



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

On-Board Weighing System

Système de pesage sur véhicule

APPLICANT

REQUÉRANT

Norac Systems Int'l Inc.
 803 - 46th Street, East
 Saskatoon, Saskatchewan
 S7K 0X1

MANUFACTURER

FABRICANT

Norac Systems Int'l Inc.
 803 - 46th Street, East
 Saskatoon, Saskatchewan
 S7K 0X1

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

Series/Série PE*L* TP

Avoirdupois/Avoirdupoids
 2 000 lb to/à 110 000 lb

Metric/Métrique
 1 000 kg to/à 50 000 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

This device is a mobile electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible digital weight indicator becomes a weighing machine.

DESCRIPTION

This weighbridge has been designed for the specific purpose of accepting equipment that is supported on legs or pads. To accomplish this, the weighbridge is constructed with a tubular frame (HSS) with deck plates for mounting the equipment.

This device utilizes two load bars constructed of structural square tubing with a cantilever type load cell mounted rigidly to each end. The free end of each cantilever load cell is supported by a pad through a load cell pin. The steel pads are secured to a portable subframe or a trailer frame that is fitted with a level indicator and a mechanical or hydraulic means of levelling.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule à tablier électronique mobile qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral à affichage numérique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le présent châssis récepteur a été conçu pour recevoir expressément le matériel soutenu par des pieds ou par des cales de support. Pour ce faire, le châssis récepteur est constitué d'un bâti tubulaire (profilés creux en acier) muni de plaques aux fins du montage du matériel.

Le présent appareil utilise deux barres de chargement constituées de tubes carrés creux, une cellule de pesage de flexion étant solidement fixée à chaque extrémité. L'extrémité libre de chaque cellule de pesage de flexion est soutenue par une cale de support par l'entremise d'une goupille de cellule de pesage. Les cales de support en acier sont fixées à une sous-structure mobile ou au châssis d'une remorque équipée d'un indicateur de niveau et de moyens mécaniques ou hydraulique de nivelage.

**MODEL NUMBER CODING:
PE*L*-*TP**

- First * designates the capacity in tonnes (1 000 kg to 50 000 kg)
- Second * designates the width in feet (2' to 18')
- Third * designates the length in feet (2' to 35')
- TP - trailer portable

**CODE DU NUMÉRO DE MODÈLE:
PE*L*-*TP**

- Premier * désigne la capacité en tonnes (1 000 kg à 50 000 kg)
- Deuxième * indique la largeur en pieds (2' à 18')
- Troisième * indique la longueur en pieds (2' à 35')
- TP - remorque mobile

Model Number N° de modèle	Width Largeur	Length Longueur	Load Cell Capacity Cap. des cellules de pesage
PE1L*-*TP	2' to/à 2.5'	2' to/à 5'	400 kg
PE1.5L*-*TP	2' to/à 6'	2.5' to/à 8'	500 kg
PE3L*-*TP	2.5' to/à 8'	2.5' to/à 12'	1 000 kg
PE6L*-*TP	3' to/à 10'	3' to/à 16'	2 000 kg
PE12L*-*TP	4' to/à 12'	4' to/à 24'	4 000 kg
PE24L*-*TP	4' to/à 14'	4' to/à 30'	7 500 kg
PE30L*-*TP	5' to/à 16'	5' to/à 30'	10 000 kg
PE50L*-*TP	5' to/à 18'	5' to/à 35'	15 000 kg

The devices herein listed were previously listed on Notice of Conditional Approval **AM-4659T** (originally Sentek Limited).

Les appareils énumérés dans le présent avis figuraient préalablement sur l'avis d'approbation conditionnelle **AM-4659T** (originellement Senstek Limited).

EVALUATED BY

Michel Létourneau
Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0663
Fax: (613) 952-1754

ÉVALUÉ PAR

Michel Létourneau
Examineur d'approbation
Tel: (613) 952-0663
Fax: (613) 952-1754

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **APR 28 1998**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>