets and necessary hardware for installation within 10'0" of scale
- Counter: electric or pneumatic/scale.
- Without legs.

DESCRIPTION SOMMAIRE: (Suite)

- Les accessoires de remplissage des boîtes comprend (4) tiges de suspension, des supports et une plate-forme sur rouleau transporteur.
- Un boîtier NEMA 4 (étanche à l'eau).
- Un instrument à affichage numérique comprenant deux cellules de pesages, 2 dispositifs de coupure et une entrée au clavier.
- Les commandes du microprocesseur régissent des fonctions de la balance et les calculs mathématiques.
- Une imprimante.
- Commandes: système logique à relais de temporisation dans le cas des modèles non numériques.
- Commandes: dans le cas des modèles numériques: système logique à relais de temporisation ou processeur Symax, modèle 50.
- Système d'aspiration de l'air complet à 3 boyaux d'air, 1 relié à la balance et 2 reliés à la goulotte (125 pi³/min chacun), supports et quincaillerie nécessaire pour installation à moins de 10.0 pi de la balance.
- Compte-tours: électrique ou pneumatique.
- Sans piètement.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Affaires commerciales Canada.



R.C. Bruce



Date

A/ Chief,
Weights and Measures

Chef,
Poids et mesures



