



JUL 12 1996

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur de poids électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Western Scale Company Limited
1670 Kingsway Avenue
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

MANUFACTURER

FABRICANT

Western Scale Company Limited
1670 Kingsway Avenue
Port Coquitlam, BC
V3C 3Y9

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING / CLASSEMENT

DF2500/2201
DF2500/2202

Single-interval or Multi-intervals up to 25 000 divisions are available by
1, 2 or 5 with a programmable decimal.
Intervalle simple ou multi-intervalles, jusqu'à 25 000 échelons assurent
l'affichage par multiplicateurs de 1, 2 ou 5, le signe décimal étant
programmable.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The weight indicator uses an adapter power supply with an 12 V (dc) output. The indicator provides power and communication to an internal or remote analog to digital converter. Up to 16 conventional load cells are connected directly to the converters. The converters can be single channel or four (4) channel.

DISPLAY

The display is a six (6) digit, seven (7) segment LED light emitting diode type. Annunciators are provided for (MTN) motion, (1) option, (2) option, (FLT) remote converter fault, (CZ) center of zero, NET, lb, and kg.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur pondéral utilise un adaptateur d'alimentation ayant une sortie de 12 V c.c. Il alimente un convertisseur analogique-numérique interne ou à distance avec qui il communique. Seize (16) cellules de pesage classiques au plus peuvent être reliées directement aux convertisseurs qui sont équipés d'un ou de quatre canaux.

AFFICHAGE

Le dispositif afficheur à six (6) chiffres à sept (7) segments est à diodes électroluminescentes (DÉL). Il y a des voyants pour: (MTN) mouvement, (1) option, (2) option, (FLT) défaillance du convertisseur à distance, (CZ) centre du zéro, NET, lb et kg.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**KEYBOARD**

The operator controls are the following:

ZERO/ON OFF:

Used to power the device on and for zeroing the device.

ZERO/ON OFF:

The device can be powered off by simultaneously depressing the "SHIFT" and "ZERO/ON OFF" button.

lb/kg:

Used to set the device in a lb or kg mode.

TEST:

Used to momentarily display all segments (8.8.8.8.8.8.) and to lighten all annunciators.

GROSS/NET:

Used to toggle between the GROSS and NET display modes.

0-9 and decimal point:

Used to enter numeric values.

CLR:

Clears numeric entries.

TARE/SET:

For entering a tare value.

ADD/TOTAL:

To set the device into an add mode. This button is also used to display an accumulated total.

SHIFT:

Used for multiple key functions described under each key.

P:

Used to activate the printer.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**CLAVIER**

Les commandes de l'opérateur sont les suivantes :

Touche ZERO/ON OFF:

Sert à mettre l'appareil sous tension et à le ramener à zéro.

Touche ZERO/ON OFF:

L'appareil peut être mis hors tension en enfonçant simultanément les touches «SHIFT» et «ZERO/ON OFF».

Touche lb/kg:

Fait passer l'appareil en mode lb ou kg.

Touche TEST:

Sert à afficher momentanément tous les segments (8.8.8.8.8.8.) et à allumer tous les voyants.

Touche GROSS/NET:

Sert à faire passer l'affichage en mode BRUT OU NET.

Touches 0-9 et point décimal:

Servent à entrer les valeurs numériques.

Touche CLR:

Sert à effacer les entrées numériques.

Touche TARE/SET:

Sert à entrer une tare.

Touche ADD/TOTAL:

Sert à faire passer l'appareil en mode d'addition et aussi à afficher un total accumulé.

Touche SHIFT:

Sert à activer les diverses fonctions des touches multifonctions, décrites sous chaque touche.

Touche P:

Sert à actionner l'imprimante.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd**OPTIONS**

The DF2500 can be fitted with the following options:

Setpoint circuit board, serial ports for generic communication and connection to remote computer and printers.

SET UP & CALIBRATION

The device can be configured with 1, 2, or 5 intervals to full scale. The calibration procedure allows for the selection of up to six linearization points. An internal dip switch enables remote converters and calibration set up.

SEALING

Metrological adjustments for span and coarse zero are located within the NEMA 4 or aluminum enclosure. The indicator housing is sealed with a lead and wire seal or with a tamper-proof seal. The design is exempt from providing ready access to all other components or adjustments without breaking a seal as specified in SGM 3/10.

