



MAY - 7 1991

**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electro-Mechanical Railway/Vehicle Scale

**APPLICANT / REQUÉRANT:**

Howe-Richardson Inc.  
217 Boul. Brunswick  
Pointe Claire, Québec  
H9R 4R7

**MODEL(S) / MODÈLE(S):**

7235

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations Canada, pour (catégorie d'appareil):

Pont-bascule ferroviaire/routier électromécanique

**MANUFACTURER / FABRICANT:**

Howe-Richardson Incorporated  
Pointe Claire, Québec

**RATING / CLASSEMENT:**

400 000 lb / 181 440 kg

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**SUMMARY DESCRIPTION:**

This device is a combination rail/vehicle scale that, when interfaced to a compatible indicator, becomes a weighing system.

The five T-type main levers, fabricated from structural steel, transmit the load to a torsion lever; load is sensed by a 5 000 lb tension load cell off the transverse lever.

The 72' x 10' weighbridge is fabricated using two W 30 x 132 main beams and W 10 x 22 cross members and is topped with concrete.

Excessive weighbridge movement is restricted by bumper bolts.

This device was previously listed under Notice of Temporary Approval S.WA-T506 including revisions and addenda.

**DESCRIPTION SOMMAIRE:**

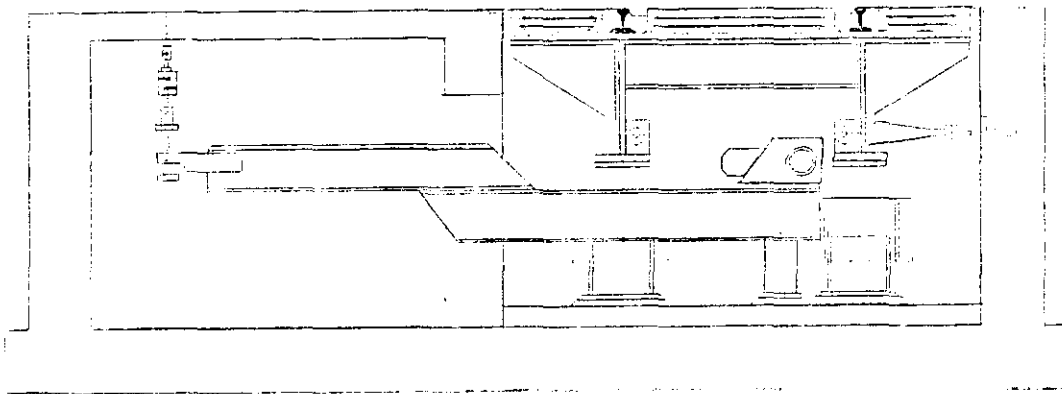
Il s'agit d'un pont-bascule routier et ferroviaire combiné qui, lorsqu'il est relié à un indicateur compatible, constitue un ensemble de pesage.

Les cinq leviers principaux en T fabriqués en acier de construction transmettent la charge à un levier de torsion; la charge est captée par une cellule de pesage en traction de 5000 lb placée sur le communicateur.

Le châssis récepteur de 72 pi sur 10 pi est constitué de deux poutres principales larges de 30 sur 132 et de traverses larges de 10 sur 22 surmontées d'un tablier en béton.

Tout mouvement excessif du châssis récepteur est restreint par des boulons de butée.

Cet appareil faisait antérieurement l'objet de l'avis d'approbation provisoire S.WA-T506 et des révisions et des suppléments s'y rattachant.

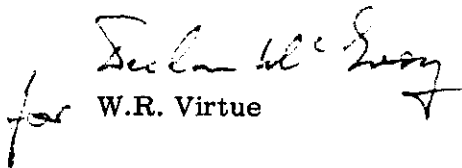


MODEL / modèle 7235  
CROSS SECTION / vue de coupe

## APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.

*for*   
W.R. Virtue  
Chief,  
Legal Metrology Laboratories

## APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Corporations Canada.

Date **MAY - 7 1991**  
Chef,  
Laboratoires de la Métrologie légale