



**MAY 19 1994**

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry,  
Science and Technology for:

**CATEGORY OF DEVICE:**

Electronic Portable Platform Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Pennsylvania Scale Company  
21 Graybill Road  
Leola, Pennsylvania, USA  
17540

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

Series/Série 6400-\*\*24-\*\*

**RATING / CLASSEMENT:**

100 lb / 45.36 kg or/ou  
250 lb / 113.4 kg or/ou  
500 lb / 226.8 kg or/ou  
1 000 lb / 453.6 kg

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie, des Sciences et de la Technologie, pour:

**CATÉGORIE D'APPAREIL:**

Bascule électronique à tablier, mobile

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Pennsylvania Scale Company  
21 Graybill Road  
Leola, Pennsylvania, USA  
17540

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

The device is an electronic portable platform scale that, when interfaced to an approved and compatible indicator, becomes a weighing system.

The device consists of a centrally-positioned single point load cell to which are bolted two welded square tubing spiders. The upper spider supports the shroud. The lower spider is supported by adjustable and lockable feet. A column support for the indicator is also available.

Model numbers designate the following:

Example: - 6400-\*\*24-\*\*\*\*

6400 indicates the model series;

-\*\*24 indicates the base dimensions  
(24" x 24" or 18" x 24")

-\*\*\*\* indicates the capacity (100, 250, 500 or 1 000 lb).

This revision is to add a 100 lb/45.36 kg capacity and to allow for the device to be constructed of either a mild steel or stainless steel frame.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil est une bascule électronique à tablier, mobile qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

L'appareil se compose d'une cellule de pesage à un seul point centré à laquelle sont boulonnés deux cadres à branches tubulaires carrées soudées. Le cadre supérieur soutient le tablier tandis que le cadre inférieur repose sur des pieds réglables et verrouillables. Un support de type colonne pour l'indicateur est également disponible.

Le numéro des modèles se décompose ainsi:

Exemple - 6400-\*\*24-\*\*\*\*

6400 ces chiffres indiquent la série du modèle;

-\*\*24 ces chiffres indiquent les dimensions de la base  
(24 sur 24 po ou 18 sur 24 po);

-\*\*\*\* ces chiffres indiquent la capacité (100, 250, 500 ou 1 000 lb.)

Cette révision est pour ajouté la capacité de 100 lb/45.36 kg et pour permettre que l'appareil soit composé d'un bâti en acier doux ou en acier inoxydable.

SUMMARY DESCRIPTION: Cont'd

DESCRIPTION SOMMAIRE: Suite

MODEL · Modèle 6400



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.



D. W. Morgan

Manager,  
Weights and Measures Laboratories

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.



Date:

Gérant,  
Laboratoires des Poids et mesures