REMOTE CONVERTER

The remote analog converter is a permanently factory sealed unit.

Note: When the (A to D) analog to digital converters are remotely connected, the converter housing must be sealed with a lead and wire seal or with a tamper-proof seal.

REVISIONS

The purpose of Revision 1 is to add the multi-interval version.

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite**OPTIONS**

Le DF2500 peut être équipé des options suivantes:

Carte de circuits imprimés à point de consigne, ports sériels pour communication générique et connexion à des ordinateurs et imprimantes à distance.

CONFIGURATION ET ÉTALONNAGE

L'appareil peut être configuré suivant 1, 2, ou 3 intervalles de mesure, jusqu'à l'étendue maximale. Le mode d'étalonnage permet la sélection de six points de linéarisation au plus. Un commutateur DIL interne permet la configuration et l'étalonnage des convertisseurs à distance.

SCELLEMENT

Les dispositifs de réglage métrologique de l'étendue de mesure et du zéro brut sont dans un boîtier NEMA 4 ou en aluminium. Le boîtier de l'indicateur est scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique ou d'un scellé infraudable. L'appareil n'est pas tenu d'assurer un accès facile aux autres composants ou dispositifs de réglage sans bris de scellé selon la norme SGM 3/10.

CONVERTISSEUR À DISTANCE

Le convertisseur analogique à distance est une unité scellée à l'usine.

Nota: Lorsque les convertisseurs analogiques-numériques sont reliés à distance, leur boîtier doit être scellé à l'aide d'un plomb et d'un fil métallique ou d'un scellé infraudable.

RÉVISIONS

La révision 1 vise à ajouter la version multi-intervalles de mesure.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

EVALUATED BY:

Revision 1

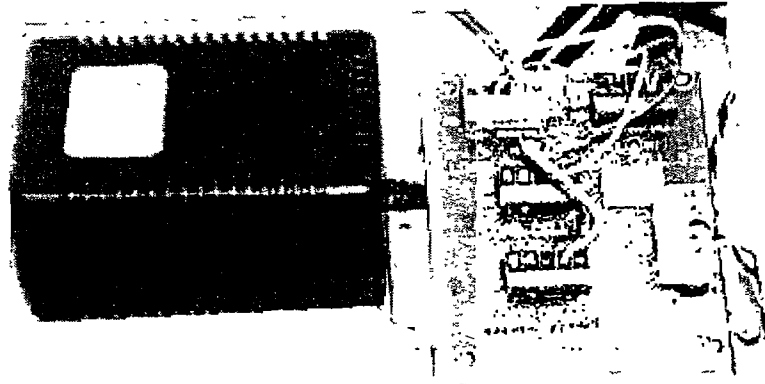
Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

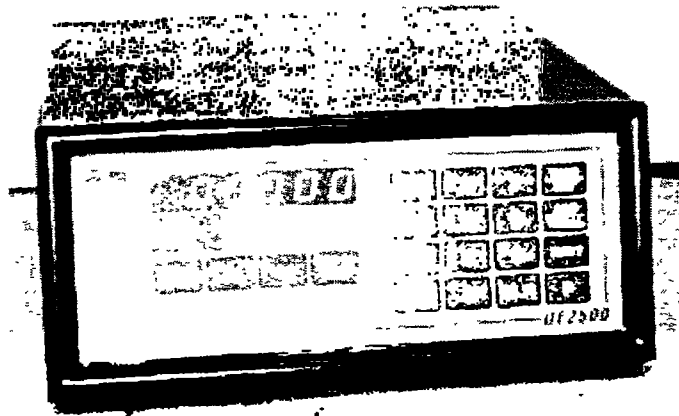
ÉVALUÉ PAR:

Révision 1

Michel Létourneau
Examineur d'approbations
Tél: (613) 952-0663



Power Supply & Four Channel Converter
Adaptateur d'alimentation et convertisseur quadruple

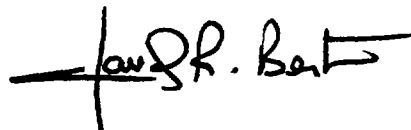


DF2500

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



Claude R. Bertrand, P.Eng.
Manager
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Claude R. Bertrand, ing.
Gérant
Laboratoire des services d'approbation

Date: JUL 12 1996